



AUSTRIA

METALL METAL

2020/2021

**METALLBEARBEITUNG
METALWORKING**

**SCHWEISSTECHNIK
WELDING EQUIPMENT**

**BLECHBEARBEITUNG
SHEET METALWORKING**

**ZUBEHÖR METALL
ACCESSORIES METAL**



YOUR JOB. OUR TOOLS.

**DE
EN**

BAUMASCHINEN :: CONSTRUCTION MACHINES

GARTENGERÄTE :: GARDEN TOOLS

BRENNHOLZTECHNIK :: FIRE WOOD MACHINES

HOLZBEARBEITUNG :: WOODWORKING

STROMERZEUGER :: GENERATORS

KOMPRESSOREN :: AIR COMPRESSORS

HOCHDRUCKREINIGER :: HIGH PRESSURE CLEANERS

AKKUGERÄTE :: BATTERY PRODUCTS

KFZ-TECHNIK :: AUTOMOTIVE PRODUCTS

UNSER ANGEBOT ■ OUR PRODUCT OFFERS

maßgeschneidert
& exibel

taylor-made
& exible

UNSERE DISTRIBUTION ■ OUR DISTRIBUTION

schnell & zuverlässig

fast & reliable

UNSER SERVICE ■ OUR SERVICE

gewissenhaft
& kompetent

proficient
& careful

ZIPPER MASCHINEN GMBH

GEWERBEPARK 8 | 4707 SCHLÜSSLBERG | AUSTRIA

TEL.: +43 (0)7248 / 61116-700

FAX: +43 (0)7248 / 61116-720

info@zipper-maschinen.at | www.zipper-maschinen.at





HOLZMANN®

GROUP

HASLACH | SCHLÜßBERG | LEIPZIG | QINGDAO

HOLZMANN® MASCHINEN GmbH

Marktplatz 4
4170 Haslach
AUSTRIA
Tel.: +43 7289 71562-0
Fax: +43 7289 71562-4
info@holzmann-maschinen.at

Gewerbepark 8
4707 Schlößberg
AUSTRIA
Tel.: +43 7248 61116-0
Fax: +43 7248 61116-6
info@holzmann-maschinen.at



www.holzmann-maschinen.at

CREDO / POLICY

Seit über 30 Jahren arbeitet die HOLZMANN® Unternehmensgruppe für Sie mit unerschöpflichem Engagement an einem stetig wachsenden Maschinen- und Zubehörprogramm. Die im vorliegenden Katalog enthaltenen Produkte spiegeln das Ergebnis jahrelanger Weiterentwicklung und Verbesserung unseres Produktprogrammes wieder. Vom ambitionierten Handwerker bis zum mittelständischen Betrieb – punktgenau abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse bieten wir leistungsfähige, hochfunktionelle Maschinen zu leistbaren Preisen. Gemäß diesem Credo werden wir auch in Zukunft für Sie weiterhin unermüdlich an der Optimierung unseres Maschinenprogramms arbeiten.

For over 30 years the HOLZMANN® Group is devoted to offer you a continuously growing selection of highly attractive machinery and accessories. Our program excels with outstanding price-quality ratio and covers the needs and requirements of both, the sophisticated hobbyist throughout to professional utilization from small to middle sized production facilities. Our commitment to serve you with highly functional quality machinery at competitive prices is reflected in our new catalogue you are holding in your hands. It comprises the result of our proficiency and long experience in committing our policy, containing a rich blend of practice approved and exciting new products. It brings together a rich blend and extensive range of perennial favourites and exciting new products.

HOLZMANN LEIPZIG

Seit Oktober 2017 verfügen wir über 4.000 m² zusätzlicher Lagerfläche in Leipzig/Eisleben, der Logistik Hochburg Deutschlands. Damit erhöhen wir nicht nur unsere Lieferverfügbarkeit (Die Holzmann Group verfügt nun über 12.000 m² Gesamtlagerfläche!), sondern garantieren auch schnellere Lieferungen zu unseren deutschen Kunden.

Since October 2017, we have over 4.000 m² of additional storage space in Leipzig/Eisleben, the logistics stronghold of Germany. With this new warehouse we are expanding our supply availability (Holzmann Group now has 12.000 m² of total storage space!) and guarantee faster deliveries to our German customers.

HOLZMANN QINGDAO

Niederlassung in Qingdao (China) zur schnelleren Kommunikation mit den Betriebsstätten und damit zur erweiterten Qualitätssicherung in Fernost.

Establishment of a subsidiary in the People's Republic of China (Qingdao) for faster communication with the factories and extended quality assurance in the Far East.

SERVICE

Wir haben massiv in die Optimierung von Lager-, Dispositions- und Ersatzteilmanagementprozessen sowie in die umfassende technische Vernetzung der gesamten Unternehmensgruppe investiert, all dies mit dem Ziel, Ihnen noch umfassenderen und schnelleren Kundenservice bieten zu können.

We made large scale investments to improve stock- distribution- and spare parts management processes and interlink the entire IT-Infrastructure of the company group to be able to offer you enhanced customer service.

QUALITÄTSKONTROLLE / QUALITY ASSURANCE

Unsere Produkte unterliegen einem produktionsbegleitenden Qualitätssicherungsprozess. Durch die enge Zusammenarbeit mit Zulieferpartnern können Verbesserungspotentiale sowie Kundenwünsche rasch und effizient in konkrete Produktoptimierungen umgewandelt und vor Ort in den von uns sorgsam ausgewählten Betriebsstätten umgesetzt werden. Kombiniert mit unserem hausinternen technischen Service, bestehend aus qualifizierten Technikern, ist somit entlang der gesamten Wertschöpfungskette eine durchgehende Qualitätskontrolle gewährleistet.

Throughout the entire production process our products are subject to an accompanying Quality Assurance Process. Due to the close long-term relationship with our suppliers and our HOLZMANN branch offices close to our carefully selected production facilities we are capable to channel and transfer quality improvements and customer preferences fast and efficiently into concrete product optimizations being implemented into the production process. Therefore together with our in-house service team, consisting of qualified technicians, a comprehensive Quality Assurance throughout the entire supply chain is granted.

MOTORLEISTUNG / MOTOR POWER

Einige unserer Motorleistungen beziehen sich auf das Schaltspiel S6 (Durchlaufbetrieb mit 40% Aussetzbelastung), wobei es hierbei legitim ist, die Nennleistung S1, um 40% bzw. 50% zu erhöhen. Dies spiegelt erfahrungsgemäß den realen Betrieb einer Werkzeugmaschine wieder.

Some of our indicated motor outputs refer to the S6 intermittent rating (continuous operation with 40% duty at full motor load) whereas it is legitimate to scale up the continuous output capability S1 by 40% or 50%. This mark-up reflects experientially the realistic operational mode of a machine tool.

Metallbearbeitungsmaschinen / metalworking machines 6-47

Drehmaschinen / metal turning lathes	6-17
Universalfräsmaschinen / milling machines	18-22
Fräsmaschinen / milling machines	23-27
Getriebebohrmaschinen / gear driven drill presses	28-30
Bohr- und Fräsmaschinen / drilling and milling machines	31-32
Magnetbohrmaschinen / drill presses	33
Bohrmaschinen / drill presses	34-37
Metallbandsägen / metal band saws	38-41
Metall Absauganlagen / metal dust collectors	41
Metallkreissägen / circular saws for metal	42
Metallschleifmaschinen / metal grinding machines	43-46
Werkzeugschärfmaschinen / tool sharpeners	47-49

Schweißtechnik / welding equipment 49-53

Schweißhelme / welding helmets	49
WIG/TIG Schweißanlagen / WIG/TIG welding units	50-51
MIG/MAG Schweißanlagen / MIG/MAG welding units	51
Druckluft Plasma Schneidanlagen / air inverter plasma cutters	52
Elektroden Inverter Schweißanlagen / electrode inverter welding units	53
Fahrwagen / trolley	53



Bitte beachten Sie, dass wir unsere Produkte nur über den Fachhandel verkaufen. Kein Direktverkauf an Endkunden!

Please note that we only sell our products through specialist retailers. No direct sales to end customers!

Blechbearbeitung / sheet metal working 54-75

Werkstattpressen / shop presses 54-55

Blechscheren / sheet metal shears 56-61

Universalblechbearbeitung / universal sheet metal working 61

Biegemaschinen / bending machines 62-68

Abkantmaschinen / edging machines 69-71

Dornpressen & Sickenmaschinen / arbor presses & beading machines 72-73

Auslinkmaschinen / notchers 74

Staucher-Strecker / shrinker-stretcher 75

Zubehör für Metallbearbeitung / metalworking accessories 76-88

Rollbahnen und Fahreinrichtungen / roller tables and chassis 76-77

Messwerkzeuge / measuring equipments metalworking 77-78

Zubehör Metallbearbeitung / accessor 79-85

Schraubstöcke / vices 86-88

Übersicht Holzbearbeitung & Werkstattausrüstung / woodworking machines and workshop equipment 89-96



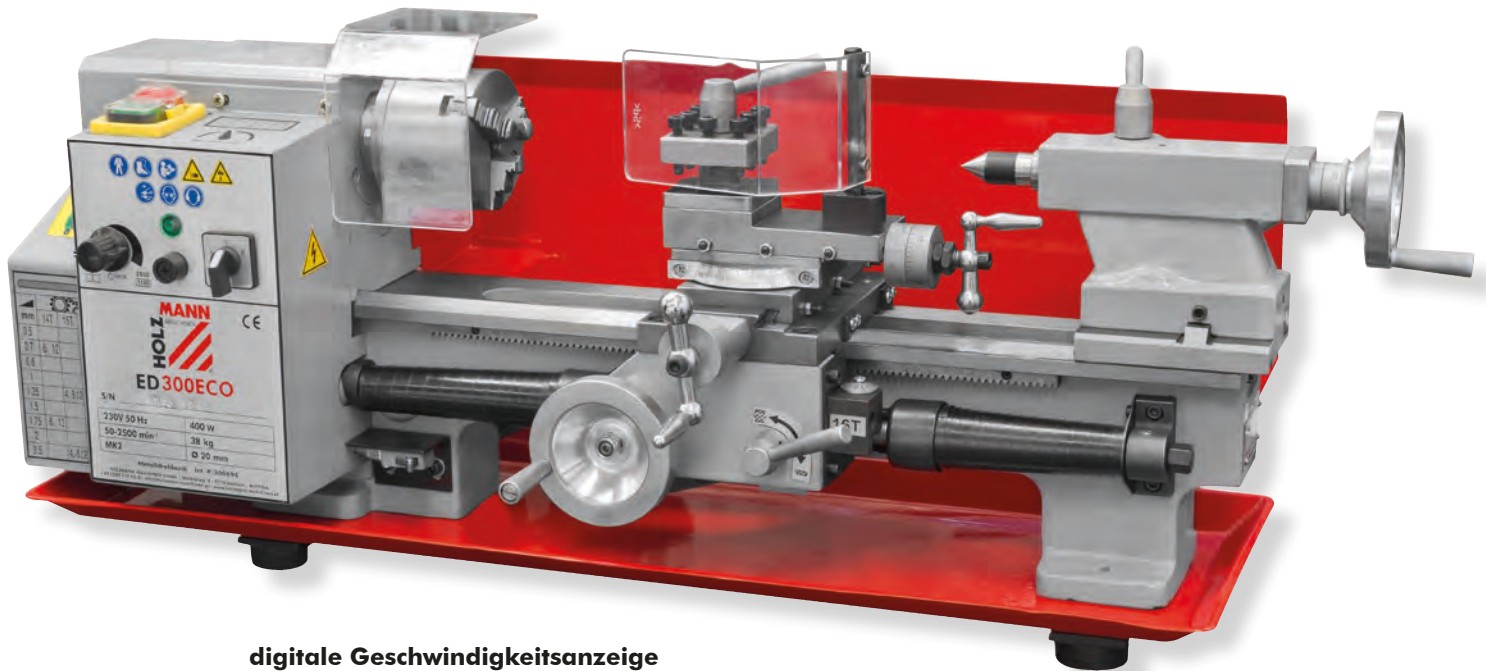
Unser gesamtes Sortiment an Holzbearbeitungsmaschinen und Werkstattausrüstung finden Sie in unserem aktuellen Holzbearbeitungskatalog und auf unserer Website. Gerne senden wir Ihnen diesen kostenlos zu. Please inquire our current woodworking catalogue. We are pleased to ship a copy for you free of charge.



ED 300ECO *

Tischdrehmaschine/bench lathe

stufenlos regelbare Drehzahl
variable speed



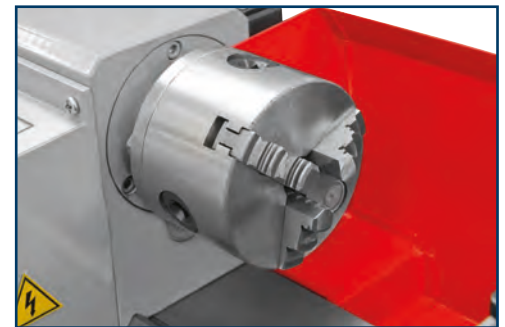
digitale Geschwindigkeitsanzeige
DRO speed indication

- » Do-it-yourself-Modell mit kompakter Bauweise
- » mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- » Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- » gehärtete Hauptspindel
- » hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- » Drehzahl stufenlos regelbar
- » serienmäßig mitgelieferte Metall-Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- » leistungsstarker Motor, mit Unterspannungsauslösung
- » Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- » Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- » Oberschlitten drehbar

Lieferumfang: 2x fixe Körner, 3-Backenfutter mit Wechselbacken, Wechselräder, Bedienwerkzeuge

- » do-it-yourself model with a compact design
- » serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- » hardened main spindle
- » high spindle centricity
- » spindle speed steplessly adjustable
- » comes with change gears made of metal, delivering an exceptionally broad thread cutting range
- » powerful motor
- » smooth power transmission delivers constant torque
- » tailstock can be adjusted for taper turning
- » CW/CCW run mode
- » compound slide rotatable

delivery content: 2x fixed puncher, 3-jaw chuck with changeable jaws, changing gears, operating tools



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	300 mm
max. Umlaufdurchmesser über Maschinenbett/ swing Ø over bed	180 mm
max. Umlaufdurchmesser über Querschlitten/ swing Ø over carriage	105 mm
Spindelbohrung/spindle bore	20 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK3/MT3
Spindeldrehzahlbereich /spindle speeds (stepless)	50-2500 min ⁻¹
Verfahrweg Längsschlitten/carriage travel	276 mm
Verfahrweg Planschlitten/cross slide travel	70 mm
Verfahrweg Oberschlitten/compound slide travel	70 mm
Reitstockaufnahme/tailstock taper	Mk2/MT2
Reitstock-Pinolenweg/tailstock sleeve travel	50 mm
metrische Gewinde (9 Stufen)/ metric thread pitches (9 steps)	0,5 -2,5 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	400 W / 560 W
Netzspannung/voltage	230 V
Maschinenmaße LxBxH/machine dimensions LxBxH	760x230x254 mm
Nettogewicht ca./net weight ca.	40 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	48 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	770x310x310 mm



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
feststehende Lünette/steady rest	ED300ECOLF
MitlaufLünette/follow rest	ED300ECOLM
Dreheisen set 9tlg. 10mm/ turning tool 9pcs 10mm	9TLG10
Drehmeißel SET 38tlg. 10mm / turning tool set 38pcs/10mm	38TLG10
Rollkörner kugellager MT2/ ball bearing live center MT2	KGRMK2HQ
Schnellspan Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Aufnahmedorn/arbor MK2/B16	DMK216
Digitale Schiebelehre/digital caliper	DMS150
System Multifix	SWHAA
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000

ED 300FD * / ED 400FD * / ED 400FDDIG *


Tischdrehmaschine/bench lathe

- » mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- » Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- » Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegel rollenlagern gelagert
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- » Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- » serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- » Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- » Leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- » äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- » Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- » Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- » Oberschlitten drehbar

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

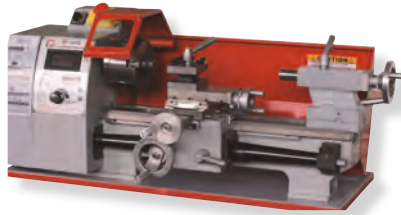
- » serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- » hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings
- » high spindle centricity assures maximal turning accuracy
- » spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display
- » comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
- » guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
- » powerful, maintenance free motor with undervoltage release
- » smooth power transmission delivers constant torque
- » tailstock can be adjusted for taper turning
- » CW/CCW run mode
- » compound slide rotateable

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 100mm, 4-way tool post, dead center MT3, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77

stufenlos regelbare Drehzahl variable speed



digitale Geschwindigkeitsanzeige digital speed indication

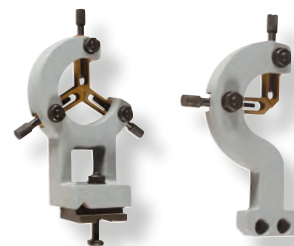


ED400FDDIG mit Digitalanzeige / with DRO



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	ED 300FD	ED 400FD/ ED 400FDDIG
Spitzenweite/distance between centers	300 mm	400 mm
max. Umlaufdurchmesser über Maschinenbett/ swing Ø over bed	180 mm	210 mm
max. Umlaufdurchmesser über Querschlitzen/ swing Ø over carriage	110 mm	134 mm
Maschinenbettbreite/bed width		100 mm
Spindelbohrung/spindle bore		21 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper		MK3/MT3
Spindelrehzahlbereich / spindle speeds (stepless)	50-1250 min ⁻¹ 100-2500 min ⁻¹	50-1250 min ⁻¹ 100-2500 min ⁻¹
Verfahrenweg Längsschlitten/carriage travel	276 mm	376 mm
Verfahrenweg Planschlitten/cross slide travel	75 mm	75 mm / 80 mm
Verfahrenweg Oberschlitten/compound slide travel		55 mm
Reitstockaufnahme/tailstock taper		MK2/MT2
Reitstock-Pinolenweg/tailstock sleeve travel		55 mm
Längsvorschub / longitudinal feed	0,083-0,159 mm/U	0,089-0,198 mm/U
metrische Gewinde / metric thread pitches	(10) 0,3-3mm	(14) 0,3-3mm / 0,5-3mm
Zollgewinde / inch thread	(12) 9-44 TPI	(10) 8-44 TPI
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6		450 / 630 W
Netzspannung/voltage		230 V 50 Hz
Maschinenmaße LxBxH/machine dimensions LxBxH	740x390x370 mm	930x390x370 mm / 940x380x345 mm
Nettogewicht ca./net weight ca.	60 kg	68 kg / 70 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	70 kg	75 kg / 77 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	780x480x420 mm	950x390x350 mm / 900x450x450 mm



feststehende Lünette und Mitlaufstütze
steady rest and follow rest

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
feststehende Lünette/steady rest	ED400FDLF
Mitlaufstütze/follow rest	ED400FDLM
feststehende Lünette/steady rest	ED300FDLF
Mitlaufstütze/follow rest	ED300FDLM
Dreheisenst 9tlg. 10mm/ turning tool 9pcs 10mm	9TLG10
Drehmeißel SET 38tlg./12mm	38TLG10
Rollkörper kugellagert MK2/ ball bearing live center MT2	KGRMK2HQ
Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Aufnahmedorn/arbor MK2/B16	DMK216
Digitale Schiebelehre/digital caliper	DMS150
System Multifix	SWHAA
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000

ED 750FD *

Metalldrehmaschine/metal turning lathe



Untergestell inkludiert
stand included in delivery

digitale Drehzahlanzeige
digital speed indication

Stufenlos regelbare Drehzahl
variable speed

2 Riemenstufen
two belt positions



- » massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- » variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- » Geschwindigkeitsanzeige über LCD-Display
- » widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- » modernes Design
- » Unterschränk mit zwei Kästen
- » Zugspindelabdeckung garantiert eine nachhaltige Lebensdauer bzw. Genauigkeit
- » max. Drehdurchmesser 250mm, Bettbreite 135mm
- » Spindelbohrung 25mm, Spindelaufnahme MK3, Reitstock MK2
- » zum Schneiden von metrischen und Zoll Gewinden

Lieferumfang: Unterbau, 3-Backenfutter Ø125mm, feststehende Lünette, Mitlauflünette, 2x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Leitspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenplanscheibe, Aufspannscheibe.

- » solid and rugged cast iron set up
- » variable speed adjustable via potentiometer
- » speed indication via LCD-display
- » resistant and induction-hardened machine bed
- » stand with two cabinets included in delivery, modern design
- » max. turning diameter 250mm, bed width 135mm
- » lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years
- » spindle bore 25mm, spindle taper MT3, tail stock MK2
- » machine able to cut imperial and metric threads

included in delivery: stand, 3-jaw chuck Ø125mm, steady rest, follow rest change gears, 2pcs dead centres, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck, face plate

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe/center height	125 mm
max. Umlaufdurchmesser/swing Ø	250 mm
Maschinenbettbreite/bed width	135 mm
Spindelbohrung/spindle bore	25 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK3/MT3
Spindeldrehzahlbereich (stufenlos)/spindle speeds (stepless)	0-2500 U/min/rpm
Reitstockaufnahme/tailstock taper	Mk2/MT2
metrische Gewinde/ metric thread pitches	0,4 -3,5 mm
Zollgewinde/ imperial thread pitches	8-56 T. P. I.
Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%)	750W
Netzspannung/voltage	230 V
Nettogewicht ca./net weight ca.	126 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	140 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	565x1385x625mm 335x805x520mm
Maschinenmaße / machine dimensions LxHxB	1355x560x1065 cm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisen set 9tlg. 12mm/tool set 9pcs. 12mm	9TLG12
Rollkörner kugelgelagert MK2/ ball bearing live center MT2	KGRMK2HQ
Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühlmittelpumpe/cooling pump	KMP13
Fräsaufsatz ED 750FADQ/ milling head ED750FADQ	ED750FADQ
System Multifix	SWHA
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77/gauges see page 77	

ED 750FADQ *

Fräsaufsatz/milling head

- » Fräskopf schwenkbar -90°- 0°- +90°
- » variable Geschwindigkeit, Prismenführung
- » Bohrleistung ca. 16mm
- » Planfräser bis 50mm
- » Feinzustellung über Handrad
- » digitale Bohrtiefenanzeige

- » head pivoting -90°- 0°- +90°
- » variable speed, prismatic guides, drilling capacity
- » approx. 16mm
- » face mill up to 50mm
- » fine adjustment via hand wheel
- » comes with drill depth DRO

passend zu ED 750FD bzw. ED 750FDQ
fits to ED 750FD or ED 750FDQ

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spindelhub/ spindle stroke	50 mm
max. Bohrleistung / max. drilling capacity	16 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK2/MT2
Spindeldrehzahlbereich /spindle speeds (stepless)	50-2250 U/min/rpm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	0.5 kW / 0.75 kW
Netzspannung/voltage	230 V
Nettogewicht ca./net weight ca.	45 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	59 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	370x930x390mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20

MK2 / MT2



ED 750FDQ *

Metaldrehmaschine/metal turning lathe

mit Längs- und Planvorschub
with transversal and longitudinal feeding

stufenlos
regelbare Drehzahl
variable speed

digitale
Drehzahlanzeige/
digital speed
indication



Untergestell inkludiert
stand included in delivery



- » Längs- (0,05 - 0,5mm) und Planvorschub (0,02 - 0,22mm) serienmäßig
- » massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- » variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- » Geschwindigkeitsanzeige über LCD-Display
- » widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- » modernes Design
- » Unterschränk mit zwei Kästen
- » Zugspindelabdeckung garantiert hohe Genauigkeit für viele Jahre
- » max. Drehdurchmesser 250mm, Bettbreite 135mm
- » Spindelbohrung 21mm, Spindelaufnahme MK3, Reitstock MK2
- » zum Schneiden von metrischen (0,5 - 2,5mm) Gewinden

Lieferumfang: Unterbau, 3-Backenfutter Ø125mm, feststehende Lünette, MitlaufLünette, 2x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Zugspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenplanscheibe, Aufspannscheibe

- » with transversal (0,05 - 0,5mm) and longitudinal (0,02 - 0,22mm) feeding
- » solid and rugged cast iron set up
- » variable speed adjustable via potentiometer
- » speed indication via LCD-display
- » resistant and induction-hardened machine bed
- » stand with two cabinets included in delivery, modern design
- » max. turning diameter 250mm, bed width 135mm
- » lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years
- » spindle bore 21mm, spindle taper MT3, taper MT2
- » machine able to cut metric (0,5 - 2,5mm) threads

included in delivery: stand, 3-jaw chuck Ø125mm, steady rest, follow rest change gears, 2pcs dead centre, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck, face plate

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe/ center height	125 mm
max. Umlaufdurchmesser/swing Ø	250 mm
Maschinenbettbreite/bed width	135 mm
Spindelbohrung/spindle bore	21 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK3/MT3
Spindel Drehzahlbereich (stufenlos)/ spindle speeds (stepless)	0-2200 U/min/rpm
Vorschubbereich/feed range	0,07-0,2 mm/U
Reitstockaufnahme/tailstock taper	Mk2/MT2
metrische Gewinde/ metric thread pitches	0,5 - 2,5 mm
Zollgewinde/ imperial thread pitches	8-56 T. P. I.
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	0,73 kW / 1kW
Netzspannung/voltage	230 V
Nettogewicht ca./net weight ca.	146 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	160 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	560x1400x680mm 335x805x520mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Drehsenset 9tlg. 12mm/tool set 9pcs. 12mm	9TLG12
Rollkörner Kugelgelagert MK2/ ball bearing live center MT2	KGRMK2HQ
Schnellschn. Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühlmittelpumpe/cooling pump	KMP13
Fräsaufsatz ED 750FADQ/ milling head ED750FADQ	ED750FADQ
System Multifix	SWHA
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000

ED 1000N * / ED 1000NDIG *

Metalldrehmaschine/metal turning lathe

SET

inkl. Rutschkupplung
incl. clutch1000mm Spitzenweite
distance between centers 1000mm

- » ideale Maschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- » einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebebeschaltung
- » stark verripptes Prismenbett aus Grauguss induktiv gehärtet und geschliffen
- » Brücke herausnehmbar, ermöglicht die Bearbeitung großer Werkstücke
- » gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- » im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- » Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- » Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- » 4-fach Stahlhalter zum Einspannen von mehreren Dreheisen
- » gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
- » inkl. Rutschkupplung, Halogenleuchte und Spindelabdeckung
- » CAMLOCK Spindelaufnahme D1-4, DIN 55029

Lieferumfang: 3-Backenfutter mit Wechselbacken Ø160 mm, Aufspannscheibe, Futterschutz, Maschinenunterbau, Spritzwand, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänwanne, 4-fach-Stahlhalter, Wechsellädersatz, 2x feste Spitzen MK3, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Reduzierung MK5/MK3, Halogenleuchte

- » ideal for locksmithery, workshops and schools
- » easy and quick change of rotation speed via gear shaft
- » induction-hardened and precision ground cast iron bed
- » removable bridge enables to machine large work pieces
- » hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy
- » feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
- » easily detachable feeding rod and guide screw
- » all guides conveniently adjustable via V-ledges
- » 4 way tool postenables to fix two different tools at once
- » hardened and ground gear wheels ensure a smooth run
- » clutch, lamp and spindle cover included in delivery
- » CAMLOCK spindle shank D1-4, DIN 55029

included in delivery: 3-jaw chuck Ø160mm, face plate, chuck guard, machine stand, splash guard, steady rest, follow rest, chip tray, 4 way tool post, change gears, 2x dead centres MT3, thread dial, key tools, reducer MT5/MT3, lamp

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisen set 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm	9TLG16
System Multifix	SWHE
Zahnkranzfutter B16/ drill chuck B16	ZKBF1616
Schnellschraub Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühlmittelpumpe/ cooling pump	KMP13
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

4-Backenplanscheibe Ø200mm D1-4/ 4-jaw chuck Ø200mm with adjustable jaws	4BPS200D1-4
Rollkörper Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK3
Aufnahmedom/ arbor MK3/B16	DMK316

ED1000NDIG mit Digitalanzeige/
ED1000NDIG with DROinkl. Halogenlampe
incl. halogen lampdiverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77

ED1000NDIG

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	1000mm
Spitzenhöhe/ center height	165mm
Spindelbereich/ spindle speeds	65-1810 U/min/rpm
max. Drehdurchmesser/ max. swing (Ø) over bed	332mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. swing (Ø) over cross slide	198mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/ max. swing in gap	450mm
Maschinenbetthöhe/machine bed height	260mm
Maschinenbettbreite/ machine bed width	181mm
Spindelbohrung/ spindle bore	38mm
Spindelkonus/ spindle taper	MK5/MT5
Reitstockkonus/ tailstock taper	MK3/MT3
Spindelaufnahme/ spindle nose mount	D1 - 4, DIN 55029
Vorschübe - Längsvorschübe/ range of longitu- dinal feeds	0,079 - 1,291mm/U (mm/r)
Vorschübe - Quervorschübe/range of cross feeds	0,017 - 0,276mm/U (mm/r)
Gewinde - Metrisch/ range of metric threads	0,4 - 7mm
Gewinde - Zoll/ range of Inch threads	4 - 60tpi
Längsspindelsteigung/ leadscrew pitch	8g/zoll
Querschlitzen-Hub/cross slide travel	160mm
Oberschlitzen-Hub/ compound slide travel	80mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	1,1 kW / 1,5kW
Netzspannung/voltage	400V
Nettogewicht ca./net weight ca.	530kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight ca.	620kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	750x1860x730mm 390x600x350mm 390x600x280mm

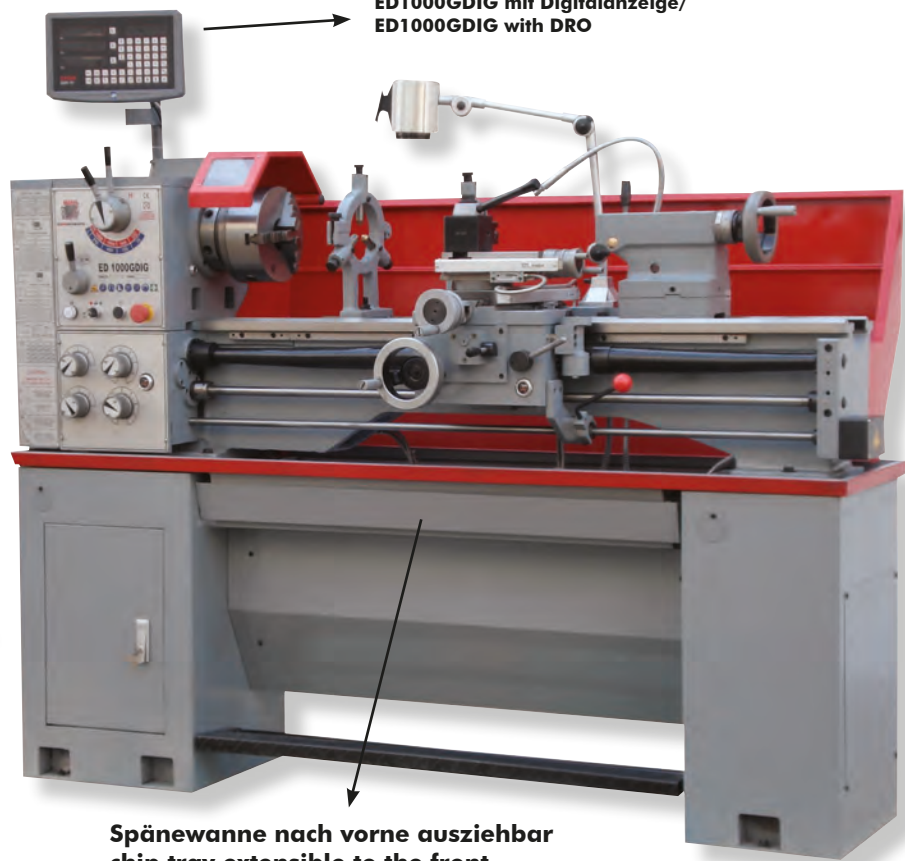
ED 1000G * / ED 1000GDIG *

**Metaldrehmaschine/
metal turning lathe**

**52mm Spindelbohrung
52mm spindle bore**

**mit Getriebschaltung
with gear shaft**

ED1000GDIG mit Digitalanzeige/
ED1000GDIG with DRO



**Spänwanne nach vorne ausziehbar
chip tray extensible to the front**



- » mit Getriebschaltung
- » Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- » ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- » serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- » elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- » induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahnen
- » höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- » Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- » dynamisch gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009mm)
- » einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebschaltung
- » Camlock D1-5 Spindelauflage nach DIN 55029
- » Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- » Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- » Der erfahrene Anwender kann aus 32 metrischen (0.45-10mm) und 20 Zollgewindesteigungen (2.25-40 Gg/1") frei wählen.

Im Lieferumfang enthalten: Schnellwechselstahlhalter inkl. 3 Einsätze, 3-Backenfutter 200mm, 4-Backen Planscheibe Ø 200mm mit Umkehrbacken, Futterschutzabdeckung, Aufspannscheibe Ø 250mm, 2x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeuge

- » with gear shaft
- » State of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- » ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- » exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- » electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max accuracy for a lifetime
- » removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 474mm
- » Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- » Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- » Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009mm)
- » easy and quick speed change via gear shaft
- » Camlock D1-5 DIN 55029 spindle nose
- » adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- » All guides conveniently adjustable via V-ledges
- » The tailstock can be adjusted +/- 5mm for taper turning.

Extensive delivery content: quick change tool post incl. 3 tool holders, 3-jaw chuck Ø 200mm, 4-jaw independent chuck Ø 200mm, feed cover, face plate Ø 250mm, 2x dead centers MT4, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, cooling device, stand with spindle brake, exchange gear, tools

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm	9TLG16
Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühl- und Schmiermittelkonzentrat 5L/ cooling and lubrication liquid 5l	KSM5L
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
System Multifix	SWHE
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
festehende Lünette / steady rest	ED1000GLF
MitlaufLünette / follow rest	ED1000GLM
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite / distance between centers	1000mm
Spitzenhöhe / center height	180mm
max. Umlaufdurchmesser über Maschinenbett / swing over bed	360mm
max. Umlaufdurchmesser über Planschlitten / swing over cross slide	198mm
max. Umlaufdurchmesser in der Brücke / swing over gap	470mm
Maschinenbettbreite / bed width	187mm
Maschinenbetthöhe / bed height	305mm
Spindelbohrung / spindle bore	52mm
Spindelnause / spindle nose	D1-5 DIN 55029
Spindelauflage / spindle nose taper	MK6
Spindelrehzahl (8)/speed range (8)	70-1900 rpm
Verfahrweg Längsschlitten / carriage travel	810mm
Verfahrweg Planschlitten / cross slide travel	190mm
Verfahrweg Oberschlitten / compound slide travel	88mm
Planvorschub / cross feed	(16) 0,022 - 0,298 mm/U
Längsvorschub / longitudinal feed	(16) 0,078 - 1,044 mm/U
Pinolenaufnahme / tailstock taper	MK4
Pinolenweg / tailstock sleeve travel	100mm
Max. Werkzeugaufnahme / quick change tool post max. opening	20x20mm
Gewindesteigungsbereich metrisch (32) / metric thread pitches (32)	0.45 - 10.0mm
Gewindesteigungsbereich Zoll (20) / imperial thread pitches (20)	2.25 - 40 TPI
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6	1.5kW / 2.1kW
Spannung / voltage	400V
Maschinenmaße LxBxH/ dimensions LxBxH	1830x760x1330mm
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1940x760x1520mm
Transportgewicht / cross weight approx.	680kg

ED 1000FB * / ED 1000FBDIG *

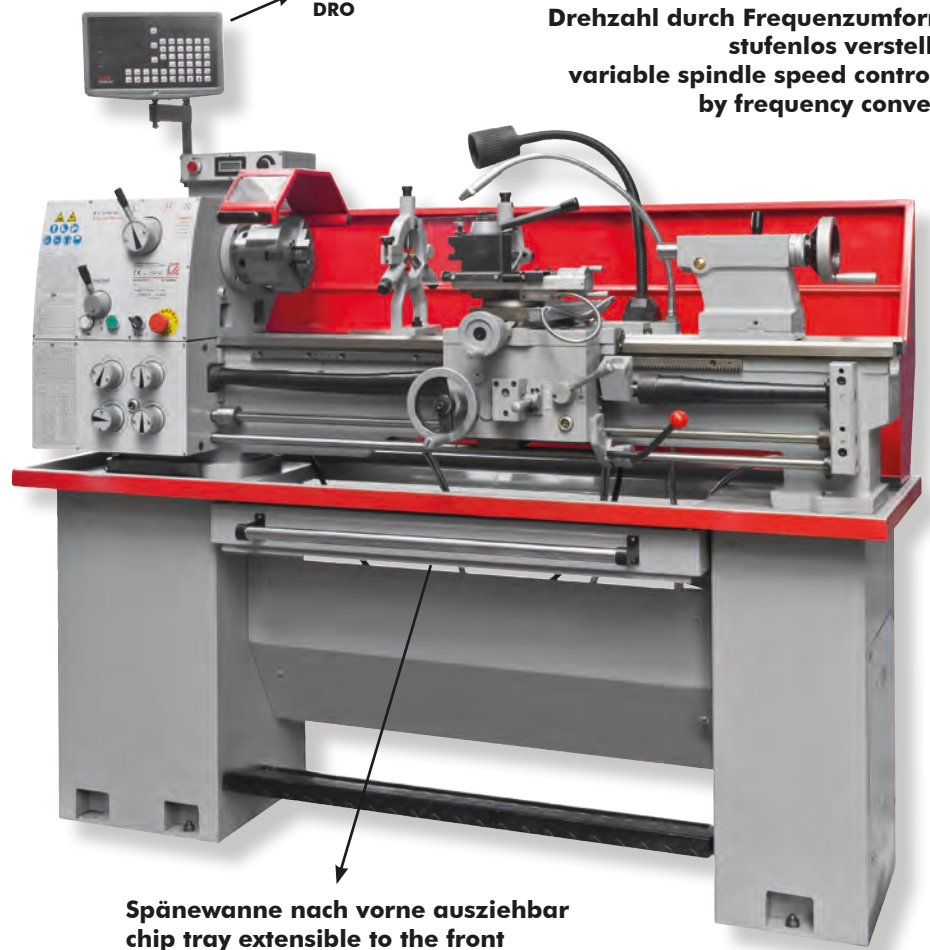
Metalldrehmaschine/metal turning lathe

- » INKL. 3-ACHS DIGITALANZEIGE! (ED1000FBDIG)
- » vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- » ideal für den Einsatz im Werkzeugbau, der Fertigung oder in Ausbildungsstätten
- » elektromagnetische Fußbremse - für max. Sicherheit und minimalen Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- » induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbett-führungsbahn
- » herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 476 mm
- » Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- » Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- » inklusive Kühlung, Lampe und Schnellwechselhalter
- » CAMLOCK Spindelaufnahme D1-4, DIN55029

- » INCL. 3-AXIS DIGITAL DISPLAY! (ED1000FBDIG)
- » state of the art leadscrew and feed rod turning lathe
- » ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- » electromagnetic foot brake ensures maximal working safety
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- » removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to Ø 476 mm
- » gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- » variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- » incl. coolant device, lamp and quick change tool holder
- » CAMLOCK spindle collet D1-4, DIN55029

ED1000FBDIG mit Digitalanzeige/
ED1000FB * mit DRO

Drehzahl durch Frequenzumformer stufenlos verstellbar
variable spindle speed controlled by frequency converter

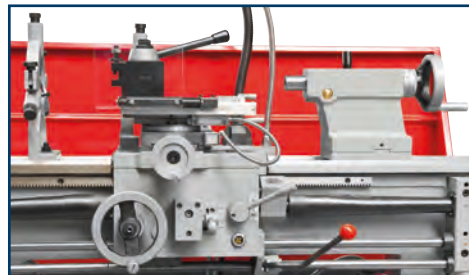


Spänenwanne nach vorne ausziehbar
chip tray extensible to the front

ED1000FBDIG

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe/ center height	165 mm
max. Umlaufdurchmesser Bett / swing over bed Ø	330 mm
max. Umlaufdurchmesser Querschlitzen / max. swing over carriage	198 mm
Spindelbohrung/spindle bore	40 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK5 / MT5
Spindelbereich (stufenlos)/ spindle speeds (stepless)	70-2000 min ⁻¹
Längsvorschub / longitudinal feed	0,053-1,29 mm/U
Quervorschub / cross feed	0,013-0,31 mm/U
Reitstockaufnahme/tailstock taper	MK3/MT3
Verfahrweg Querschlitzen / cross slide travel	130 mm
Verfahrweg Längsschlitzen / carriage travel	760 mm
Verfahrweg Oberschlitzen / compound slide travel	75 mm
max. Werkzeugaufnahme / max. tool holder	14x14 mm
Zollgewinde/ imperial thread pitches	4-60 TPI
Motorleistung S6 / motor power S6	1,5 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight ca.	600 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	635 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1860x740x1565 mm



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisen-set 9tlg. 16mm/tool set 9pcs. 16mm	9TLG16
Rollkörper kugelgelagert MK4/ ball bearing live center MT4	KGRMK4HQ
Schnellschnapp Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Werkzeughalter 20 mm / tool holder	WZH20
System Multifix Size E	SWHE
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77/gauges see page 77	

ED 1000F * / ED 1000FDIG *

Metalldrehmaschine/metal turning lathe

Spindelbohrung 52mm
52mm spindle bore

Drehzahl durch Frequenz-umformer stufenlos verstellbar
variable spindle speed controlled by frequency converter



ED1000F

Spänewanne nach vorne ausziehbar
chip tray extensible to the front



ED1000FDIG mit Digitalanzeige/
ED1000FDIG with DRO



ED1000FDIG

- » Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- » ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- » serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit \varnothing 52mm ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- » elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- » induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismaführungsbahn
- » herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis \varnothing 476mm
- » höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- » Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- » gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindel Nase ($< 0,009$ mm)
- » Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- » Camlock D1-5 Spindelaufnahme nach DIN 55029
- » Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- » Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar

Lieferumfang: 3-Backenfutter \varnothing 200mm inkl. Bohr- und Drehbacken, Schnellwechselstahlhalter inkl. 3 Einsätzen, 4-Backen Planscheibe \varnothing 200mm mit Umkehrbacken, Aufspannscheibe \varnothing 250mm, 2x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittelleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselläder, Bedienwerkzeug

- » State of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- » ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- » exceptionally wide spindle bore (\varnothing 52mm) for processing large shaft diameters
- » electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- » removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 476mm
- » Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- » Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- » Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity ($< 0,009$ mm)
- » variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- » Camlock D1-5 DIN 55029 spindle nose
- » adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- » All guides conveniently adjustable via V-ledges

included in delivery: 3-jaw chuck \varnothing 200mm with exchange jaws, quick change tool post incl. 3 tool holders, 4-jaw chuck \varnothing 200mm, face plate \varnothing 250mm, 2x dead centers MT4 Morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard coolant device, stand with spindle brake, threading, change gears, tools

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisenst 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm	9TLG16
Schnellspan Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Rollkörper Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Aufnahmedorn/ arbor MK4/B16	DMK416
System Multifix	SWHE
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77/gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite / distance between centers	1000mm
Spitzenhöhe/ center height	180mm
Spindelbereich/spindle speeds	40-1900 U/min/rpm
max. Drehdurchmesser/ max. swing (\varnothing) over bed	330mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. swing (\varnothing) over cross slide	198mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/ max. swing in gap	476mm
Spindelbohrung/ spindle bore	52mm
Spindelkonus/ spindle taper	MK6/MT6
Reitstockkonus/ tailstock taper	MK4/MT4
Spindelaufnahme/ spindle nose mount	D1-5, DIN 55029
Vorschübe – Längsvorschübe/ range of longitudinal feeds	0,078 – 1,044mm/U (mm/r)
Vorschübe – Quervorschübe/ range of cross feeds	0,022 – 0,298mm/U (mm/r)
Gewinde – Metrisch (26 Stufen)/ range of metric threads (26 steps)	0,4 – 7mm (mm/r)
Gewinde – Zoll (31 Stufen)/ range of inch threads (31 steps)	4 – 56TPI
Querschlitzen-Hub/ cross slide travel	205mm
Oberschlitzen-Hub/ compound slide travel	90mm
Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks	100mm
Max. Werkzeugaufnahme/ max. tool holder cross-section	20x20mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	1,5 kW / 2,1kW
Netzspannung/voltage	400V
Gewicht / weight	600 / 650 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1520x1940x760mm

ED 1080ADIG *

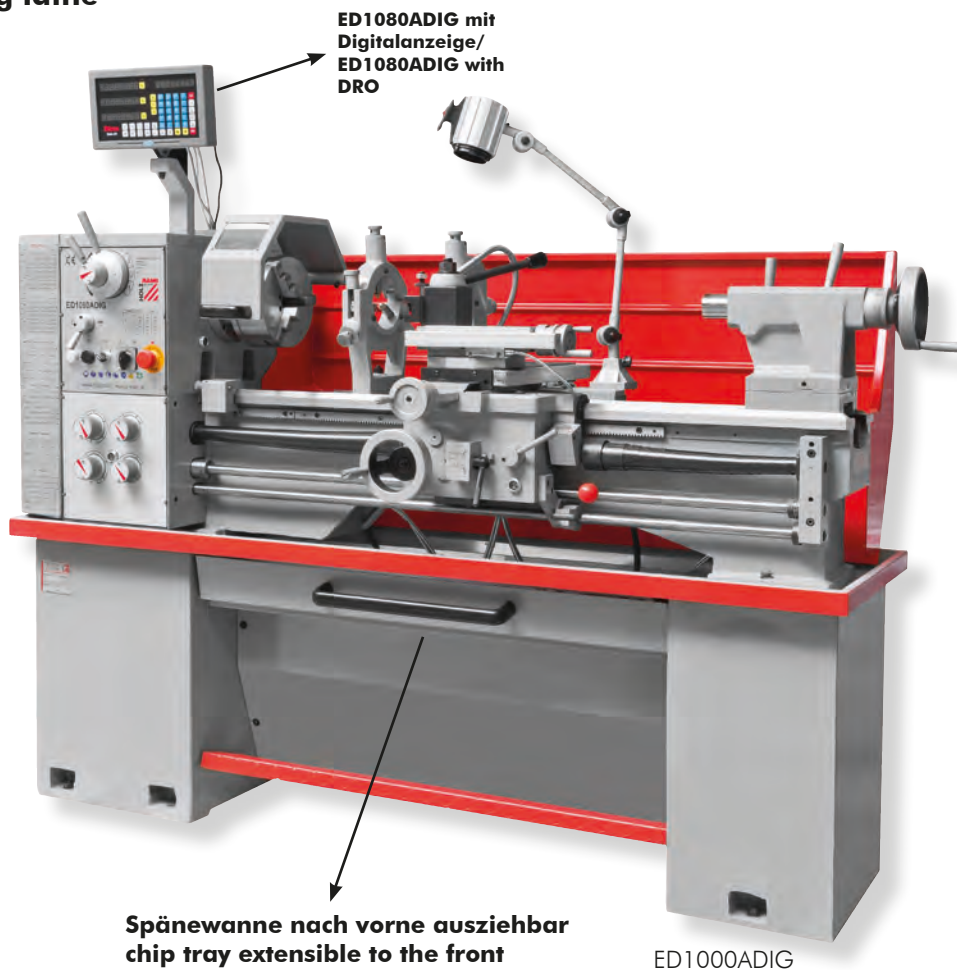
Metalldrehmaschine/metal turning lathe

- » INKL. 3-ACHS DIGITALANZEIGE! (ED1080ADIG)
- » 2 Stufen Motor
- » ideal geeignet für den Einsatz im Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- » serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit \varnothing 52mm ermöglicht Bearbeitung
- » großer Wellendurchmesser
- » Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- » induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- » herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis \varnothing 520 mm
- » CAMLOCK Spindelaufnahme D1-4, DIN55029
- » höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett

Lieferumfang: 3-Backenfutter \varnothing 200mm, 4-Backenplanscheibe \varnothing 200mm, Aufspannscheibe, 2 feste Zentrierspitzen MK4, Lünecke feststehend und mitlaufend, Gussunterbau, Spindelbremse, Gewindeuhr, Schnellwechselhalter, Kühlmittel-einrichtung, Halogenlampe, Wechslerädersatz

- » Incl. 3-AXIS DIGITAL DISPLAY! (ED1080ADIG)
- » 2 step motor
- » ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- » exceptionally wide spindle bore (\varnothing 52mm) for processing large shaft diameters
- » foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of
- » stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- » removable bridge enables workpieces with diameters up to 520 mm
- » Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- » CAMLOCK spindle collet D1-4, DIN55029

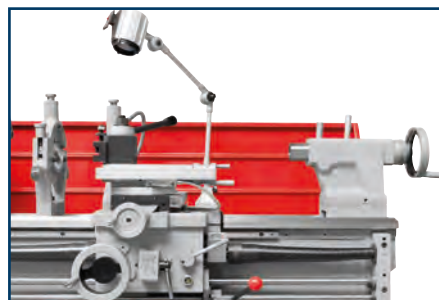
included in delivery: 3-jaw chuck \varnothing 200mm, 4-jaw independent chuck \varnothing 200mm, face plate mm, 2pcs dead centers MT4, steady and follow rest, foot break, micrometre fence, thread dial, quick change tool holder, cooling device, halogen lamp, change gears



ED1080ADIG mit Digitalanzeige/
ED1080ADIG with DRO

Spänewanne nach vorne ausziehbar
chip tray extensible to the front

ED1000ADIG



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite/distance between centers	1080 mm
Spitzenhöhe/ center height	200 mm
max. Umlaufdurchmesser Bett / swing over bed \varnothing	400 mm
max. Umlaufdurchmesser Querschlitzen / max. swing over carriage	250 mm
Umlaufdurchmesser o. Brücke / swing over gap	520 mm
Spindelbohrung/spindle bore	52 mm
Spindelaufnahme/spindle nose taper	MK6 / MT6
Spindelrehzahlbereich (stufenlos)/ spindle speeds (stepless)	65-1800 min ⁻¹
Längsvorschub / longitudinal feed	0,0527-1,2912 mm/U
Quervorschub / cross feed	0,011-0,276 mm/U
Reitstockaufnahme/tailstock taper	MK4/MT4
Verfahrweg Querschlitzen / cross slide travel	1250 mm
Verfahrweg Längschlitzen / carriage travel	1080 mm
Verfahrweg Oberschlitzen / compound slide travel	210 mm
max. Werkzeugaufnahme / max. tool holder	20x20 mm
Zollgewinde/ imperial thread pitches	4-60 TPI
Motorleistung S6 / motor power S6	2,2 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight ca.	630 kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight	750 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1940x1545x760 mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisenst 9tlg. 16mm/tool set 9pcs. 16mm	7TLG16HQ
Rollkörner kugelgelagert MK4 / ball bearing live center MT4	KGRMK4HQ
Schnellschnapp Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Aufnahmehorn MK4/B16	DMK416
System Multifix Size B	SWHB
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77/gauges see page 77	

ED 1000KDIG *

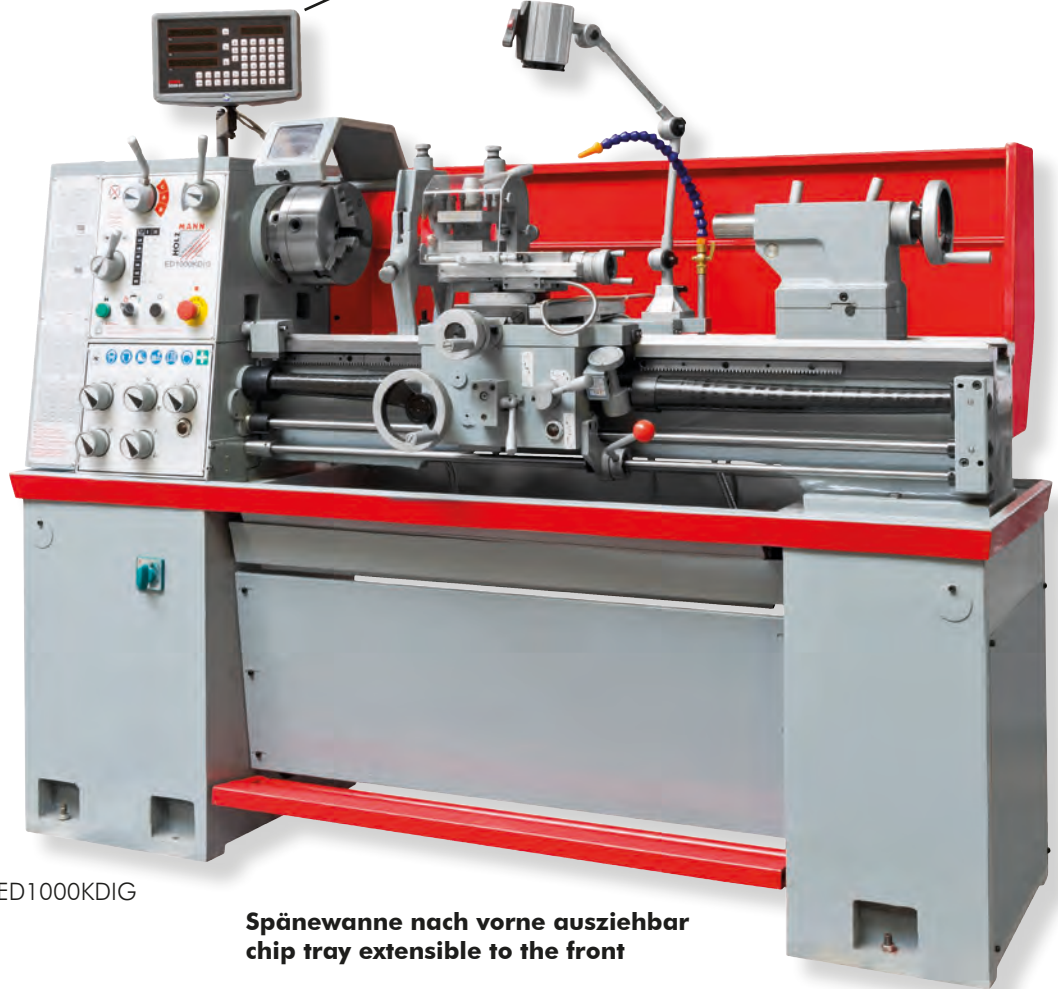
Metalldrehmaschine / metal turning lathe

Spindelbohrung 52mm
55mm spindle bore



ED1000KDIG

ED1000KDIG mit
Digitalanzeige/
ED1000KDIG with
DRO



Spänenwanne nach vorne ausziehbar
chip tray extensible to the front

- » Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- » ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- » serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- » elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- » induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismaführungsbahn
- » herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 505mm
- » höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- » Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- » gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009mm)
- » Camlock D1-5 Spindelaufnahme nach DIN 55029
- » Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- » Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- » 2-stufen Motor serienmäßig

Lieferumfang: 3-Achsen Digitalanzeige, 3-Backenfutter Ø 200mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4fach Stahlhalter, 4-Backen Planscheibe Ø 200mm mit Umkehrbacken, Aufspannscheibe Ø 250mm, 2x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmitteleinrichtung, Gussuntergestell, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- » State of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- » ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- » exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- » electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- » induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- » removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 505 mm
- » Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- » Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- » Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009mm)
- » Camlock D1-5 DIN 55029 spindle nose
- » adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- » All guides conveniently adjustable via V-ledges
- » 2-step motor as standard

included in delivery: 3-axis DRO, 3-jaw chuck Ø 200mm with exchange jaws, 4-side tool holder, 4-jaw chuck Ø 200mm, face plate Ø 250mm, 2x dead centers, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, grey cast stand, threading, change gears, tools

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm	9TLG16
Schnellspan Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK3HQ
Aufnahmedorn/ arbor MK3/B16	DMK316
System Multifix	SWHE
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

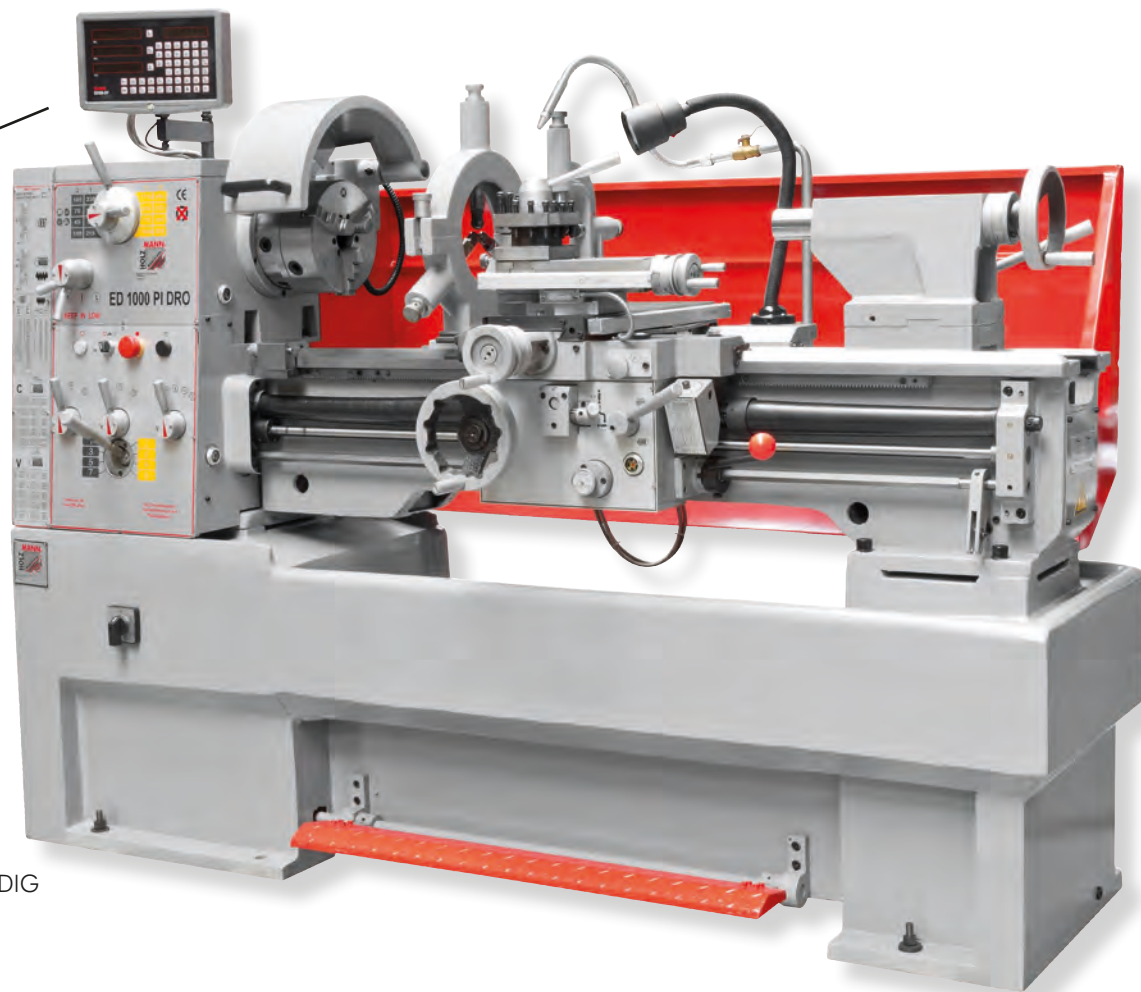
Spitzenweite / distance between centers	1000mm
Spitzenhöhe / center height	200mm
Spindeldrehzahlbereich / spindle speeds	(12) 45-2000 U/min/rpm
max. Drehdurchmesser/ max. swing (Ø) over bed	400mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. swing (Ø) over cross slide	264mm
max. Umlaufdurchmesser ohne Brücke / max. swing in gap	550mm
Spindelbohrung/ spindle bore	52mm
Spindelkonus/ spindle taper	MK6/MT6
Reitstockkonus/ tailstock taper	MK4
Spindelaufnahme/ spindle nose mount	DIN 55029, D1-5
Vorschübe – Längsvorschübe/ range of longitudinal feeds	(64) 0,02-0,85 mm
Vorschübe – Quervorschübe/ range of cross feeds	(64) 0,005-0,22 mm
Gewinde – Metrisch (36 Stufen)/ range of metric threads (36 steps)	0,8 - 14mm
Gewinde – Zoll (30 Stufen)/ range of inch threads (30 steps)	2 - 29 Gg/1"
Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks	120mm
Max. Werkzeugaufnahme/ max. tool holder cross-section	25x25mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	2,0kW/2,4kW
Netzspannung/voltage	400V
Nettogewicht/net weight	850kg
Verpackungsgewicht ca./gross weight ca.	900kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1900x850x1600mm

ED 1000PIDIG *

schwere Metalldrehmaschine / heavy duty metal turning lathe

3-Achsen Digitalan-
zeige montiert/
3-axis DRO mounted

2-Stufenmotor
2-step motor



ED1000PIDIG

- » schwere Industriemaschine in Vollgussbettausführung
- » sehr breites (250mm), induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- » Leitspindelabdeckung sorgt für sicheres Arbeiten
- » handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- » herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- » sämtliche Führungen über Keilleisten nachstellbar
- » Camlock Spindelaufnahme D1-6, DIN 55029
- » zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- » große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 52mm
- » kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- » sehr große Anzahl an unterschiedl. Gewindesteigungen
- » inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø200mm, 4-Backenplanscheibe Ø250mm, Aufspannscheibe Ø350mm, Reduzierhülse MK6/MK4, 2 feste Zentrierspitzen MK4, feststehende Lünette Durchlass 15 – 160mm, mitlaufende Lünette Durchlass 14 – 70mm, Gussunterbau, Spindelbremse, Spritzwand, Drehfutterschutz, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, 4-fach Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, Wechslerrädersatz, Bedienwerkzeug

- » Heavy industrial machine with cast iron stand eliminating vibration and assuring superior accuracy
- » very wide bedways (250mm) with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- » lead screw cover ensures a long durability
- » handy and easy operation via clearly designed control panel
- » removable bridge enables the machining of large diameters in the gap bed section
- » all guides conveniently adjustable via V-ledges
- » CAMLOCK D1-6, DIN 55029
- » adjustable tailstock for taper turning
- » oil bath gear lubrication with hardened and grinded gear wheels
- » huge spindle bore (Ø=52mm)
- » foot brake as well as an automatic brake system of the spindle
- » different threads without changing gear wheels
- » includes as standard halogen lamp and coolant device

included in delivery: 3-jaw chuck Ø200mm, 4-jaw independent chuck Ø250mm, face plate Ø350mm, reducer MT6/MT4, 2pcs dead centers MT4, steady rest aperture 15 – 160mm, follow rest (centering range 14-70mm), stand, foot break, splash guard, chuck guard, micrometre fence, thread dial, 4 way tool post, cooling device, halogen lamp, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spitzenweite / distance between centers	1000mm
Spitzenhöhe / center height	205mm
Spindeldrehzahlbereich / spindle speeds	(16) 45-1800 U/min/rpm
max. Drehdurchmesser / max. swing (Ø) over bed	410mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. swing (Ø) over cross slide	250mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke / max. swing in gap	590mm
Spindelbohrung / spindle bore	52mm
Spindelkonus / spindle taper	MK6/MT6
Spindelaufnahme / spindle nose mount	D1-6, DIN 55029
Längsvorschub / range of longitudinal feeds	0,05 – 1,7mm/U (mm/r)
Quervorschub / range of cross feeds	0,025 – 0,85mm/U (mm/r)
Oberschlittenhub / top slide travel	140mm
Querschlittenhub/cross slide travel	210mm
Gewinde – Metrisch (39 Stufen) / range of metric threads (39 steps)	0,2 – 14mm/U (mm/r)
Gewinde – Zoll (45 Stufen) / range of Inch threads (45 steps)	72 – 2 Gg/1
Trapezgewinde (21 Stufen) / acme thread (21 steps)	8 - 44
Modulgewinde (18 Stufen) / module thread (18 steps)	0,3 – 3,5
Reitstockkonus / tailstock taper	MK4/MT4
Reitstock-Pinolenhub / tail stock spindle travel	120mm
max. 4-fach Stahlhalter Öffnung / 4-operations tool support	25mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	3,3 kW / 4,6kW
Netzspannung / voltage	400V
Nettogewicht / net weight	1550kg
Verpackungsgewicht ca. / gross weight ca.	1800kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	2020x1535x- 1590mm

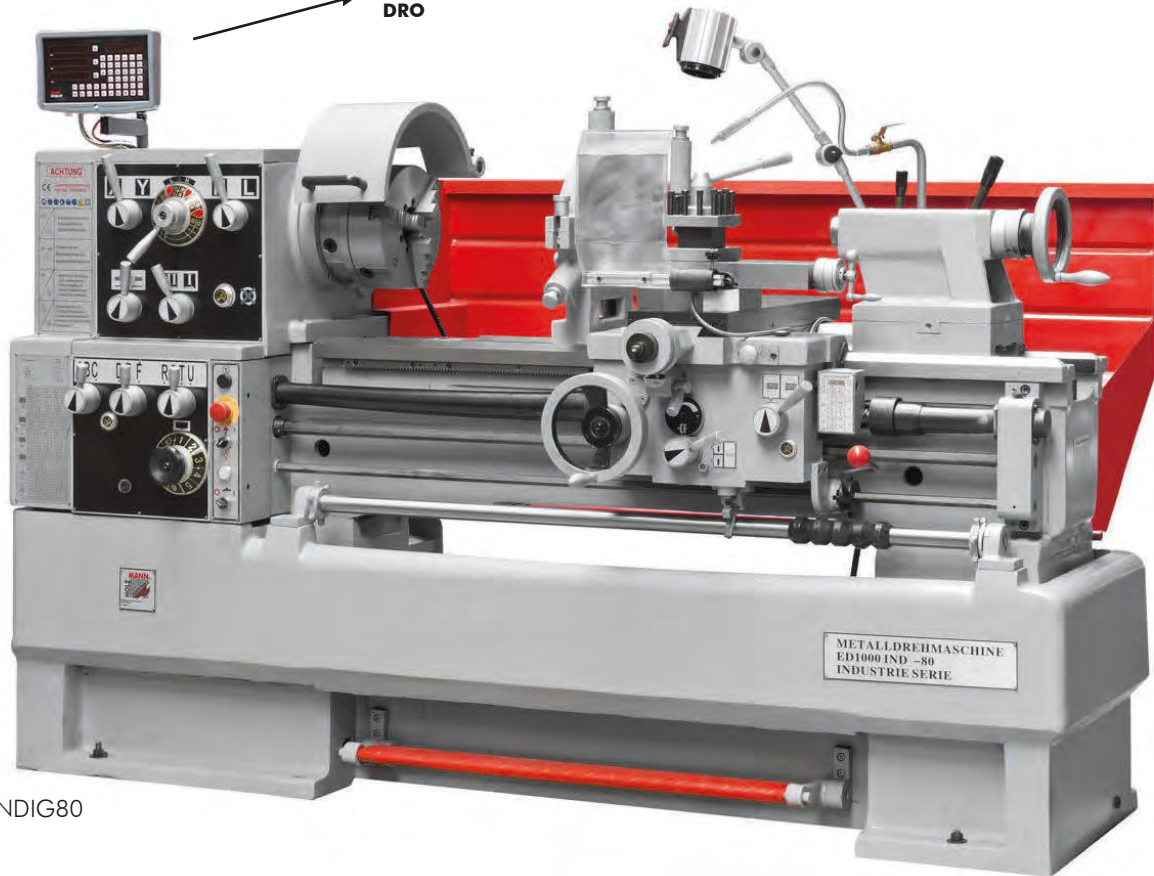
ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
hochqualitativer Drehstahlsatz 7tlg / high-end indexable turning tool 7pcs	7TLG16HQ
Dreheisenst 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm	9TLG16
Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Aufnahmedorn/ Arbor MK4/B16	DMK416
System Multifix	SWHB
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

ED 1500INDIG80*XL

schwere Metalldrehmaschine
heavy duty metal turning lathe

ED1500INDIG80 mit
Digitalanzeige/
ED1500INDIG80 with
DRO



ED1500INDIG80

- » schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- » sehr breites, induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- » handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- » herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- » vierfach verstellbarer Längsanschlag
- » sämtliche Führungen über Keilleisten verstellbar
- » Camlock Spindelaufnahme D1-6, DIN 55029
- » zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- » große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 80mm
- » kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- » sehr große Anzahl an unterschiedlichen Gewindesteigungen möglich
- » inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe

- » heavy and vibration absorbing one-piece cast iron machine bed assuring superior accuracy
- » very wide bedways with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- » handy and easy operation via clearly designed control panel
- » removable bridge enables the machining of large diameters in the gap bed section
- » 4-position automatic kick-out longitudinal carriage stop all guides conveniently adjustable via V-ledges
- » CAMLOCK D1-6, DIN 55029
- » tailstock can be offset for turning tapers
- » hardened and ground gears and spindles running in permanent oil bath lubrication
- » huge spindle bore ($\varnothing = 80\text{mm}$)
- » felectromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- » broad range of metric and imperial thread pitches selectable
- » includes as standard halogen lamp and coolant device

included in delivery: cooling system, halogen lamp, 3-jaw chuck $\varnothing 250\text{mm}$, 4-jaw chuck 250mm, face plate 350mm, reducing sleeve, thread dial, change gears, follow rest, steady rest, 4 way tool post, 2x dead centers, splash guard

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Umlaufdurchmesser/ max. swing (\varnothing) over bed	460mm
max. Umlaufdurchmesser Querschlitten / max. swing (\varnothing) over cross slide	274mm
max. Umlaufdurchmesser ohne Brücke / max. swing in gap	690mm
Spindelbohrung/ spindle bore	80mm
Spindelkonus/ spindle taper	MK6/MT6
Reitstockkonus/tailstock taper	MK4/MT4
Spindelaufnahme/ spindle nose mount	D1-6, DIN 55029
Längsvorschub (42 Stufen)/ range of longitudinal feeds (42 steps)	0,031 – 1,7mm/U (mm/r)
Quervorschub (42 Stufen)/ range of cross feeds (42 steps)	0,014 – 0,784mm/U (mm/r)
Gewinde – Metrisch (41 Stufen)/ range of metric threads (41 steps)	0,1 – 14mm (mm/r)
Gewinde – Zoll (60 Stufen)/ range of Inch threads (60 steps)	2 – 112 Gg/1
Querschlitten-Hub/ cross slide travel	290mm
Oberschlitten-Hub/ compound slide travel	120mm
Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks	120mm
Maschinenmaße / sizes (L x B x H)	2720x1040x-1340mm
Spitzenhöhe / center height (2. Position)	230mm
Spitzenweite / distance between centers	1500mm
Spindelrehzahlbereich/ spindle speeds	(12) 25-2000 U/min/rpm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	5,5kW/7,7kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht/net weight	2020 kg
Verpackungsgewicht ca./ gross weight ca	2330 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1730x2800x-1120mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Drehseisenset 7tlg./16mm/ turning tool 7pcs/16mm	7TLG16HQ
Schnellschnapp Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm	SSBF1616
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Aufnahmedorn/ Arbor MK4/B16	DMK416
System Multifix	SWHB
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

BF 500 *

Universalfräsmaschine / milling machine



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77



BF500

2 Stufenmotor
2 step motor

ISO 40 Aufnahme
spindle taper ISO 40

XL Tisch 1000x240mm
XL table 1000x240mm



schwenkbarer Fräskopf
pivoting spindle

u.a.im Lieferumfang enthalten:
included in delivery a.o.:



- » schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- » robuster und schwenkbarer (+90° -90°) Vertikalfräskopf mit Getriebebeschaltung
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- » Links- Rechtslauf serienmäßig
- » Gewindebohren bis max. M16 möglich
- » Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- » massiver und großer Kreuztisch mit 14mm T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstockes u.ä.
- » automatischer Vorschub der X-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung über Zahnradgetriebe
- » automatische und einstellbare Endabschaltung der X-Achse
- » Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- » inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe
- » Anzugsspindel M16

- » Oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- » CW-CCW run as standard
- » quill downfeed via three spoke lever and precision wheel with depth scale
- » heavy and large cross table with 14mm T-nuts to fix e.g. a vice
- » automatic gear driven feeding of X-axis
- » automatic and adjustable limit stops of the X-axis.
- » swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- » max. tapping size M16
- » cooling system and halogen lamp included in delivery
- » draw bar M16

included in delivery: X-axis feed, cooling system, chuck set 8pcs (4,5,6,8,10,14,12,16mm), chuck 1-16mm (B18), 1x MT2 1xMT3 1xB18 adapter, professional vice jaw width 160mm, halogen lamp

Lieferumfang: Vorschub X-Achse, Kühlmittleinrichtung, Spannzangenset 8tlg (4,5,6,8,10,14,12,16mm), Bohrfutter 1-16mm (B18), 1xMK2 – 1xMK3 – 1xB18 Aufnahme, Maschinenschraubstock 160mm, Halogenlampe

- » heavy and vibration absorbing cast iron machine
- » solid and pivotable (+90° -90°) vertical gear driven milling head

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø50x125 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	ISO40
Spindeldrehzahlen (8 Stufen)/spindle speed (8 steps)	115-1760 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	1000x240 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	600 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse) / work table travel (y-axis)	230 mm
Tischhub (z-Achse)/table stroke (z-axis)	400 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	440 mm
Ausladung/ distance spindle to column	170-640 mm
Bohraufnahmen/ISO 40 adapters	B 18, MK3, MK2
Bohr-/Fräskopf Neigung/milling head tilt	+/- 45°
Motorleistung 2-Stufenmotor S1 (100%) / S6/ motor power 2-step motor S1 (100%)/S6	0,8 - 1,5 kW / 1,4 - 2,4 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	800 kg
Versandgewicht/gross weight	980 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	2220x1100x1140mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77/gauges see page 77	

BF 500D * / BF 500DDRO *

Universalfräsmaschine / milling machine

ISO 40 Aufnahme
spindle taper ISO 40

Horizontal- und Vertikalspindel
horizontal and vertical spindle



schwenkbarer Fräskopf
pivoting spindle



BF500D



BF500DDRO

2-Stufenmotor
2-step motor

u.a. im Lieferumfang enthalten:
included in delivery a.o.:



- » BF500DDRO mit 3-Achs Digitalanzeige
- » schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- » robuster und schwenkbarer (+90° -90°) Vertikalfräskopf mit Getriebeschaltung
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- » Links- Rechtslauf serienmäßig
- » Gewindebohren bis max. M16 möglich
- » Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- » massiver und großer Kreuztisch mit 14mm T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstockes u.ä.
- » automatischer Vorschub der X-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung über Zahnradgetriebe
- » automatische und einstellbare Endabschaltung der X-Achse
- » Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- » inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe
- » inklusive zusätzlicher Horizontalspindel
- » rascher und einfacher Umbau zum Horizontalfräsen
- » Anzugsspindel M16

Lieferumfang: Kühlmittleinrichtung, Vorschub X/Achse, 1xFräswelle 22mm, 1x Fräswelle 27mm, Spannzangenset 8tlg (4,5,6,8,10,14,12,16mm), Bohrfutter 1-16mm (B18), 1xMK2 – 1xMK3 – 1xB18 Aufnahme, Profi Schraubstock 160mm Backenbreite, Halogenlampe

- » BF 500DDRO with 3-axis DRO
- » heavy and vibration absorbing cast iron machine
- » solid and pivotable (+90° -90°) vertical gear driven milling head
- » Oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- » CW-CCW run as standard
- » quill downfeed via three spoke lever and precision wheel with depth scale
- » heavy and large cross table with 14mm T-nuts to fix e.g. a vice
- » automatic gear driven feeding of X-axis
- » automatic and adjustable limit stops of the X-axis.
- » swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- » max. tapping size M16
- » cooling system and halogen lamp included in delivery
- » horizontal milling function
- » quick and easy transformation to horizontal function
- » draw bar M16

included in delivery: cooling system, X-axis feed 1pcs milling rod 22mm, 1pcs milling rod 27mm, chuck set 8pcs (4,5,6,8,10,14,12,16mm), chuck 1-16mm (B18), adapter 1xMT3 1xMT2 1xB18, professional vice with jaw width of 160mm, halogen lamp

BF500DDRO mit 3-Achs Digitalanzeige BF500DDRO with 3-axis DRO

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø50x125 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	ISO40
Spindeldrehzahlen vertikal(8 Stufen)/spindle speed vertical(8 steps)	110-1760 U/min/rpm
Spindeldrehzahlen horizontal(9 Stufen)/spindle speed horizontal(9 steps)	60-1350 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	1000x240 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	600 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis)	230 mm
Tischhub (z-Achse)/table stroke (z-axis)	400 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	440 mm (BF 500D) 350 mm (BF 500DDRO)
Ausladung/ distance spindle to column	190-740 mm
Bohraufnahmen/ISO 40 adapters	B 18, MK3, MK2
Bohr-/Fräskopf Neigung/milling head tilt	90°
Motorleistung 2-Stufenmotor Vertikalspindel S1 (100%) / S6/ motor power 2-step motor vertical spindle S1 (100%/S6)	0,8 - 1,5 kW / 1,4 - 2,4 kW
Motorleistung Horizontalspindel S1 (100%) / S6/ motor power horizontal spindle S1 (100%/S6)	2,2kW / 3,3kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	800 kg
Versandgewicht/gross weight	820 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	2220x1100x 1140mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Teilapparat/ rotary table Ø 200mm	TAP200
Parallel Unterlagen 14 Stk. paarweise geschliffen, in Holzkassette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

BF 600D *XL

Universalfräsmaschine / milling machine

inkl. 3-Achs Digitalanzeige
incl. 3-axis DRO2 Stufenmotor
2 step motor

BF600D

Getriebeantrieb der Horizontal- und Vertikalspindel
gear driven horizontal and vertical spindle

- » serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- » automatischer Tischvorschub der X-Achse serienmäßig
- » schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- » Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- » einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- u. Horizontalbetrieb
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen u. gehärteten Getrieberädern
- » Vertikalspindel mit leistungsstarkem 2-Stufenmotor
- » Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig
- » Links – Rechtlauf und ISO 40 Aufnahme
- » Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- » massiver und präziser Kreuztisch mit 14mm T-Nuten Führungen

Lieferumfang: 3-Achsen-Digitalanzeige, Vorschub X-Achse, Bohrfutter 3-16mm/B18, 8 tlg. Spannzangenset (4,5,6,8,10,12,14,16mm), Reduzierung ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2xAnzugsdorn M16, Horizontalfräsdorn 22 u. 27mm, Schraubstock 160mm, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe

- » 3 axis DRO included in delivery
- » automatic feeding of X-axis
- » heavy duty cast iron setup of the whole machine
- » gear driven horizontal and vertical spindle
- » easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- » permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- » vertical spindle with powerful 2-step motor
- » cooling system and halogen lamp included
- » CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- » swallowtail guides adjustable via V-ledge
- » solid and precise cross table (14mm T-nuts)

included in delivery: 3-axis DRO, X-axis feed, chuck 3-16mm/B16, 8pcs. milling chuck (4,5,6,8,10,12,14,16mm), adapters ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2xdraw bar M16, horizontal milling arbor 22 u. 27mm, vice 1160, cooling device, halogen lamp

u.a.im Lieferumfang enthalten:
included in delivery a.o.:



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Pinolenhub/drill sleeve stroke	120 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	ISO40
Spindeldrehzahlen vertikal(8 Stufen)/spindle speed vertical(8 steps)	40-1300 U/min/rpm
Spindeldrehzahlen horizontal(12 Stufen)/spindle speed horizontal(12 steps)	60-1355 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	1200x280 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	600 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis)	230 mm
Tischhub (z-Achse)/table stroke (z-axis)	380 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	350 mm
Ausladung/ distance spindle to column	170-750 mm
Bohraufnahmen/ISO 40 adapters	B 18, MK3, MK2
Bohr-/Fräskopf Neigung/milling head tilt	+/- 90°
max. Fingerfräserdurchmesser/max. end mill diameter	25mm
max. Planfräserdurchmesser/max. face mill diameter	100mm
Vorschubgeschwindigkeiten/table feeding speeds	22/30/55/75/124/313/430 m/min
Motorleistung 2-Stufenmotor Vertikalspindel S1 (100%) / motor power 2-step motor vertical spindle S1 (100%)	0,85 / 1,50 kW
Motorleistung Horizontalspindel S1 (100%) / motor power horizontal spindle S1 (100%)	2,2 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	1180kg
Versandgewicht/gross weight	1225 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	2220x1600x1460mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Teilapparat/ rotary table Ø 200mm	TAP200
Parallel Unterlagen 14 Stk. paarweise geschliffen, in Holzkassette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	

BF 700 *XL

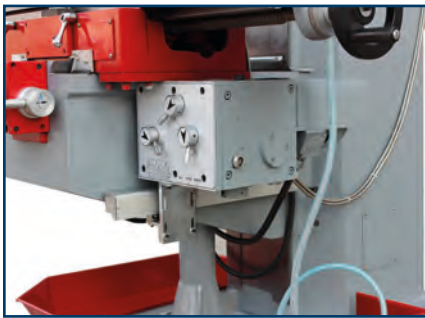
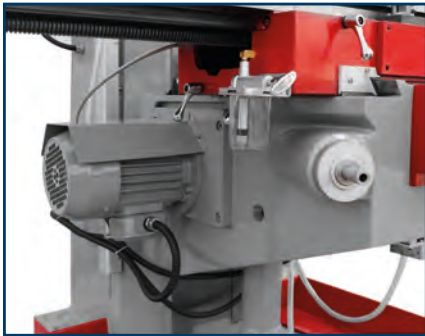
Universalfräsmaschine / milling machine

- » auf sämtliche Winkelpositionen einstellbarer Universalfräskopf
- » schwenkbares Bedienpult mit digitaler Positionsanzeige für X/Y/Z-Achse
- » schwerer und vibrationsabsorbierender Graugussmaschinenständer
- » Schwalbenschwanzführung durch Keilleisten fein einstellbar
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- » automatischer Tischvorschub der X/Y-Achse serienmäßig
- » Positionsmotor für Z-Achse serienmäßig
- » massiver und präziser Kreuztisch mit 5 T-Nuten (14mm)
- » Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig

Lieferumfang: Frässpannfutter, Spannzangenset, Kühlmittleinrichtung Halogenlampe, Fräskopfaufnahme (ISO 40/ Ø 32), diverses Werkzeug

- » in all angular positions adjustable universal milling head
- » pivotable control panel with digital readout for X / Y / Z axis
- » heavy and vibration absorbing cast iron machine frame
- » dovetail finely adjustable by gibs
- » oil bath gear with hardened and polished gears
- » automatic table feed of the X / Y-axis as standard
- » position motor for Z-axis as standard
- » massive and precise cross table with 5 T-slots (14mm)
- » coolant circuit and halogen lamp as standard

Included in delivery: Mill chuck set, collet-set, coolant circuit halogen lamp, milling arbor (ISO 40/ Ø 32), various tools



BF700

3-Achsen Digitalanzeige montiert
3-axis DRO mounted

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spannung / voltage	400V / 3 / 50 Hz
Motorleistung / engine power	2,2 kW
Spindelaufnahme / spindle collet	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal / Spindle speed vertical	40-1600 / 11 stufen/steps
Tischmaße / table size	1270 x 260 mm
max. Gewicht Tisch / max. load of table	250 kg
max. Abstand Spindel zu Tisch / distance spindle to table	60-500 mm
Ausladung / distance spindle to column	100-480 mm
max. Fräßbreite / max. milling width	125 mm
max. Fräßdurchmesser / max. milling diameter	25 mm
Schwenkkopfstellung / angle of the swivel head	360°
Vorschub Geschwindigkeit X/Y / feed speed x/y	18-480 mm/min 8 Stufen(steps)
Positionierungs Geschwindigkeit Z / position speed z	422 mm/min
Maschinenmaße / machine dimensions	1660 x 1500 x 1730 mm
Netto Gewicht / net weight	1500 kg
Brutto Gewicht / gross weight	1650 kg

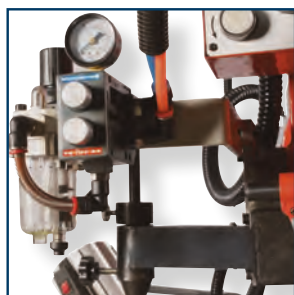
ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
T-Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Halteset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	

BF 1000DDRO *XL

Universalfräsmaschine / milling machine

**3-Achsen Digitalanzeige montiert
3-axis DRO mounted**



umfangreiches Standardzubehör
wide range of standard accessories

**pneumatische Anzugsspindel M16
pneumatic tightening spindle M16**

- » serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- » automatischer Tischvorschub für alle Achsen
- » schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- » Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- » einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- u. Horizontalbetrieb
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen u. gehärteten Getrieberädern
- » Vertikalspindel mit leistungsstarkem 2-Stufenmotor
- » Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig
- » Links – Rechtlauf und ISO 40 Aufnahme
- » Schwalbenschwanzführungen fein einstellbar
- » massiver und präziser Kreuztisch mit 14mm T-Nuten
- » Positioniermotor für Z-Achsen-Hub

Lieferumfang: Schnellspannbohrfutter B18/1-16MM, 8 tlg. Spannzangenset (4,5,6,8,10,12,14,16mm), Maschinenschraubstock 160mm, Reduzierung MK3, MK2, Bohrfutterdorn ISO40-B18, Horizontalfräsdorn 22 u. 27mm, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, Ölpumpe, Schmiereinheit, pneumatische Anzugsspindel

- » 3 axis DRO included in delivery
- » automatic feeding of X-axis
- » heavy duty cast iron setup of the whole machine
- » gear driven horizontal and vertical spindle
- » easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- » permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- » vertical spindle with powerful 2-step motor
- » cooling system and halogen lamp included
- » CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- » swallowtail guides adjustable via V-ledge
- » solid and precise cross table (14mm T-nuts)
- » positioning motor for Z-axis stroke

included in delivery: Keyless Drill Chuck B18/1-16MM, Milling Chuck Set with collet (4,5,6,8,10,12,14,16mm), Machine Vice 160mm, Reduction Sleeve ISO40/MT3, ISO40/MT2, Drill Arbors ISO40-B18, Horizontal Milling Arbor 22, 27mm, Coolant System, Halogen Work Lamp, Oil Pan, Lubrication System

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Halteset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkassette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Fröseleistung / milling performance	30mm
max. Borleistung / drilling capacity	50mm manual 12mm auto-feed
Spindelaufnahme/morse taper	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal (8)/ spindle speeds vertical (8)	90-2000 U/min/rpm
Spindeldrehzahl horizontal (12)/ spindle speeds horizontal (12)	40-1300 U/min/rpm
Vorschubgeschwindigkeit (3 Stufen)/ feeding speed (3 steps)	0,08; 0,15; 0,25 mm/U mm/rpm
Pinolenhub/spindle stroke	120mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	90-490mm
Ausladung/distance spindle to column	0-400mm
Tischmaße/table dimensions	1370x320mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/ cross table travel (x-axis)	990mm
Verfahrweg längs (Y-Achse)/ cross table travel (y-axis)	300mm
Verfahrweg längs (Z-Achse)/ cross table travel (z-axis)	400mm
Vorschub längs - quer/ feeding range of longitudinal cross table	22-555 mm/min
Bohr- / Fräskopfeigung/milling head tilt	+/- 90 degrees
T-Nuten (5) breite/ t-slots (5) width	14mm
max. Gewicht Werkstück/max. weight workpiece	300kg
Motorleistung X-Achsenvorschub	750W
Motorleistung Hauptmotor S1 (100%)/S6/ main motor power S1 (100%)/S6	2,2kW (V), 3,3kW 2,2kW (H), 3,3kW
Maschinenmaße / machine dimensions	1700x1500x2270mm
Verpackungsmaße/ packaging dimensions	1680x1600x2300mm
Gewicht (netto/brutto)/weight (net/gross)	1750 / 2000kg

BF 16V

Fräsmaschine / milling machine

- » XL-Kreuztisch (220 x 100 mm)
- » Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- » schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeit
- » Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- » hochwertiger Kreuztisch mit Messskala
- » ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

Lieferumfang: Bohrfutter 3-13 mm, Bedienwerkzeug

- » XL-cross table (220 x 100 x 180 mm)
- » dovetail guided cross table and gear, adjustable via gibs
- » rotateable gear head enlarges use of application
- » three lever wheel for drilling operation/rotateable gear head enlarges use of application
- » high quality cross table with scale
- » ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

included in delivery: drill chuck 3-13 mm, toolings

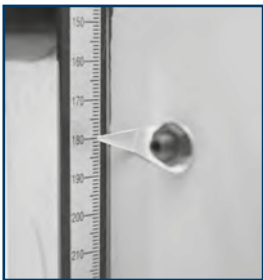


TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spannung / voltage	230V / 50 Hz
Motorleistung / engine power	350 W
max. Fräsdurchmesser / mill diameter	30 mm
Spindelaufnahme / spindle mount	MK3 / MT3
Aufnahme Bohrfutter / drill chuck	3-13 mm
Spindeldrehzahl / spindle speed	L = 0-1100 min ⁻¹ H = 0-2500 min ⁻¹
Bohrspindelhub / drill spindle stroke	180 mm
min-max Abstand Spindelspitze-Arbeitstisch min-max distance spindle tip-workbench	60-275 mm
Neigung Bohrkopf / drillhead tilt	-40° +45°
Maschinenmaße / machine dimensions	520 x 510x 760 mm
Gewicht / weight	50 kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs. 12mm	52TLG12
Maschinenschraubstock/machine vice	1100
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	



BF 20V

Fräsmaschine / milling machine

- » variable Drehzahlregelung mit digitaler Drehzahlanzeige
- » digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- » Links – Rechtslauf standardmäßig
- » Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- » schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeiten
- » Feinjustellung mittels Handrad für Zustellung beim Fräsen
- » Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- » hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- » ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

Lieferumfang: Bohrfutter MK2/B16, digitale Drehzahlanzeige, digitale Bohrtiefenanzeige, Anzugsspindel M10, Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Maschinenschrank/stand	BF20V25VLSMS
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK2
Spannzangen 3 - 20mm/ combined chuck set 3 - 20mm	SZSMK2ER40
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs. 12mm	52TLG12
Maschinenschraubstock/machine vice	I100
Vorschub / feeder	BF2025AVX
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	



optionaler Vorschub
BF2025AVX
optional feeder
BF2025AVX

- » variable speed control with DRO
- » DRO for drill depth indication as standard
- » CW and CCW run
- » dovetail guidance of cross table and gear head adjustment
- » rotatable gear head enlarges use of application
- » separate hand wheel for fine feed
- » three spoke hand lever for drilling operation
- » high quality cross table with scale and end stops
- » ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

included in delivery: drill chuck MT2/B16, speed DRO, drill depth DRO, drawbar MT2/M10, toolings

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø13mm
Spindeldrehzahlen/spindle speed	50-2250 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	500x180 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	280 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis)	165 mm
Tischhub (z-Achse)/table stroke (z-axis)	280 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	370 mm
Ausladung/ distance spindle to column	160 mm
Bohraufnahmen/drill mount	MK2/MT2
Schwenkbarkeit Kopf/mill head tilt range	+90° / -90°
max. Fingerfräserdurchmesser/max. end mill diameter	16mm
max. Planfräserdurchmesser/max. face mill diameter	63mm
T-Nutengröße/ T-nut size	12mm
max. Tischbelastung/ max. table loading	55kg
Motorleistung / motor power	600W
Netzspannung/voltage	230 V
Gewicht / weight	105 / 125 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	880x610x 560mm

MK2 / MT2



BF 25VLN

Fräsmaschine / milling machine

- » XL-Kreuztisch (700x180mm)
- » variable Drehzahlregelung mit digitaler Drehzahlanzeige
- » digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- » Links – Rechtslauf standardmäßig
- » Schwalbenschwanzführung
- » schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeit
- » Feinjustellung mittels Handrad
- » Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- » hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- » ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

Lieferumfang: Bohrfutter 3-13mm, digitale Drehzahlanzeige, digitale Bohrtiefenanzeige, Anzugsspindel M12, Bedienwerkzeug

- » XL-cross table (700x180mm)
- » variable speed control with DRO
- » DRO for drill depth indication as standard
- » CW and CCW run
- » dovetail guided cross table and gear, adjustable via gibs
- » rotatable gear head enlarges use of application
- » three spoke hand lever for milling operation
- » three lever wheel for drilling operation
- » high quality cross table with scale and adjustable end stops
- » ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

included in delivery: drill chuck MK3/B16, speed DRO, drill depth DRO, draw bar M12, toolings

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Maschinenschrank/stand	BF20V25VLSMS
Vorschub / feeder	BF2025AVX
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spannzangen 3 - 20mm/ combined chuck set 3 - 20mm	SZSMK3ER40
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs. 12mm	52TLG12
Maschinenschraubstock/machine vice	I100
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø13mm
Spindeldrehzahlen/spindle speed	50-2250 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	700x180mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	480mm
Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis)	165mm
Tischhub (z-Achse)/table stroke (z-axis)	265mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	315mm
Ausladung/ distance spindle to column	160 mm
Bohraufnahme/ drill mount	MK3/MT3 (M12)
Schwenkbarkeit Kopf/mill head tilt range	+90° / -90°
max. Fingerfräserdurchmesser/max. end mill diameter	16mm
max. Planfräserdurchmesser/max. face mill diameter	63mm
T-Nutengröße/ T-nut size	12mm
max. Tischbelastung/ max. table loading	55kg
Motorleistung 2-Stufenmotor S1 (100%) / S6	600W
Netzspannung/voltage	230V
Nettogewicht ca./net weight approx.	120kg
Versandgewicht/gross weight	145kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	860x720x 710mm

passend für / suitable for BF20V & BF25VLN



Maschinenstand BF20V25VLSMS
optional erhältlich /
machine stand BF20V25VLSMS
optionally available

BF20V25VLSMS



ZX 7045**Fräsmaschine / milling machine**

- » Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- » Schwalbenschwanzführungen gewährleisten höchste Genauigkeit
- » 14mm T-Nuten Führungen im Kreuztisch ermöglichen das einfache und schnelle Fixieren von Schraubstöcken
- » Pinolenzustellung über Dreiarmshebel u. Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- » wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Plexiglas
- » optionales Untergestell mit praktischem Werkzeugfach
- » mit Gewindeschneideinrichtung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- » Mill head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- » dovetail guiding of mill head and crosstable, adjustable via gibs
- » the cross table is equipped with 14mm t-nut guides to fix devices like a vice
- » quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- » height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- » optional stand includes tool tray
- » with tapping equipment

included in delivery: drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, draw bar M12

**Spindelaufnahme MK4
morse taper MT4****XL-Kreuztisch
xl-cross table****TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø45x120 mm
Spindeldrehzahlen/spindle speed	95-1600 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	210x730 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	450 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse) / work table travel (y-axis)	170 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	475 mm
Ausladung/ distance spindle to column	260 mm
Bohraufnahmen/ISO 40 adapters	MK4/MT4
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%)/S6	1,1kW / 1,65kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	270kg
Versandgewicht/gross weight	318 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1180x970x 770mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
automatischer Vorschub/power feed	AVX
Maschinenständer/stand	ZX7045MS
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halteset 5tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	I125
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump	KMP13
Teilapparat/ rotary table Ø 150mm	TAP150
Parallel Unterlagen 14 Stk., paarweise geschliffen, in Holzkassette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77



ZX7045 mit Untergestell (optional)
ZX7045 incl. stand (optional)

ZX 7050 *

Fräsmaschine / milling machine



ZX7050 mit Untergestell ZX7050MS (optional)
ZX7050 incl. stand ZX7050MS (optional)

mit Kühlmittelpumpe
with cooling pump

- » 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich
- » XL-Kreuztisch 820x240mm
- » Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- » Schwalbenschwanzführungen gewährleistet höchste Genauigkeit
- » 14mm T-Nuten Führungen im Kreuztisch ermöglichen das einfache und schnelle Fixieren von Schraubstöcken
- » Pinolenzustellung über Dreiarmlhebel u. Präzisionshandrad mit Tiefenskalerung
- » wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Plexiglas
- » optionales Untergestell mit praktischem Werkzeugfach
- » mit Gewindeschneideinrichtung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmittleinrichtung, Anzugsspindel M12

Spindelaufnahme MK4
morse taper MT42-Stufenmotor
2-step motorXL-Kreuztisch
xl-cross table

- » 2-step motor for wide speed range
- » XL-cross table 820x240mm
- » mill head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- » dovetail guiding of mill head and cross table for max. accuracy, adjustable via gibs
- » the cross table is equipped with 14mm t-nut guides to fix devices like a vice
- » quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- » height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- » optional stand includes tool tray
- » with tapping equipment

included in delivery: drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, draw bar M12



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

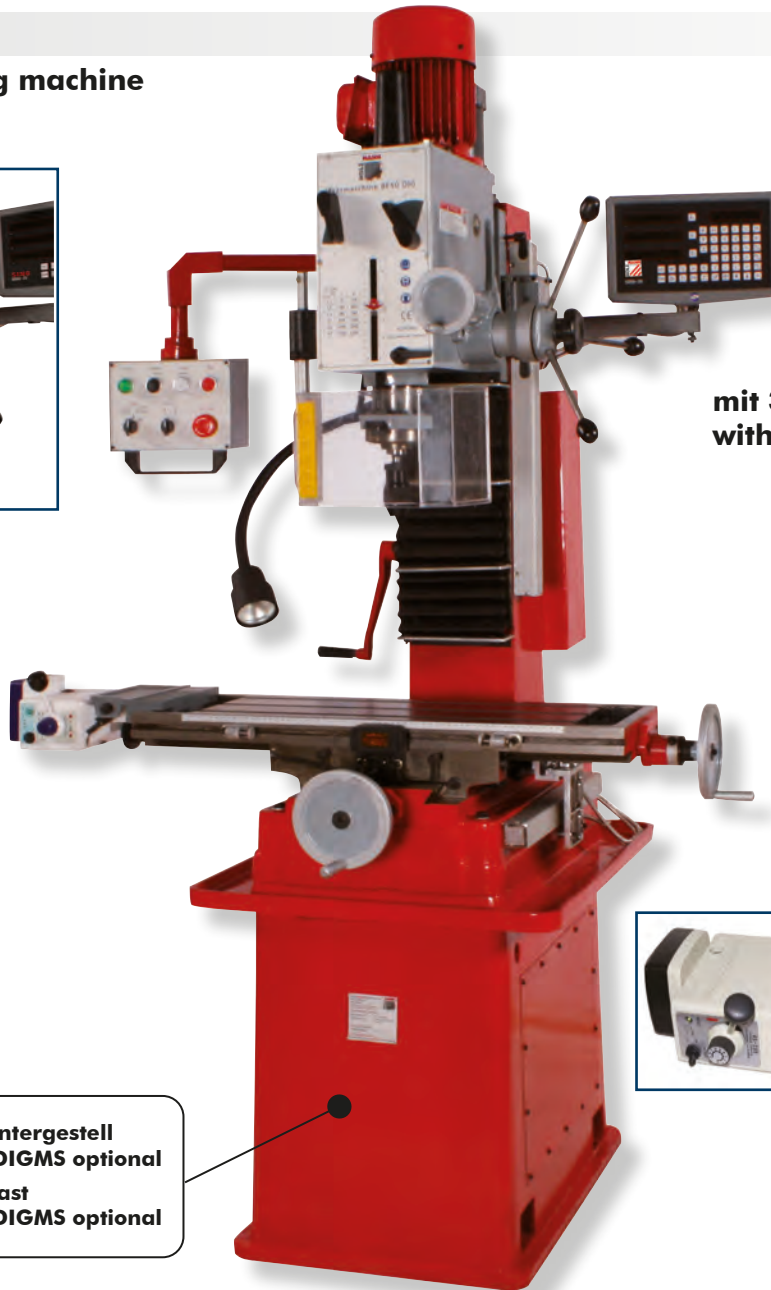
max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	Ø45x110 mm
Spindeldrehzahlen/spindle speed	95-3200 U/min/rpm
Kreuztischmaße/dimensions cross table	240x820 mm
Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis)	540 mm
Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis)	170 mm
max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table	475 mm
Ausladung/ distance spindle to column	260 mm
Bohraufnahmen/ISO 40 adapters	MK4/MT4
max. Fingerfräserdurchmesser/max. end mill diameter	25mm
max. Planfräserdurchmesser/max. face mill diameter	80mm
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%)/S6	1,1kW / 1,65kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	360 kg
Versandgewicht/gross weight	285 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1160x970 770mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
automatischer Vorschub/power feed	AVX
Maschinenständer/stand	ZX7050MS
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Halteset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	I125
Teilapparat/ rotary table	TAP150
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 /gauges see page 77	

BF 50DIG**Fräsmaschine / milling machine**

**mit 3-Achs Digitalanzeige
with 3-axis DRO**

**mit Lampe
with lamp**

**2-Stufenmotor
2-step motor**

**mit Vorschub
with power feed**

**Gussuntergestell
BF 50DIGMS optional
grey cast
BF 50DIGMS optional**



optionaler Vorschub
BF50AVX
optional feeder
BF50AVX

- » für den professionellen Einsatz
- » 2-Stufenmotor ermöglicht großen Drehzahlbereich
- » Leistungsstark und kostengünstig - perfekt für den professionellen Einsatz.
- » automatischer Vorschub auf x-Achse und elektrisch verstellbarer Bohrkopf
- » ausgestattet mit 3-Achs Digitalanzeige und Bedienpult mit schwenkbarem Arm
- » optional: massiver Maschinenständer BF 50DIGMS mit großer Späneauffangwanne
- » mit Gewindeschneideinrichtung

Lieferumfang: Auszugsspindel, Reduzierung MK3/2 u. MK4/3, Kegelschaft für Bohrfutter, schlüsselloses Bohrfutter Ø 1-13mm, Dorn, T-Nut Schraube M12x55, Austreibkeil, Schraubenschlüssel 22-24, Ölpresse, Lampe, Digitalanzeige

- » for professional use
- » 2-step motor enables wide speed range
- » Powerful and cost effective milling machine perfect for professional use.
- » automatic x-axis feed and electrically adjustable milling head
- » equipped with 3-axis DRO with slewable control panel
- » optional: masiv stand BF 50DIGMS with large chip collecting tray
- » with tapping function

Included in delivery: drawbar, reducing sleeve MT3/2 & MT4/3, taper shank for drilling chuck, keyless drilling chuck Ø 1-13mm, arbor, t-slot bolt M12x55, tilted wedge, spanner 22-24, oil gun, lamp, DRO

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Max. Bohrleistung Guss/ max. drill capacity cast iron	45mm
Max. Bohrleistung Stahl/ max. drill capacity cast steel	32mm
Max. Planfräser/ max. face mill diameter	80mm
Max. Fingerfräser/ max. end mill diameter	32mm
Aufnahmekonus/ spindle taper	MK4
Spindelhub/ spindle stroke	130mm
Ausladung/ distance spindle to column	285mm
Geschwindigkeitsbereiche/ speed range	I 75, 180, 280, 600, 1000, 1600U/min II 150, 360, 560, 1200, 2000, 3200U/min
drehbarer Kopf/ head rotation	+90° bis -90°
Tischgröße/table size	800x240mm
Verfahrbereich quer Y/ work table cross travel Y	170mm
Verfahrbereich längs X/ work table longitudinal travel X	450mm
T-Nutgröße/ T-nut size	14mm
Motorleistung S1 (100%)/S6/ motor power S1 (100%)/S6	0,85kW/ 1,1kW
Verpackungsmaß/ packing dimension	850x760x1150mm
Gewicht (netto/brutto)/ weight (NW/GW)	350/400kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Maschinenständer/stand	BF50DIGMS
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spannsangenset MK4/ combined chuck set MT4	SZSMK4ER40
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
T-Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	I160
Teilapparat/ rotary table Ø 200	TAP200
Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump	KMP13
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkassette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case	PU7TLG150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
Vorschub Motor / feeding unit	BF50AVX
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

GBM 25T

Getriebebohrmaschine / gear driven drill press

- » leistungsstarke Tischbohrmaschine
- » vibrationsfrei und robust
- » Bohrkopf drehbar (360°) und höhenverstellbar
- » Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- » 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- » Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- » inkl. 16 mm Bohrfutter
- » automatischer Austreiber

- » the powerful gear driven column drilling machine
- » vibration-free and robust
- » drilling head rotatable (360 °) and height-adjustable
- » drill depth stop with mm scale
- » 8 different speeds and strong 2-stage motor
- » rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- » incl. 16 mm drill chuck
- » automatic morse shank puller



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	25 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK3/MT3
Spindeldrehzahlen/spindle speed	105-2900 min ⁻¹
Pinolenhub/quill travel	125 mm
Bohrtisch(Bodenplatte)/drilling table(base)	250x290 mm
T-Nutengröße / T-slot size	14 mm
Ausladung/ distance spindle to column	255 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch(Bodenplatte)/ max. distance spindle to table (base)	535 mm
Gesamthöhe/total height	1100 mm
Säulendurchmesser/column diameter	100 mm
Motorleistung S1/S6 / motor power S1/S6	650W /1,2kW
2 Stufen Motor / two stages motor	900W / 1,7 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Gewicht / weight	150 / 175 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1960x600x730mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fingerfräser 20tlg / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm / set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
T-Nuten Fräser 9tlg / Schaft 12mm / HSS / woodruff keyseat cutter 9pc/ bole12mm/HSS	TNF9TLG
Halterset 52tlg, 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm	52TLG12
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter Ø 13-16-20-25-32	SSF5
Teilapparat Ø 150mm / rotary table Ø 150mm	TAP150

div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77

GBM 25

Getriebebohrmaschine / gear driven drill press

- » leistungsstarke Getriebebohrmaschine
- » vibrationsfrei und robust
- » Bohrkopf drehbar (360°) und höhenverstellbar
- » Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- » 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- » Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- » inkl. 16 mm Bohrfutter
- » automatischer Austreiber

- » the powerful gear driven column drilling machine
- » vibration-free and robust
- » drilling head rotatable (360 °) and height-adjustable
- » drill depth stop with mm scale
- » 8 different speeds and strong 2-stage motor
- » rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- » incl. 16 mm drill chuck
- » automatic morse shank puller



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	25 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK3/MT3
Spindeldrehzahlen/spindle speed	105-2900 min ⁻¹
Pinolenhub/quill travel	125 mm
Bohrtisch/drilling table	500x350 mm
T-Nutengröße / T-slot size	14 mm
Bodenplatte / base	250x290 mm
Ausladung/ distance spindle to column	255 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	820 mm
max. Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max. distance spindle to base	1235 mm
Gesamthöhe/total height	1800 mm
Säulendurchmesser/column diameter	100 mm
Motorleistung S1/S6 / motor power S1/S6	650W /1,2kW
2 Stufen Motor / two stages motor	900W / 1,7 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Gewicht / weight	190 / 215 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1670x570x730mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fingerfräser 20tlg / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm / set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
T-Nuten Fräser 9tlg / Schaft 12mm / HSS / woodruff keyseat cutter 9pc/ bole12mm/HSS	TNF9TLG
Halterset 52tlg, 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm	52TLG12
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter Ø 13-16-20-25-32	SSF5
Teilapparat Ø 150mm / rotary table Ø 150mm	TAP150

div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77

ZS 40HS

Getriebebohrmaschine / gear driven drill press

- » großer drehbarer und höhenverstellbarer Gusstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke
- » T-Nuten Führungen (14mm) im Bohrtisch ermöglichen das Fixieren v. Schraubstöcken u.ä.
- » höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- » mit automatischer Gewindefschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- » Pinolenzustellung über Dreiarmlhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- » solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- » kraftvoller Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- » largely dimensioned, height adjustable hardened and precision-ground cast iron table with 360° rotation ability around center and column
- » the table is equipped with t-nut guides (14mm) to fix devices as a vice
- » height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- » automatic tapping function and CW/CCW run as standard
- » spindle sleeve downfeed via three spoke hand wheel
- » massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- » powerful motor assures max. drilling performance at continuous duty

included in delivery: drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel	40 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK4/MT4
Spindeldrehzahlen/spindle speed	95-1600 U/min/rpm
Pinolenhub/quill travel	120 mm
Bohrtisch/drilling table	575x354 mm
Ausladung/ distance spindle to column	272,5 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	380 mm
Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base	1230 mm
Gesamthöhe/total height	2120mm
Säulendurchmesser/column diameter	115 mm
Motorleistung S1/S6 / motor power S1/S6	1,1kW /1,5kW
Netzspannung/voltage	400 V
Gewicht / weight	320 / 365 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions (h x b x l)	1960x640x720mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Kreuztisch/cross table	ZX7025A
Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	IF160
Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump	KMP13
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	



ZS 50APS

Getriebebohrmaschine / gear driven drill press

- » 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich
- » abschaltbarer autom. Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten 0 - 0,12 - 0,18 - 0,24mm/U
- » großer drehbarer und höhenverstellbarer Gusstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke
- » T-Nuten Führungen (14mm) im Bohrtisch ermögl. das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- » Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- » höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- » mit automatischer Gewindefschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- » kraftvoller 2-Stufen Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- » 2-step motor delivers a wide spindle speed range, very low base speed ideal for tapping
- » autom. vertical power feed with three different speeds 0-0,12 - 0,18 - 0,24mm/rpm
- » largely dimensioned iron table can be adjusted in height and rotated 360° around center and column
- » the table is equipped with t-nut guides (14mm) to fix devices as a vice
- » cooling system included in delivery
- » height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- » automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- » massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- » powerful 2-step motor assures max. drilling performance even at heavy duty

included in delivery: drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast	Ø40x110 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK4/MT4
Spindeldrehzahlen/spindle speed (12 Stufen/steps)	50-2500 U/min/rpm
Pinolenhub/quill travel	110mm
Bohrtisch/drilling table	354x575mm
Ausladung/ distance spindle to column	260 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	754 mm
Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base	1270 mm
Gesamthöhe/total height	2120 mm
Säulendurchmesser/column diameter	115 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6	1,1kW /1,5kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	390 kg
Versandgewicht/gross weight	425 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions (h x b x l)	1910x720x640mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	I160
Kreuztisch/cross table	ZX7025A
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	



Z3032X7P**Getriebebohrmaschine / gear driven drill press**

autom. Gewindegewindeeinrichtung
und zentrales Schaltpanel

autom. tapping function and
centrally located control panel



Multifunktionswürfeltisch
multifunctional cube table



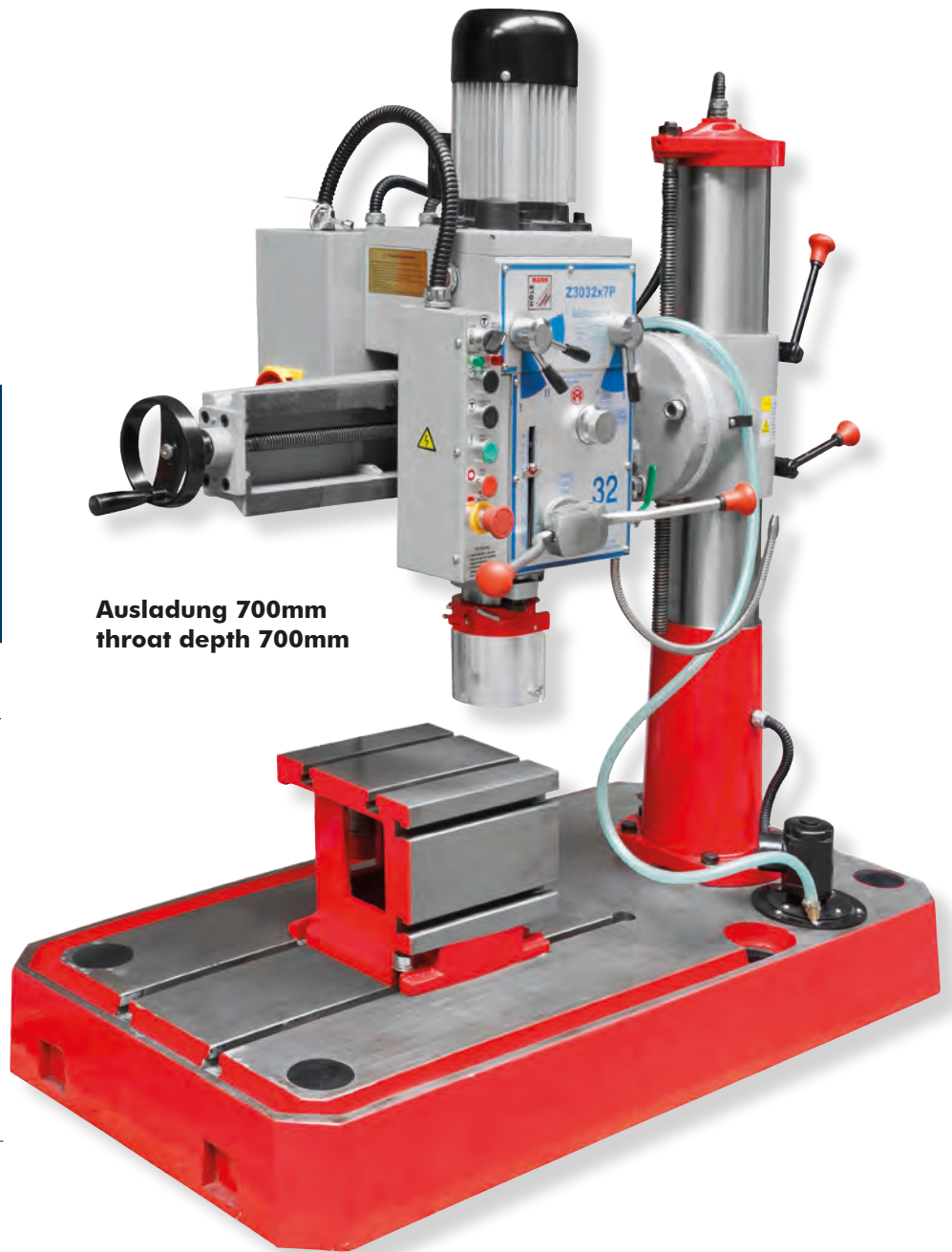
massive Ausführung
des Schwenngelenks
solid setup of swing joint

- » schwere Radialbohrmaschine komplett mit Würfeltisch
- » höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- » Ausladung über großes Handrad einfach verstellbar
- » Kühlmittelpumpe serienmäßig
- » abschaltbarer automatischer Vertikalvorschub mit drei verschiedenen Geschwindigkeiten
- » ideal für die Bearbeitung schwerster und unhandlicher Werkstücke
- » dickwandige geschliffene Hauptsäule gewährleistet eine hohe Standsicherheit

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK3/2, Austreibkeil, Würfeltisch

- » heavy duty radial drilling machine with cube table
- » height adjustable and tiltable drilling head delivers wide application range
- » throat depth adjustable via big hand wheel
- » cooling pump included in delivery
- » automatic vertical feeding option with three different speeds
- » ideal to machine heavy and bulky work pieces
- » thick main column ensures a high stability

included in delivery: drill chuck 16mm, reducer MT3/2, wedge, cube table



Ausladung 700mm
throat depth 700mm



diverse Messmittel ab Seite 77
various measuring equipment
from page 77

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung/ max. drilling capacity	Ø32x135 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK3/MT3
Spindelrehzahlen/spindle speed	100-1600 U/min/rpm
Ausladung/ distance spindle to column	300-700 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	640 mm
Säulendurchmesser/column diameter	150 mm
Motorleistung S6/ motor power S6	1,4kW
Netzspannung/voltage	400 V
Gewicht ca./weight approx.	380 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1380x1270x690mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Halteset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Maschinenschraubstock/machine vice	IF160
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L

ZX 40PC**Bohr- und Fräsmaschine / drilling and milling machine**

- » massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
- » T-Nuten Führungen (14mm) im Kreuztisch f. einfaches, schnelles Fixieren v. Schraubstöcken u.ä.
- » höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- » wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Plexiglas
- » Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- » mit automatischer Gewindegewindeschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- » Pinolenzustellung über Dreiarmlhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalerung
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- » solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- » kraftvoller Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- » massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- » the cross table is equipped with t-nut guides (14mm) to fix devices as a vice
- » spindle sleeve feed via three spoke hand lever
- » height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- » cooling system included in delivery
- » height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- » automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- » fine infeed via precision wheel positioned at machine front, with depth scale indication
- » permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- » powerful motor assures max. performance even at heavy duty

included in delivery: drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast	40 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK4/MT4
Spindeldrehzahlen/spindle speed	95-1600 U/min/rpm
Pinolenhub/quill travel	120mm
Bohrtisch/drilling table	190x585 mm
Ausladung/ distance spindle to column	272,5 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	754 mm
Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base	1270 mm
Gesamthöhe/total height	2160mm
Säulendurchmesser/column diameter	115 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6	1,1kW / 1,5kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	382 kg
Versandgewicht/gross weight	390 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1960x730x600mm

**mit Kreuztisch und
Kühlmittelpumpe
with cross table and
cooling pump**

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

Artikel/article	
automatischer Vorschub/power feed	AVX
Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Spannzangen 4 - 16mm MK4 / 10tlg / in Holzkassette / combined chuck set 4 - 16mm MT4 / 10pcs / in wood box	SZS10MK4
Spannzangen 3 - 25mm ER40 MK4 / 15tlg / combined chuck set 3 - 25mm ER40 MT4	SZSMK4ER40
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm / set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm / set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

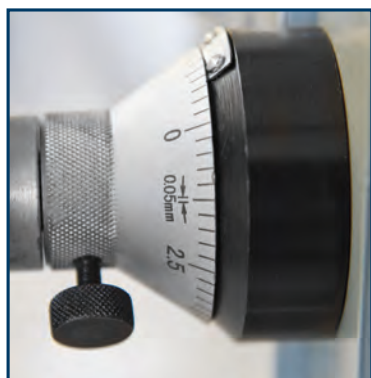
T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Spannwerkzeugset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG14
Spannwerkzeugset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm	52TLG12
Maschinenschraubstock/machine vice	IF160
Teilapparat/ rotary table Ø 150	TAP150
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Bohrmaschinenraubstock/pro vice	M150
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

ZX 50PC *

Bohr- und Fräsmaschine / drilling and milling machine



**2-Stufenmotor
2-step motor**



**automat. Vertikalvorschub
automatic vertical power feed**



**Gewindeschneideinrichtung
tapping function**

**mit Kühlmittelpumpe
with cooling pump**



**optional Tischvorschub
optional table feed**



- » 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich (70-3200U/min)
- » abschaltbarer autom. Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten 0 - 0,1 - 0,18 - 0,26mm/U
- » T-Nuten Führungen (12mm) im Bohrtisch ermögl. das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- » Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- » extra breite Getriebezahnräder
- » massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
- » höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- » Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- » wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Plexiglas
- » Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- » Pinolenfeinjustierung und Präzisionshandrad mit Tiefenskalerung

Lieferumfang: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmittleinrichtung, Anzugsspindel M16

- » 2-step motor for wide speed range (70-3200rpm)
- » autom. vertical power feed with three different speeds 0-0,1 - 0,18 - 0,26mm/rpm
- » the table is equipped with T-nut guides (12mm) to fix devices as a vice
- » cooling system included in delivery
- » extra wide gear wheels
- » massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- » height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- » height adjustable and tiltable milling head delivers wide application range
- » spindle sleeve feed via two spoke hand lever, fine feed via precision handwheel with depth scale
- » permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels

included in delivery: drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, drawbar M16

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
automatischer Vorschub/power feed	AVX
Fingerfräusersatz 20tlg/ end mill set 20pcs	FFS20
Spannzangen 3 - 25mm ER40 MK4 / 15tlg / combined chuck set 3 - 25mm ER40 MT4	SZSMK4ER40
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
T-Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter	SSF5
Halteset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm	52TLG12
Maschinenschraubstock/machine vice	I160
Teilapparat/ rotary table Ø 150	TAP150
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Digitales Messlineal / digital scale 3m	DML3000
div. Messmittel siehe Seite 77 / gauges see page 77	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast	Ø40x130 mm
Spindelaufnahme/spindle collet	MK4/MT4
Spindeldrehzahlen/spindle speed	70-3200 U/min/rpm
Pinolenhub/quill travel	130mm
Bohrtisch/drilling table	190x600mm
Ausladung/ distance spindle to column	260 mm
max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table	610 mm

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base	1180 mm
Gesamthöhe/total height	2160 mm
Säulendurchmesser/column diameter	115 mm
Motorleistung 2-Stufenmotor S1 (100%) / S6/ motor power 2-step motor S1 (100%) / S6	1.1/1.5 kW / 1.7/2.2 kW
Netzspannung/voltage	400 V
Nettogewicht ca./net weight approx.	372 kg
Versandgewicht/gross weight	380 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1870x830x760mm

MBM 450LRE

Magnetbohrmaschine / magnetic drill

- » Für Kern- & Gewindebohrungen.
- » Ideal für die Bearbeitung großer unhandlicher Stahlwerkstücke - überall dort wo herkömmliche Bohrmaschinen und Akkuschauber unzureichend sind.
- » Ermöglicht die mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- » Auch für senkrecht Bohrungen - effektiv und genau.
- » Durch Aktivierung des Elektromagneten kann die Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden. Kein Verrutschen!
- » Auch für das Arbeiten über Kopf geeignet - der Magnet gibt dafür die nötige Sicherheit.
- » Gerne eingesetzt im Baugewerbe, Brückenbau und Schiffsbau.
- » Multifunktionales Gerät mit Vor- und Rücklauf, einstellbarer Geschwindigkeit, Drehzahlregelung und Gewindeschneideinrichtung.

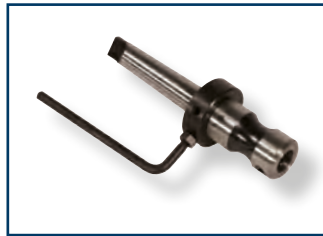
Lieferumfang: Dorn MK2 B16, Zahnkranzbohrfutter, Austriebkeil, Spanngurt und Kühlmittleinrichtung, Transportbox, MK2 Aufnahme für Kernlochbohrer

- » For drilling core & threaded holes.
- » Ideal for handling huge bulky steel workpieces - where drill press and electric hand drills are inadequate.
- » Offers high mobility for working with big workpieces.
- » Also for vertical drills - convenient and small, can reduce work force and improve the machining accuracy and efficiency
- » By activating the electromagnet the MBM 600LRE can be mounted on every steel part and in any position. No slipping!
- » Also suitable for overhead work - the magnet provide the necessary security.
- » Widely used in the building, bridge building, and ship building industries usw.
- » The MBM 600LRE offers various functions - forward reversal, adjustable velocity, speed regulation and tapping function.

included in delivery: arbor MT2 B16, drill chuck, wedge, safety strap and coolant tank, transport box, MK2 annual cutter holder

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Kernbohrer max. Ø / hole drilling max. Ø	45mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe / hole drilling max. drill depth	35mm
Spiralbohrer max. Ø / twist drilling max. Ø	19mm
Spiralbohrer max. Bohrtiefe / twist drilling max. drill depth	110mm
Gewindegröße max. / max. tapping diameter	M18
Senkkopfbohrung bis max. Ø / countersunk drilling max. Ø	22mm
Magnethaltekraft / magnetic adhesion	15000N
Abmessungen Magneteuß / dimensions magnetic base	170x80x50mm
Abstand Schnellwechselhalter zu Bodenplatte max./ distance quick release tool holder to base max.	240mm
Aufnahme Weldonenschaft / arbor welden shank	MK2/MT2
Motorleistung/motor power	1650W
Netzspannung / voltage	230V / 50 Hz
Nettogewicht / net weight	13kg



MK2 Aufnahme für Kernlochbohrer
MK2 annual cutter holder



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article

Magnetbohrersatz/ magnetic drill set	MBM7TLG
--------------------------------------	---------

MBM 600LRE

Magnetbohrmaschine / magnetic drill

- » Für Kern- & Gewindebohrungen.
- » Ideal für die Bearbeitung großer unhandlicher Stahlwerkstücke - überall dort wo herkömmliche Bohrmaschinen und Akkuschauber unzureichend sind.
- » Ermöglicht die mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- » Auch für senkrecht Bohrungen - effektiv und genau.
- » Durch Aktivierung des Elektromagneten kann die Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden. Kein Verrutschen!
- » Auch für das Arbeiten über Kopf geeignet - der Magnet gibt dafür die nötige Sicherheit.
- » Gerne eingesetzt im Baugewerbe, Brückenbau und Schiffsbau.
- » Multifunktionales Gerät mit Vor- und Rücklauf, einstellbarer Geschwindigkeit, Drehzahlregelung und Gewindeschneideinrichtung.

Lieferumfang: Dorn MK3 B16, Zahnkranzbohrfutter, Austriebkeil, Spanngurt und Kühlmittleinrichtung, Transportbox, MK3 Aufnahme für Kernlochbohrer

- » For drilling core & threaded holes.
- » Ideal for handling huge bulky steel workpieces - where drill press and electric hand drills are inadequate.
- » Offers high mobility for working with big workpieces.
- » Also for vertical drills - convenient and small, can reduce work force and improve the machining accuracy and efficiency
- » By activating the electromagnet the MBM 600LRE can be mounted on every steel part and in any position. No slipping!
- » Also suitable for overhead work - the magnet provide the necessary security.
- » Widely used in the building, bridge building, and ship building industries usw.
- » The MBM 600LRE offers various functions - forward reversal, adjustable velocity, speed regulation and tapping function.

included in delivery: arbor MT3 B16, drill chuck, wedge, safety strap and coolant tank, transport box, MK3 annual cutter holder

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Kernbohrer max. Ø / hole drilling max. Ø	60mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe / hole drilling max. drill depth	50mm
Spiralbohrer max. Ø / twist drilling max. Ø	23mm
Spiralbohrer max. Bohrtiefe / twist drilling max. drill depth	210mm
Gewindegröße max. / max. tapping diameter	M18
Senkkopfbohrung bis max. Ø / countersunk drilling max. Ø	32mm
Magnethaltekraft / magnetic adhesion	15000N
Abmessungen Magneteuß / dimensions magnetic base	205x107x68mm
Abstand Schnellwechselhalter zu Bodenplatte max./ distance quick release tool holder to base max.	330mm
Aufnahme Weldonenschaft / arbor welden shank	MK3/MT3
Motorleistung/motor power	2080W
Netzspannung / voltage	230V
Nettogewicht / net weight	26kg
Versandgewicht / gross weight ca.	31kg



MK3 Aufnahme für Kernlochbohrer
MK3 annual cutter holder



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article

MK3 Aufnahme für Kernlochbohrer/ MT3 annual cutter holder	MBM ADAPTER_MK3
Magnetbohrersatz/ magnetic drill set	MBM7TLG

SB 4115N / SB 3116RMN / SB 162VN / SB 4116HM / SB 4116HN / SB 3116RHN

Ständerbohrmaschine / drill press

**SB162VN: VARIO Getriebe
inkl. Bohrzentrierlaser
und Arbeitslicht!**



SB 4115N



SB 3116RMN



SB 162VN



SB 4116HM



SB 4116HN

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	SB 4115N	SB 3116RMN	SB162VN	SB 4116HM	SB 4116HN
Bohrleistung (Stahl) max. / max. drilling capacity (steel) Ø	16mm	16mm	16mm	16mm	16mm
Drehzahlbereich / spindle speeds	(12)200-2500 U/min / rpm	(5) 500-2500 U/min / rpm	360-3500 min ⁻¹	(12)180-2740 U/min / rpm	(12) 180-2740 U/min / rpm
Spannung / voltage	230V oder 400V	230V oder 400V	230V	230V oder 400V	230V oder 400 V
Ausladung / distance spindle to column	127mm	130-420mm	150 mm	170mm	170 mm
Spindelaufname / spindle holder	MK2 / MT2	MK2/MT2	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK2/MT2
max. Spindelhub / max. spindle travel	60mm	80mm	90mm	80mm	80mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table	360mm	355mm	345mm	510mm	750mm
max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base	535mm	470mm	520mm	715mm	1240mm
Gesamthöhe/total height	840mm	805mm	910mm	1060mm	1600mm
Tischgröße / table dimensions	200x193mm	220x220mm	243x243mm	250x250mm	250x250mm
Bodenplatte / base	210x350mm	210x350mm	413x246mm	270x450mm	270x450mm
Säulendurchmesser / column diameter	60/2 mm	60/2 mm	60/2 mm	70/2 mm	70/2
Motorleistung / motor power S1(100%)/S6	400W/600W	600W/900W	500W	600W	600W
Nettogewicht / net weight	27kg	40kg	40kg	45kg	51 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	690x430x260mm	910x360x320mm	700x510x270mm	895x490x290mm	1430x510x256mm

SB 2516H / SB 4132LR / SB 4132SM



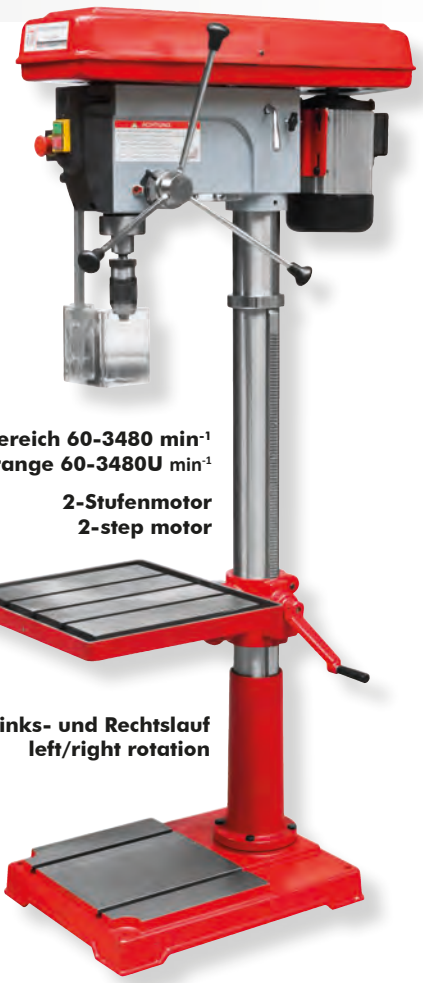
SB 3116RHN



SB 2516H



SB 4132LR



SB 4132SM

Links- und Rechtslauf
left/right rotation
(400V)

Links- und Rechtslauf
left/right rotation

Drehzahlbereich 60-3480 min⁻¹
speed range 60-3480U min⁻¹

2-Stufenmotor
2-step motor

Links- und Rechtslauf
left/right rotation

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	SB 3116RHN	SB 2516H	SB 4132LR	SB 4132SM
Bohrleistung (Stahl) max. / max. drilling capacity (steel) Ø	16mm	25mm	32mm	32mm
Drehzahlbereich / spindle speeds	(5) 500-2500 U/min /rpm	230V: (16) 160- 3000 U/min/rpm/ 400V: (16) 100- 2000 U/min/rpm	(12) 120 - 3480 U/min /rpm	(24) 60 - 3480 U/min /rpm
Spannung / voltage	230V oder 400V	230V oder 400V	400 V	400 V
Ausladung / distance spindle to column	130-420mm	220mm	260mm	258mm
Spindelaufname / spindle holder	MK2/MT2	MK3/MT3	MK4/MT4	MK4/MT4
max. Spindelhub / max. spindle travel	80mm	80mm	125mm	120mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table	740mm	705mm	700mm	635mm
max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base	1300mm	1210mm	1180mm	1185mm
Gesamthöhe/total height	1640mm	1620mm	1690mm	1700mm
Tischgröße / table dimensions	Ø300mm	355x355mm	475x425mm	475x425mm
Bodenplatte / base	275x490mm	275x490mm	450x570mm	450x575mm
Säulendurchmesser / column diameter	70 / 2 mm	80 / 2,5 mm	90 / 2,5 mm	90 / 2,5 mm
Motorleistung / motor power S1(100%)/S6	600W / 900W	1100W	1,5kW/2,2kW	(2 Stufenmotor/2- step motor) 700/1,1kW // 1,5/2,2kW
Nettogewicht / net weight	58kg	81kg	143kg	143kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1400x490x250 mm	1410x540x250 mm	1450x653x333 mm	1450x653x333 mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spiralbohrersatz 14,5 - 23mm / set of grooved bits 14,5 - 23mm	SPSMK2
Spiralbohrersatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm	SPSMK23
Spiralbohrersatz 24 - 31,5mm / set of grooved bits 24 - 31,5mm	SPSMK3
Spiralbohrersatz 24 - 44mm / set of grooved bits 24 - 44mm	SPSMK34
Maschinenschraubstock / machine vice	M 100
Maschinenschraubstock / machine vice	M 120
Maschinenschraubstock / machine vice	M 150
Profi Maschinenschraubstock / pro vice	I 100
Profi-Austreiber MK1-2-3/ Halfautomatic morse shank puller MT1-2-3	ATR123
Profi-Austreiber MK4-5-6/ Halfautomatic morse shank puller MT4-5-6	ATR456

- » solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- » Aluminiummotor nach IP54
- » biegesteife Bohrsäule mit geschliffener Oberfläche
- » drehbarer Bohrtisch über Zahnstange beliebig höhenverstellbar
- » praktischer Dreiarmhebel mit Bohrtiefenskalierung
- » wegklappbare Schnellspannfutterabdeckung aus Plexiglas
- » Bohrtiefenanschlag

Lieferumfang: Schnellspannfutter 3-16mm, B16

- » features solid, polished base with T-nuts
- » aluminum motor according IP54
- » torsion-resistant, solid and polished steel column
- » the worktable is tiltable from -45° to +45° and rotates 360° around table center and column
- » spindle protection cover
- » adjustable drill depth stop with scale for accurate drill depth control

included in delivery: automatic chuck 3-16mm, B16

SB 163VH**Ständerbohrmaschine / drill press**

- » variable DrehzahlEinstellung mit LCD Anzeige
- » LED-Licht
- » solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- » biegesteife Bohrsäule mit geschliffener Oberfläche
- » neigbarer Bohrtisch (+/-45°) über Zahnstange beliebig höhenverstellbar
- » praktischer Dreiarmhebel mit Bohrtiefenskalierung
- » wegklappbare Schnellspannfutterabdeckung aus Plexiglas
- » Bohrtiefenschlag

Lieferumfang: Schnellspannfutter 1-16mm B16

- » variable adjustable spindle speed with LCD Display
- » LED light
- » features solid, polished base with T-nuts
- » torsion-resistant, solid and polished steel column
- » the worktable is tiltable from -45° to +45°
- » spindle protection cover
- » adjustable drill depth stop with scale for accurate drill depth control

included in delivery: keyless chuck 1-16mm B16

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	SB 163VH
Bohrleistung max. / max. drilling capacity Ø	16mm
Drehzahlbereich / spindle speeds	460-2.100 U/min /rpm
Spannung / voltage	230V
Ausladung / distance spindle to column	430mm
Spindelaufname / spindle holder	MK3 / MT3
max. Spindelhub / max. spindle travel	150mm
Gesamthöhe/total height	1.710mm
Tischgröße / table dimensions	356x356mm
Bodenplatte / base	580x420mm
Säulendurchmesser / column diameter	80 mm
Motorleistung / motor power S1	1.100W
Nettogewicht / net weight	88,5kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	700 x 280 x 1.530mm



SB 163VH

NEU / NEW

SB 510V**Ständerbohrmaschine / drill press**

- » variable DrehzahlEinstellung mittels Frequenzumrichter und LCD Anzeige
- » LED-Licht
- » solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- » biegesteife Bohrsäule mit geschliffener Oberfläche
- » über Zahnstange höhenverstellbarer Arbeitstisch
- » praktischer Dreiarmhebel mit Bohrtiefenskalierung
- » wegklappbare Schnellspannfutterabdeckung aus Plexiglas
- » Bohrtiefensschlag
- » Gewindeschneidmodus

Lieferumfang: Schnellspannfutter 1-16mm B16

- » variable adjustable spindle speed with frequency converter and LCD Display
- » LED light
- » features solid, polished base with T-nuts
- » torsion-resistant, solid and polished steel column
- » height adjustable worktable
- » spindle protection cover
- » adjustable drill depth stop with scale for accurate drill depth control

included in delivery: keyless chuck 1-16mm B16

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	SB 510V
Bohrleistung max. / max. drilling capacity Ø	32mm
Bohrspindeldrehzahl / spindle speeds	(I): 80-600; (II): 80-2.100 U/min / rpm
Spannung / voltage	400V
Ausladung / distance spindle to column	245mm
Spindelaufnahme / spindle holder	MK4 / MT4
max. Spindelhub / max. spindle travel	135mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table	815mm
max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base	1050mm
Gesamthöhe/total height	840mm
Tischgröße / table dimensions	410x380mm
Bodenplatte / base	650x440mm
Säulendurchmesser / column diameter	98mm
Motorleistung / motor power S1	1100W
Nettogewicht / net weight	201kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1.595 x 710 x 485mm
Aufstellmaß in mm / total dimensions in mm	830x550x1770



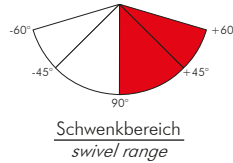
SB 510V

NEU / NEW

BS 125M

mobile Metallbandsäge / portable metal band saw

- » Dank geringem Eigengewicht besonders geeignet für den mobilen Montage-, Reparatur- und Baustelleneinsatz
- » Ideal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer und PVC
- » Stufenlose elektronische Drehzahlregelung ermöglicht genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit an Material
- » Kugelgelagerte Sägebandführung sowie massive Grundplatte mit rutschsicheren Füßen sorgt für hohe Laufruhe und Schnittgenauigkeit
- » Sägeblattspannung komfortabel über frontseitig positionierten Drehknopf regelbar
- » Gehrungsschnitte bis 60° mit Winkelschnellverstellung und Skala
- » Feststellbarer Sägebügel für Transport
- » Sägebandabmessung 1435x0,6x12,5mm



Lieferumfang: Bandsägeblatt, Schraubstock, Werkstückanschlag

- » Versatile and handy, thanks to light weight easy transport to the job site
- » cuts everything from PVC over brass to stainless steel
- » adjustable blade guide with roller bearings
- » stepless cutting speed adjustment
- » rugged ground plate with rubber feet and well-balanced design
- » guarantee a smooth run
- » blade tension conveniently adjustable via handwheel at saw arm frontside
- » performs mitre cuts up to 60°
- » solid saw arm with transport lock and spring downfeed control
- » saw blade dimensions 1435x0,6x12,5mm

included in delivery: sawblade, vice and workpiece limit stop

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung/ cutting performance	
- Vollmaterial und Rohre 90°/45° Ø/ solid material and pipes 90°/45°Ø	125 / 76 mm
- Vollmaterial Vierkant und Profile 90°/45° LxH/ solid material and square profiles 90°/45°/ LxH	130x125 / 76x76 mm
Schwenkbereich Sägeaggregat/ swivel range saw unit	0 bis 60°
Schnittgeschwindigkeiten stufenlos/ speeds stepless	35 - 80 m/min
Sägebandmaße/ saw blade dimensions	1435x12,5x0,6 mm
Motorleistung	400W
Netzspannung/voltage	230 V
Nettogewicht/ net weight	24 kg
Versandgewicht/ gross weight	26 kg
Verpackungsmaße /packaging dimensions	720x380x450mm

60° drehbar
60° rotating

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Sägeband/saw band NIRO	BS125MNIRO_10/14

BS 115 *

Metallbandsäge / metal band saw

- » Sägebandabmessung: 1638x0,6x13mm
- » solide Gussmaschine, kugelgelagerter Sägebandführung
- » automatische Endabschaltung serienmäßig
- » Senkgeschwindigkeit Sägearm über Feder einstellbar
- » schwenkbarer Schraubstock (0°-45°)
- » Ablagefach für diverse Werkzeuge im Gestell

Lieferumfang: Sägeband, Fahrerinrichtung, automatische Endabschaltung

- » blade dimension 1638x0,6x13mm
- » solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- » automatic end stop
- » descent velocity adjustable via spring
- » pivoting vice (0°-45°)
- » tool shelf

included in delivery: saw band, moving device, automatic shut-off

Horizontal- und
Vertikalbandsäge

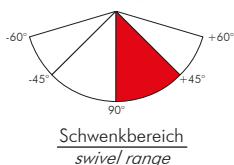


TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung/ cutting performance	
- Vollmaterial und Rohre 90°/45° Ø/ solid material and pipes 90°/45°/ 60° Ø	110 / 75 mm
- Vollmaterial Vierkant und Profile 90°/45° LxH/ solid material and square profiles 90°/45°/ 60°/ LxH	110x140 / 110x75 mm
Schwenkbereich Schraubstock/ swivel range of vice	0 bis 45°
Sägebandmaße/ saw blade dimensions	1638x12,5x0,6 mm
Motorleistung / motor power	550W
Netzspannung/voltage	230V oder 400V
Nettogewicht/ net weight	61 kg
Versandgewicht/ gross weight	65 kg
Verpackungsmaße /packaging dimensions	1007x382x385mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Sägeband/saw band HSS	BS115128HSS_14
Sägeband/saw band NIRO	BS115128NIR_10/14
Sägeband/saw band NIRO	BS115128NIRO_6/10



BS 128HDR *

Metallbandsäge / metal band saw



- » Sägebandabmessung: 1638x13x0,6mm
- » drehbares Sägeaggregat
- » automatische Endabschaltung serienmäßig
- » Senkgeschwindigkeit des Sägearms über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- » solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- » schnellverstellbarer Schraubstock mit Werkstückanschlag
- » mit ausziehbarem Griff und Fahrwerk zum einfachen Manövrieren der Maschine
- » 3 Sägebandgeschwindigkeiten ermöglichen das Schneiden verschiedener Materialien und sichern glatte Schnitte
- » mit Untergestell für ein einfacheres Arbeiten

Lieferumfang: HSS-Sägeband, Fahrereinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Untergestell

- » blade dimension: 1638x13x0,6mm
- » swiveling cutting head
- » features automatic shut-off function
- » solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- » adjustable blade guides and rollers
- » variable adjustable downfeed via hydraulic cylinder
- » quick release vice with work piece limit stop
- » with pull-out handle and wheels to allow easy movement around the workshop
- » 3 speeds allow the machine to cope with a wide variety of materials and ensures smooth cutting
- » with stand for easier working

included in delivery: HSS-saw band, moving device, automatic shut-off, work piece limit stop

Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material

	
90°: 125mm 45°: 95mm	90°: 100x150mm 45°: 95x76mm

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung / cutting performance	
Schwenkbereich Sägeaggregat / swivel range saw unit	45°
Schnittgeschwindigkeiten (3 Stufen)/ speeds (3steps)	23 / 34 / 54 m/min
Sägebandmaße/ saw blade dimensions	1638x13x0,6 mm
Motorleistung / motor power S1 (100%) / S6	550W / 825W
Netzspannung / voltage	400 V oder 230V
Nettogewicht / net weight	78kg
Versandgewicht / gross weight	86kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	940x450x540mm 650x445x255mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Sägeband/saw band HSS	BS115128HSS_14
Sägeband/saw band NIRO	BS115128NIRO_6/10
Sägeband/saw band NIRO	BS115128NIR_10/14



230V
400V

BS 712TOP * / BS712TOP-G*

Metallbandsäge / metal band saw

- » platzsparend aufgrund von Fahrwerk
- » automatische Endabschaltung serienmäßig
- » solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- » Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- » Profischraubstock und Werkstückanschlag
- » Senkgeschwindigkeit Sägearm über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- » BS712TOP-G mit Getriebe statt Riemen

Lieferumfang: Bimetallsägeband, Fahrereinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Schmiermittelpumpe

- » blade dimension 2360x20x0,9mm
- » space saving machine due to pivoting cutter arm
- » automatic end stop
- » solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- » metal chips precipitator and lubrication pump serialized
- » descent velocity steplessly adjustable via hydraulic cylinder
- » pivoting professional vice and work piece limit stop
- » BS712TOP-G with gear drive instead of belt



included in delivery: bimetal saw band, moving device, automatic end stop, work piece limit stop, cooling liquid pump

BS712TOP-VST optional erhältlich / optionally available



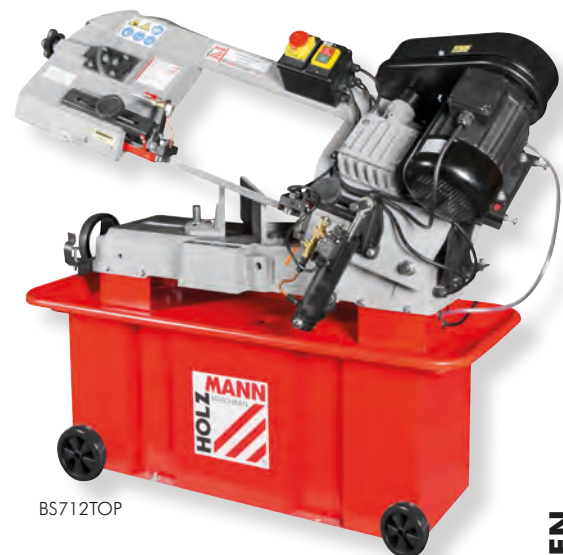
BS712TOP inkl. Vertikalschnitttisch (BS712TOP-VST)
BS712TOP incl. vertical cutting table (BS712TOP-VST)

Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material

	
90°: 180mm 45°: 110mm	90°: 180x300mm 45°: 110x180mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Sägeband HSS/saw band HSS	BS712HSS_8
Sägeband NIRO /saw band NIRO	BS712NIRO_10/14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquids 5L	KSM5L
Rollbock/ roller stand	SS52
V-Rollbock/ V-Roller Stand	SS52V
Vertikalschnitttisch / vertical cutting table	BS712TOP-VST



BS712TOP

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung / cutting performance	
Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice	-45°
Schnittgeschwindigkeit/cutting feed	22 - 33 - 45 - 65 m/min
Sägebandmaße/ saw blade dimensions	2360x20x0,9mm
Motorleistung / motor power	1,1 kW
Netzspannung / voltage	400V
Nettogewicht / net weight	170kg
Versandgewicht / gross weight	190kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1230x650x820mm

BS 712TURN * / BS712TURN-G *

Metallbandsäge / metal band saw

- » platzsparend aufgrund von Fahrwerk
- » automatische Endabschaltungserienmäßig
- » solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- » Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- » schwenkbarer Profischraubstock und Werkstückanschlag
- » Senkgeschwindigkeit Sägearm über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- » BS712TURN-G mit Getriebe statt Riemen

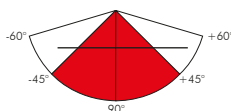
Lieferumfang: Bimetallsägeband, Fahrereinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Schmiermittelpumpe

- » saves space due to chassis
- » automatic limit switch serial
- » solid casting machine with ball-bearing saw band guide
- » chip separator and lubricant pump
- » swiveling professional vice and workpiece stop
- » lowering speed saw arm infinitely adjustable via hydraulic cylinder
- » BS712TURN-G with gear instead of belt

included in delivery: bimetal saw band, driving equipment, automatic limit switch, workpiece stop lubricant pump

NEU
NEW

Horizontal- und
Vertikalbandsäge/
horizontal and
vertical band saw
(BS712TURN-VST)



Schwenkbereich
swivel range

230V
400V

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung / cutting performance

Vollmaterial und Rohre / solid material and pipes	205/150/140 mm (0° / -45° / +45°)
Vollmaterial Viereck und Profile / solid material and square profiles	0°:215x205; -45°:100x200; +45°: 140x90 mm
Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice	-45° +45°
Schnittgeschwindigkeit/cutting feed	22 / 33 / 45 / 65 m/min
Sägebandmaße / saw blade dimensions	2360 x 20 x 0,9mm
Motorleistung / motor power	1,1 kW
Netzspannung / voltage	230V o. 400V
Nettogewicht / net weight	180kg
Versandgewicht / gross weight	200kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article

Sägeband HSS/saw band HSS	BS712HSS_8
Sägeband NIRO /saw band NIRO	BS712NIRO_10/14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L / Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Rollbock/ roller stand	SS52
V-Rollbock/ V-Roller Stand	SS52V
Rollbahn / roller stand	RB 6
Rollbahn / roller stand	RB 9
Vertikalschnitttisch / vertical cutting table	BS712TURN-VST

BS 210TOP *

Metallbandsäge / metal band saw

- » präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- » Getriebeantrieb
- » Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- » kugelgelagerte 5-Punkt Sägebandführung mit Schnellverstellung, autom. Endabschaltung
- » robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag
- » Hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- » Verwindungssteifer Sägebügel und robuste Gesamtkonstruktion gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf und höchste Schnittgenauigkeit
- » Manometer für Anzeige der Sägebandspannung

Lieferumfang: Bi-Metal Sägeband, Untergestell, Werkstückanschlag, Endabschaltung, Kühlmittleinrichtung, Manometer

- » high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- » powerful 2-step gear driven (400V version only motor assures constantly high cutting performance
- » saw frame swivels up to 60° enabling mitre cuts adjustable 5-point ball bearing blade guide ensuring maximal cutting accuracy, automatic end stop
- » rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- » fully adjustable saw frame downfeed via hydraulic cylinder valve
- » a solid machine setup with especially torsion resistant saw frame ensures vibration free run and optimal cutting results
- » manometer enables precise adjustment of blade tension

included in delivery: bimetal saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer

230V
400V

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Vollmaterial und Rohre / solid material and pipes	Ø 110/150/140/70 mm (0° / 30° / 45° / 60°)
Vollmaterial Viereck und Profile / solid material and square profiles	0° 180x170 mm 30° 140x170 mm 45° 140x170 mm 60° 80x60 mm
Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice	0° - 60°
Schnittgeschwindigkeit/cutting feed	65 m/min (230V) 32,5/65 m/min (400V)
Sägebandmaße / saw blade dimensions	2110 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung / motor power	750W (230V) 750W/950W (400V)
Netzspannung / voltage	230V / 400V
Nettogewicht / net weight	145kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article

Sägeband HSS/saw band HSS	BS210GHSS_8
Sägeband NIRO /saw band NIRO	BS210GNIRO_8/12
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L / Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Rollbock/ roller stand	SS52
V-Rollbock/ V-Roller Stand	SS52V
Rollbahn / roller stand	RB 6
Rollbahn / roller stand	RB 9

BS 275TOP *

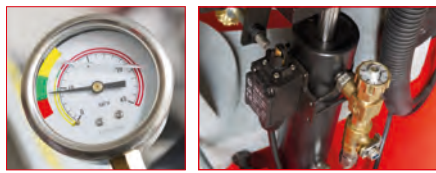
Metallbandsäge / metal band saw

- » präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- » Getriebeantrieb
- » Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- » kugelgelagerte 5-Punkt Sägebebandführung mit Schnellverstellung, autom. Endabschaltung
- » robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag
- » Hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- » Verwindungssteifer Sägebügel und robuste Gesamtkonstruktion gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf und höchste Schnittgenauigkeit
- » Manometer für Anzeige der Sägebandspannung

Lieferumfang: Bi-Metal Sägeband, Untergestell, Werkstückanschlag, Endabschaltung, Kühlmittleinrichtung, Manometer

- » saw blade dimension: 2480x27x0,9mm
- » high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- » powerful 2-step gear driven motor assures constantly high cutting performance
- » saw frame swivels up to 60° enabling mitre cuts
- » adjustable 5-point ball bearing blade guide ensuring maximal cutting accuracy, automatic end stop
- » rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- » fully adjustable saw frame downfeed via hydraulic cylinder valve
- » a solid machine setup with especially torsion resistant saw frame ensures vibration free run and optimal cutting results
- » manometer enables precise adjustment of blade tension

included in delivery: bimetal saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittleistung / cutting performance	
Vollmaterial und Rohre 90°/45°/60° Ø / solid material and pipes 90°/45°/60° Ø	225 / 160 / 100 mm
Vollmaterial Vierkant und Profile 90°/45°/60° LxH / solid material and square profiles 90°/45°/60° LxH	200x200 / 160x160 / 100x100 mm
Schwenkbereich Sägeaggregat / swivel range saw unit	0° bis -60°
Schnittgeschwindigkeiten / cutting speed	37,5 / 75 m/min (400V) 75 m/min (230V)
Sägebandmaße/ saw blade dimensions	2480x27x0,9 mm
Motorleistung / motor power	1,1kW (230V) 1,1 / 1,5kW (400V)
Netzspannung / voltage	230 oder/or 400V
Nettogewicht / net weight	195kg
Versandgewicht / gross weight	235kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1350x580x970mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Sägeband NIRO /saw band NIRO	BS275TOPNIRO_6/10
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L	KSM5L
Rollbock/ roller stand	SS52
V-Rollbock/ V-Roller Stand	SS52V
Rollbahn / roller stand	RB 6
Rollbahn / roller stand	RB 9
Universal Fahrreinrichtung/ moving device	UFE 300



MABS750 / MABS1500

Absauganlage für Metall / metal dust collector

- » Absauganlage für Metallspäne
- » einfacher Filterwechsel
- » großer Auffangbehälter mit Schublade
- » inklusive Staubsack
- » standsicheres Gehäuse

- » extraction of metal shavings
- » easy filter change
- » large collection
- » container with drawer
- » included dust bag

TECHNICAL DATA MABS750

Motorleistung / motorpower	750 W
Nennspannung / voltage	230V / 400V
Absaugleistung / collector power	1100 m³/h
Lüfterradurchmesser / fan wheel diameter	Ø 325 mm
Absauganschluss / dust collector plug	Ø 100 mm
Filtersack / dust bag	(ØxL) 350 x 470 mm
Maschinenmaß / machine dimension	560 x 840 x 1180 mm
Gewicht / weight	36 kg

TECHNICAL DATA MABS1500

Motorleistung / motorpower	1500 W
Nennspannung / voltage	230V / 400V
Absaugleistung / collector power	1500 m³/h
Lüfterradurchmesser / fan wheel diameter	Ø 300 mm
Absauganschluss / dust collector plug	Ø 100 mm
Filtersack / dust bag	(ØxL) 350 x 470 mm
Maschinenmaß / machine dimension	860 x 680 x 770 mm
Gewicht / weight	73 kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Umluftfilter / recirculated air filter	MABSULF
Absaugschlauch Ø100mm, 4lfm extraction hose Ø100mm 4m	MABS100MM_4LFM
Staubsack / dust bag	MABS1500SS
Filter / filter	MABS1500F



MKS 180 / MKS 355 / MKS 225 / MKS 355ECO

mobile Metalltrennsäge / portable cutoff saw



MKS 180



MKS 355



MKS 225



MKS 355ECO

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	MKS 180	MKS 355	MKS 225	MKS 355ECO
Schnittleistungen/cutting performance: rund/round	50/32 mm (90°/45°)	90 mm	65/60 mm (90°/45°)	120 / 90 mm (90°/45°)
- Rechteck LxH/ rectangle l x h	45/32 mm (90°/45°)	120x90 mm	70x55/60x40 mm (90°/45°)	190x90/120x90 mm (90°/45°)
Kreissägeblattdurchmesser/ saw blade diameter	180 mm	355 mm	225 mm	355 mm
Bohrungsdurchmesser Sägeblatt/ saw blade bore diameter	20 mm	25,4 mm	32 mm	25,4 mm
Motorleistung S1 (100%)/motor power S1 (100%)	1,28 kW / 230V	2,3 kW / 230V	1,0 kW / 230V	2,0 kW / 230V
Geschwindigkeit/ speeds	3800 U/min	1200 U/min	86 U/min	1700 U/min
Nettogewicht/net weight	17,5 kg	27 kg	33 kg	18,5 kg
Versandgewicht/gross weight	19 kg	33 kg	35 kg	20 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions (h/b/l)	385x258x300 mm	458x595x390 mm	560x400x390 mm	450x540x340 mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article		Preis/price
Ersatzsägeblatt TCT / spare blade 180 mm	MKS180SB	49,-
HM Ersatzsägeblatt 355mm / CC Spare Blade 355mm	MKS355SB	99,-
Ersatzsägeblatt TCT / spare blade 225 mm	MKS225SB	99,-
Kühl- Schmiermittelkonzentrat 1:30 5 L / cooling/lubrication liquide 1:30 50 l	KSM5L	55,-

WS 125 / WS 230

Winkelschleifer / angle grinder

- » entrostet, flexen, schleifen, schrumpfen, trennen mit dem Gerät für echte Heimwerker
- » variable Drehzahl (3000-12000 min⁻¹) [WS125]
- » schnell wechselbare Kohlebürsten
- » komfortabler Soft-Grip
- » drehbarer Griff [WS230]
- » **Ohne Trennscheiben!**

Lieferumfang: BMC Transportkoffer, 2x unterschiedliche Schutzhauben (Schleifen u. Trennen)

- » derust, abrasive cutting, grinding, roughing and separating
- » variable speed (3000-12000 min⁻¹) [WS125]
- » quick changeable carbon brushes
- » comfortable soft grip
- » rotatable Handle [WS230]
- » Without discs!

included in delivery: BMC transport case
2x different protective covers (grinding and separating)



WS 125



WS 230

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Diamant scheibe 2 Stk / diamond disc 2x	WS125DTS
Trennscheibe 10 Stk / cutting disc 10x	WS230TS

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	WS 125	WS 230
Spannung / voltage		230V / 50 Hz
Motorleistung / engine power	1,2 kW	2,5 kW
Schutzklasse / protection class		II / IP 20
Leerlaufdrehzahl / no load speed	3000-12000 min ⁻¹	6500 min ⁻¹
Scheibe / disc	Ø 125 mm	Ø 230 mm
Bohrung Scheibe / bore disc		Ø 22 mm
Spindelaufnahme / spindle intake		M14
Gewicht / weight	2 kg	5 kg
Abmessungen / dimensions	430x240x120 mm	4580x300x160 mm
Schallleistungspegel / sound power level	97 dB(A)	107 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	86 dB(A)	96 dB(A)
Vibrationen / vibrations	Ø 5,46 m/s ²	Ø 7,71 m/s ²

RSG 620

Rohrschleifgerät / tube belt sander

- » Bandgeschwindigkeit kann stufenlos über Daumenstellrad am Handgriff eingestellt werden
- » Durch die große Kontaktrolle wird das Verschleifen von Schweißnähten ohne Wellenbildung oder Verkanten ermöglicht
- » Wärmeableitung über das Schleifband: keine Blaufärbung beim Verschleifen von Edelstahl schweißnähten
- » Bandgeschwindigkeit bleibt auch bei Belastung konstant
- » Schleifbandwechsel einfach und ohne Werkzeug
- » abrasive speed can be adjusted steplessly by a thumbwheel on the handle
- » due to the large contact role, smoothing weld seams is possible without curling or jamming
- » heat dissipation through the abrasive belt: no blue staining while smoothing of stainless steel welds
- » Belt speed remains constant even under load
- » easy belt change without tools



RSG 760

Rohrschleifgerät / tube belt sander

- » zum Schleifen, Satinieren, und Hochglanzpolieren von Edelstahl und anderen Materialien
- » großer Umschlingungswinkel von 270° für effizientes Arbeiten
- » Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad einfach regeln
- » Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- » flexibel und handlich - perfekt für den Geländerbau
- » Schleifbandwechsel einfach und werkzeuglos durchführbar
- » for grinding, satinizing, and high-gloss polishing of stainless steel and other materials
- » large wrap angle of 270° for efficient work
- » Speed can be regulated easily via thumbwheel
- » steplessly adjustable belt speed
- » flexible and handy - perfect for railing construction
- » easy belt change without tools



SM 100

Satiniermaschine / burnishing machine

- » geeignet zum Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Gusseisen, Alu, Kunststoffen, u.v.m.
- » Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad stufenlos regeln
- » Zweihandbedienung für ermüdungsfreies Arbeiten
- » suitable for grinding, smoothing, brushing, structuring, tarnishing, satinizing and polishing of stainless steel, cast iron, aluminum, plastics, etc.
- » speed can be regulated easily via thumbwheel
- » Two-hand operation enables tireless working



TECHNISCHE DATEN

	RSG 620	RSG 760	SM 100
Nennleistung / rated power		800 W	
Netzspannung / voltage		230V / 50Hz	
Schleifbandmaße / belt dimensions	40x620 mm	40x760	
Bandgeschwindigkeit / belt speed	3,1-11,6 m/s	2,4-9,1 m/s	-
max. Rohrdurchmesser / max. pipe Ø	-	180 mm	-
Schleifbreite / abrasive width		40 mm	100 mm
Leerlaufdrehzahl / no-load speed		700-3000 min ⁻¹	700-3000 min ⁻¹
Vibration / vibration		7,28 m/s ²	
Schall-Druckpegel / sound pressure level L _{PA}		98 dB(A)	
Schall-Leistungspegel / sound power level L _{WA}		109 dB(A)	
Verpackungsmaße / packaging dimensions	730x160x180 mm	600x220x165 mm	435x210x140 mm
Gewicht / weight	4,1 kg	3,9 kg	3,8 kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

SM 100 Zubehör	
Schleifband/sanding belt K120	SBSM100K120
Schleifband/sanding belt K240	SBSM100K240
Schleifband/sanding belt K400	SBSM100K400
Schleifband/sanding belt K60	SBSM100K60
Schleifband/sanding belt K80	SBSM100K80
Walze aufblasbar/ inflatable roller	SM100EW_AUF-BLASB.
Walze gummiert/ rubber roller	SM100EW_GUM-MIERT
Nylon Walze/ nylon roller K120	SM100NW_K120
Nylon Walze/ nylon roller K240	SM100NW_K240
Nylon Walze/ nylon roller K320	SM100NW_K320
Nylon Walze/ nylon roller K60	SM100NW_K60
Nylon Walze/ nylon roller K80	SM100NW_K80
Lamellen Walze/ laminate roll K120	SM100SLW_K120
Lamellen Walze/ laminate roll K240	SM100SLW_K240
Lamellen Walze/ laminate roll K320	SM100SLW_K320
Lamellen Walze/ laminate roll K60	SM100SLW_K60
Lamellen Walze/ laminate roll K80	SM100SLW_K80
Holzwalze / wood wheel	SM100HW_K80

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
RSG 620 Zubehör	
Schleifband/sanding belt 40x620 K120	SBRSG620K120
Schleifband/sanding belt 40x620 K240	SBRSG620K240
Schleifband/sanding belt 40x620 K400	SBRSG620K400
Schleifband/sanding belt 40x620 K60	SBRSG620K60
Schleifband/sanding belt 40x620 K80	SBRSG620K80
RSG 760 Zubehör	
Schleifband/sanding belt 40x760 K120	SBRSG760K120
Schleifband/sanding belt 40x760 K240	SBRSG760K240
Schleifband/sanding belt 40x760 K400	SBRSG760K400
Schleifband/sanding belt 40x760 K60	SBRSG760K60
Schleifband/sanding belt 40x760 K80	SBRSG760K80

MSM 100NEO / MSM 75 / MSM 150 / MSM 100 PRO *

Metallschleifmaschine / metal grinding machine

- » optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- » einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- » schwenkbares Schleifaggregat mit Schnellverstellung
- » kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- » Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- » Feineinstellung für perfekten Bandlauf

Lieferumfang: Untergestell, Schleifband, Funkschutz, Absaughaube

- » high belt speed assures optimal grinding results
- » comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- » pivoting grinding device with quick fastening lever
- » powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- » rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- » fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

included in delivery: stand, grinding belt, spark protection, dust hood

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	MSM 100NEO	MSM 75	MSM 150	MSM 100PRO
Bandgeschwindigkeit/belt speed	19 m/sec	34 m/sec	18/37 m/sec	15/30 m/sec
Bandlänge/belt length	1220 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Bandbreite/ belt width	100 mm	75 mm	150 mm	100 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6	1.5 kW / 2.1 kW	3,0kW / 4,5kW	4,0 kW / 5,9 kW	2,5 kW / 3,3 kW
Netzspannung/voltage	230 V oder 400 V	400 V	400 V	400 V
Nettogewicht/ net weight	34 kg	87 kg	110 kg	159
Versandgewicht/ gross weight	39 kg	100 kg	116 kg	195
Verpackungsmaße / packaging dimensions	630x420x430mm	960x560x1130mm	650x1100x540mm	1330x730x700mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article

zu / for MSM 75

Schleifbänder / grinding belts	
Körnung 40/ grain 40	SBM75K40
Körnung 60/ grain 60	SBM75K60
Körnung 80/ grain 80	SBM75K80
Körnung 100/ grain 100	SBM75K100
Körnung 120/ grain 120	SBM75K120
Körnung 150/ grain 150	SBM75K150
SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120	SBM75SET

zu / for MSM 100NEO

Schleifbänder / grinding belts	
Körnung 40/ grain 40	SBM100K40
Körnung 60/ grain 60	SBM100K60
Körnung 80/ grain 80	SBM100K80
Körnung 100/ grain 100	SBM100K100
Körnung 120/ grain 120	SBM100K120
Körnung 150/ grain 150	SBM100K150
SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120	SBM100SET

zu / for MSM 150

Schleifbänder / grinding belts	
Körnung 40/ grain 40	SBM150K40
Körnung 60/ grain 60	SBM150K60
Körnung 80/ grain 80	SBM150K80
Körnung 100/ grain 100	SBM150K100
Körnung 120/ grain 120	SBM150K120
Körnung 150/ grain 150	SBM150K150
SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120	SBM150SET

zu / for MSM 100PRO

Körnung 40/ grain 40	SBM100PROK40
Körnung 60/ grain 60	SBM100PROK60
Körnung 80/ grain 80	SBM100PROK80
Körnung 100/ grain 100	SBM100PROK100
Körnung 120/ grain 120	SBM100PROK120
Körnung 150/ grain 150	SBM100PROK150
Schleifbandset / belt set MSM100PRO 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120	SBM100PROSET
Rollen / rolls Ø 20mm	MSM100PRO_R20 / 26 / 32 / 42 / 48 / 60 / 76

NEU
NEW230V
400V

MSM 100NEO



MSM 75



MSM 150

2 Geschwindigkeiten (MSM 150 und MSM 100PRO)
2 speeds (MSM 150 und MSM 100PRO)

MSM 100PRO

Mindestabnahmemenge pro
Schleifbandtyp 5 Stück
Minimum purchase quantity
per sanding belt type 5 pieces

DSM SERIE

Industrierausführung industrial design

DSM 150



inkl.
TDSSA45



DSM 200



inkl.
TDSSA45



DSM 175



inkl.
TDSSA45



DSM 250



inkl.
TDSSA45



DSMMS1

Maschinenständer für Schleifbock/
stand for bench grinder

DSM150/DSM175/DSM200/DSM250 Doppelschleifbock bench grinder

- » wartungsfreier Induktionsmotor und Nullspannungsauslöser
- » Industrierausführung geeignet für Dauereinsatz
- » hochwertiges und schwingungsarmes Druckgussgehäuse
- » Schleifscheibenbohrung 32mm
- » Präzisionslagerung optimiert Schleifergebnis
- » Plexiglassichtschutz mit Lupefunktion
- » Leerlaufdrehzahl: 2950 U/min

Lieferumfang: 2x Schleifscheibe: 1x K36, 1x K80

- » maintenance-free induction motor and no-voltage activator
- » industrial setup for long-time works
- » high quality and low vibration cast iron housing
- » bore diam. of grinding wheel 32mm
- » precise ball bearing system
- » plexiglas cover with loupe
- » no load speed: 2950 rpm

included in delivery: 2pcs grinding: 1pcs grain 36,
1pcs grain 80

DSM 150PS/DSM 200PS Poliermaschine polishing machine

- » wartungsfreier Induktionsmotor und Nullspannungsauslöser
- » Industrierausführung geeignet für Dauereinsatz
- » hochwertiges und schwingungsarmes Druckgussgehäuse
- » DSM150PS: 2850 min⁻¹
- » DSM200PS: 1475 min⁻¹

Lieferumfang: 2x Polierscheiben: 1x Leinen, 1x Flanell

- » maintenance-free induction motor and no-voltage activator
- » industrial setup for long-time works
- » high quality and low vibration cast iron housing
- » DSM150PS: 2850 min⁻¹
- » DSM200PS: 1475 min⁻¹

included in delivery: 2x polishing disc:
1x cloth, 1x flannel



TDSSA45

T-Diamant Schleifscheibenabrichter
diamond-T-dresser

**Kostenlose Dreingabe bei jedem
Schleifbock mit Schleifstein!
Free with every bench grinder
(equipped with a grindstone) purchase!**

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	DSM 150	DSM 175	DSM 200	DSM 250	DSMMS1
Schleifscheibe / wheel size	150x25x32mm	175x25x32mm	200x32x32mm	250x32x32mm	-
Spannung / voltage	230V	230V	230V	230V / 400V	-
Motorleistung / motor power S1 (100%) / (S6)	520W	520W	900W	900W	-
Gewicht / weight	15,5kg	16,5kg	27,5kg	34kg	13kg
Abmessungen (LxBxH) / dimensions (LxWxH)	254x471x261mm	254x471x261mm	310x526x320mm	315x540x350mm	320x206x990mm

DSM 150PS



DSM 200DS

inkl.
TDSSA45

DSM 100200B

inkl.
TDSSA45

DSM 200PS



DSM 150200W

inkl.
TDSSA45**DSM 200DS****Doppelschleifbock mit Drahtscheibe / bench grinder with wire wheel**

- » für diverse Schleifarbeiten
- » optimal zum Entgraten und Reinigen
- » Schalter mit Unterspannungsauslöser
- » Plexiglasschutz mit Lupefunktion
- » hochwertiges und stabiles Druckgussgehäuse
- » Drahtbürste 200x25x32mm
- » Lieferumfang: 1x Schleifscheibe K36, Drahtbürste

- » suitable for various grinding work
- » perfect for deburring and cleaning
- » power switch with undervoltage release
- » plexiglas cover with loupe
- » high-quality and stable die-cast housing
- » brush size 200x25x32mm
- » included in delivery: 1 pcs grinding disc, brush

DSM 150200W**Doppelschleifbock mit Wasserstein / bench grinder with whetstone**

- » langsam laufende Nass-Schleifscheibe
- » bestens geeignet zum Schleifen bzw. Schärfen von Messern, Scheren oder ähnlichen Geräten
- » Wasserstein: K80 u. 134U/min, Schleifscheibe K36 u. 2950U/min

- » slowly running wet grinding disc
- » perfect to grind or sharpen knives, scissors
- » whetstone: grain 80 and 134rpm
- » grinding disc: grain 36 and 2950rpm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES**Artikel/article**

Polierscheibe Leinen	DSM150PSL
Polierscheibe Flanell	DSM150PSF
Polierscheibe Leinen	DSMPSL
Polierscheibe Flanell	DSMPSF
Drahtbürste 200x25x32mm	DSM200DB
Schleifstein grau / grey grinding stone	DSM175SSG
Schleifstein Weiß / white grinding stone	DSM175SSW
Schleifstein grau / grey grinding stone	DSM200SSG
Schleifstein Weiß / white grinding stone	DSM200SSW
Wasserschleifstein weiß / white water stone	DSM200WSSW
Schleifstein / grinding stone	DSM250SS
Schleifstein Weiß / white grinding stone	DSM250SSW
Schleifstein grau / grey grinding stone	DSM100200BSS
Schleifstein grau / grey grinding stone	DSM150SSG
Schleifstein Weiß / white grinding stone	DSM150SSW

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	DSM 150PS	DSM 200PS	DSM 200DS	DSM 100200B	DSM 150200W
Schleifscheibe / wheel size	150x25x16mm	200x25x16mm	200x32x32mm	200x32x32mm Belt 915x100mm	150x25x32 Wet 200x40x20 mm
Spannung / voltage	230V	230V / 400V	230V	400V	230V
Motorleistung / motor power S1 (100%) / (S6)	520W (S1)	900W (S1)	0,9kW / 1,26kW	900W	520W
Gewicht / weight	12kg	18,5kg	26,5kg	29,5kg	17,5kg
Abmessungen (LxBxH) / dimensions (LxWxH)	471x261x254mm	526x320x310mm	570x310x340mm	295x620x535mm	325x555x285mm

DSM 100200B**Doppelschleifbock mit Schleifband / bench grinder with sanding belt**

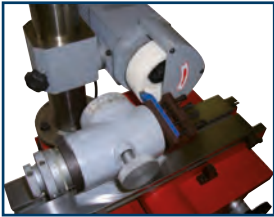
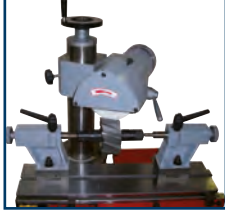
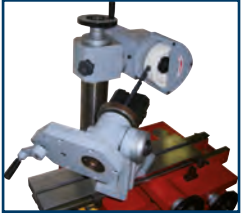
- » Universalschleifband 915x100mm, Korn 80
- » Schleifbandträger individuell von 0° - 90° einstellbar
- » Werkstückaufnahme bis 45° schwenkbar
- » einfacher Bandwechsel mittels Einhandspannhebel
- » Schleifband: K80 u. 15m/sek, Schleifscheibe: K36 u. 2950U/min

- » Universal abrasive belt 915x100mm, grain 80
- » belt arm swing from 0° to 90°, work piece holder up to 45° pivoting
- » easy belt change via single arm lever
- » grinding belt: grain 80 and 15m/sec
- » grinding disc: grain 36 and 2950rpm

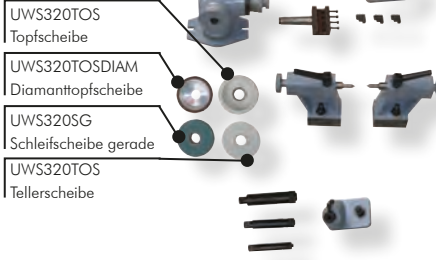
UWS 320 *

Universal Werkzeugschleifmaschine / universal tool grinding machine

Anwendungsbeispiele usage examples



umfangreiches Standardzubehör
wide range of standard accessories



UWS320TOS
Topfscheibe

UWS320TOSDIAM
Diamanttopfscheibe

UWS320SG
Schleifscheibe gerade

UWS320TES
Tellerscheibe



- » universell einsetzbare Werkzeugschleifmaschine zum Schleifen von Bohrern, Fräsern, Drehmeißeln usw.
- » sehr robuster und schwingungsfreier Aufbau gewährleistet beste Schleifergebnisse
- » Untergestell mit Werkzeugfach serienmäßig
- » große Handräder ermöglichen ein leichtgängiges und präzises Ein- bzw. Zustellen
- » Schleifkopf kann vertikal von +40° bis -40° u. horizontal von +50° bis -50° gedreht werden
- » im Lieferumfang enthaltene Antriebseinheit mit 3-Backenfutter (DM80mm) ermöglicht das Rundschleifen von Wellen
- » max. Schleifdurchmesser 125mm, max. Schleiflänge 320mm
- » Schärfen von Spiralbohrer von 5 - 32mm möglich

- » multi-purpose tool grinding machine for various tools like drills, mills, chisels, etc
- » solid and vibration minimizing machine setup ensures perfect grinding results
- » stand and tool cabinet included in delivery
- » large hand wheels allow an easy and accurate adjustment
- » grinding head can be vertically tilted from +40° up to -40° and horizontally from +50° up to -50°
- » drive unit with 3-jaw chuck (DM80mm) can be used for cylindrical grinding works
- » max. grinding diameter 125mm, max. grinding length 320mm
- » sharpening of twist drills from 5 - 32mm possible

included in delivery: stand, tailstock right and left, spring stop, variable talbe stops, drill grinding device, drive unit with 3-jaw chuck 80mm, cone point 60°, half cone point 60°, cap washer disc and diamond cap washer disc (125 x 35 x 32 mm), 1 plain sanding disc, 1 plate disc (125 x 15 x 32 mm), chisle holder, mills clamp arbor 16, 22, 32 mm, toolings

Lieferumfang: Untergestell, Reitstock rechts und links, Federanschlag, verstellbare Tischanschläge, Spiralbohrerschleifeinrichtung, Antriebseinheit mit 3-Backenfutter 80 mm, Standardspitze 60°, halbe Spitze 60°, 1 Topfscheibe und 1 Diamanttopfscheibe (125 x 35 x 32 mm), 1 Schleifscheibe gerade und 1 Tellerscheibe (125 x 15 x 32 mm), Drehmeißelhalter, Fräaserspanndorne 16, 22, 32 mm, Bedienwerkzeug

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Motorleistung / motor power S1 (100%)	0,18 kW
Netzspannung / voltage	400V
Nettogewicht / net weight	250kg
Versandgewicht / gross weight	265kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	900x1090x710mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

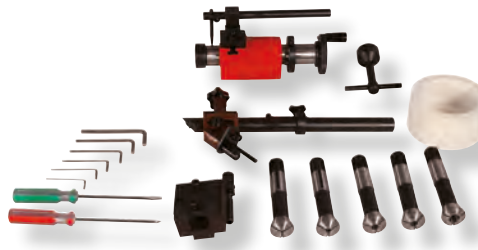
Artikel/article		
Topfscheibe/Piece-Cup type wheel 125x32x45	UWS320TOS	
Schleifscheibe gerade/grinding wheel 125x32x25	UWS320SG	
Tellerscheibe / piece-dish type wheel	UWS320TES	
Diamanttopfscheibe/Piece-Bowl type diamond wheel	UWS320TOSDIAM	

UWS 3

universal Werkzeugschleifmaschine / universal tool grinding machine

- » universell einsetzbar durch vielseitige Schwenk- und Einstellmöglichkeiten
- » zum Schleifen von Stempel, Spiralbohrer, Elektroden, Drehmeißel, Zentrierspitzen usw.
- » hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- » einfache Handhabung und Bedienung
- » umfangreiches Standardzubehör: Spannzangen (4,6,8,10,12mm), Spiralbohrer-, Schaffräser- und Drehmeißel Aufnahme, Korundschleifscheibe, Diamantschleifscheibe, Ersatzantriebsriemen, Halogenlampe

- » versatile applicable through various settings
- » for grinding punches, twist drills, electrodes, cutters, center points and so on
- » stable machine body and precise grinding spindles enable high precision and vibration-free run
- » extensive accessories included in delivery: collets (4,6,8,10,12mm), twist drill, adapter, end mill adapter, cutter adapter, corundum, diamond wheel, spare drive belt



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Geschwindigkeit Hauptspindel / speed main spindle	5000rpm
Kegelschleifen / taper grinding	0-180°
Hinterschleifen / rear angle	0-45°
Negativ Winkel / negative angle	0-25°
Verpackungsmaß / packing dimension	55x45x47cm
Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW)	46/52kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article		
Diamantscheibe / grinding wheel diamond	UWS3-DIAM	
Edelkorundscheibe/ grinding wheel corundum	UWS3-EKS	



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Spannzange 3-16mm / collet chuck 3-16mm	UWS3SPZ3/4/5/.../16
---	---------------------

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schleifscheibe / grinding wheel	100x50x20mm
Spannung / voltage	230V
Motorleistung / motor power	0,37kW
Spannzangendurchmesser min./max / chuck diameter min/max	3-16mm
Schleifdurchmesser max. / sanding diameter	25mm

BSG 13PRO / BSG 30PRO* / BSG26PRO

Bohrerschärfgerät / drill bit sharpener



BSG 13PRO

- » Schnelles, genaues Schärfen von Bohrern
- » Einfache Bedienung
- » Standardmäßig mit Diamantscheibe - genaue Winkel
- » Leistungsstarker, zuverlässiger Motor, mit hoher Lebensdauer
- » Leichter Austausch der Schleifringe
- » Kugellagerbetrieben
- » Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel 90-135°

Lieferumfang: CBN-Scheibe, Spannfutter

- » Quick and accurate sharpening
- » Easy to operate
- » Diamond disc as standard - accurate angle
- » Powerful, reliable motor with long lifespan
- » Easy change of sharpening rings
- » Ball bearing driven
- » Blocking devices assure accurate grinding angle (90°-135°)

included in delivery: CBN disc, chuck



BSG 30PRO

- » Schnelles genaues schärfen von Bohrern
- » Einfache Bedienung
- » Standardmäßig mit Diamantschleifscheibe - genaue Winkel
- » Leistungsstarker, zuverlässiger Motor mit hoher Lebensdauer
- » Leichter Austausch der Schleifringe
- » Kugellagerbetrieben
- » Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel (90°-145°)

Lieferumfang: Diamantscheibe, Spannfutter

- » Quick and accurate sharpening
- » Easy to operate
- » Diamond disc as standard - accurate angle
- » Powerful, reliable motor with long lifespan
- » Easy change of sharpening rings
- » Ball bearing driven
- » Blocking devices assure accurate grinding angle (90°-145°)

included in delivery: diamond disc, chuck



BSG 26PRO

- » Schnelles, genaues Schärfen von Bohrern
- » Einfache Bedienung
- » Standardmäßig mit Diamantscheibe - genaue Winkel
- » Leistungsstarker, zuverlässiger Motor, mit hoher Lebensdauer
- » Leichter Austausch der Spannzangen
- » Spitzwinkel von 90°-135°

Lieferumfang: Diamantscheibe,
14 Spannhülsen ø13-12;...ø26-25

- » Quick and accurate sharpening
- » Easy to operate
- » Diamond disc as standard - accurate angle
- » Powerful, reliable motor with long lifespan
- » Easy change of sharpening rings
- » Point angle (90°-135°)

included in delivery: diamond disc,
14 collets: ø13-12,...ø26-25

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	BSG 13PRO	BSG 30PRO	BSG26PRO
Bohrerdurchmesser / drill diameter	3-13 mm	3-30 mm	13 - 26 mm
Schleifwinkel / grinding angle	90°-135°	90°-145°	90° - 135°
Motorleistung S1 (100%) engine power S1 (100%)	180 W	450 W	250W
Netzspannung / voltage		230V 50Hz	
Drehzahl / rotational speed	5300 min ⁻¹	3000 min ⁻¹	4800 min ⁻¹
Netto Gewicht / net weight	9,5 kg	35 kg	27 kg
Versandgewicht / gross weight	10 kg	39 kg	29 kg

BSG 13E

Bohrerschärfgerät / drill bit sharpener

- » Macht stumpfe Bohrer einfach und schnell wie neu in nur 3 Arbeitsschritten.
- » Geeignet für die gängigsten Bohrergrößen und Typen
- » Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach zu bedienen
- » Automatischer Schliff der spitzengeometrie dank Kurvenscheiben
- » Leichter Austausch der Schleifringe
- » Schnell zu wechselnde Dimantscheibe mit hoher Lebensdauer

Lieferumfang: Diamantscheibe, Spannfutter

- » makes dull drill bits like new in just 3 easy steps
- » sharpens most popular metal drill bit types and sizes; even self centering split points
- » easy operations due to constrained sharpening
- » automatic grinding of the geometry due to cam disk
- » easy change of sharpening rings
- » quick change diamong sharpening disc provides long life

included in delivery: diamond disc, chuck

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Diamantschleifscheibe Korn 150	BSG13E-DIAM

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Bohrerdurchmesser / drill diameter	3-13 mm
Schleifwinkel / grinding angle	118°
Motorleistung S1 (100%) engine power S1 (100%)	80 W
Netzspannung / voltage	230V / 50 Hz
Drehzahl / rotational speed	4200 min ⁻¹
Netto Gewicht / net weight	2,40 kg



Produkt Video



3-13 mm



ADF 725S / ADF 730S

Schweißhelme / welding helmets

- » Optimales Arbeiten, da Sie beide Hände frei haben
- » leichte Abdunkelung nach DIN 3,5
- » **ADF 730S:** Starke Abdunkelung ist von DIN 5 bis 8 / DIN 9 bis 13 einstellbar
- » vollautomatisches Aus/Einschalten
- » Empfindlichkeitssteuerung mit stufenlosem Drehknopf
- » solarbetrieben mit 2 AAA Alkaline (ADF 725) oder 1 CR Lithium Batterien (ADF 730)
- » geeignet zum Stab-, TIG-, MIG/MAG/CO2 und Plasmaschweißen oder Schneiden uvm.

- » optimal working because you have both hands free
- » slight darkening according to DIN 3,5
- » ADF 730S: Strong darkening from DIN 5 to 8/ DIN 9 to 13 adjustable
- » fully automatic off / on
- » sensitivity control with stepless knob
- » solar powered with 2 AAA alkaline (ADF 725) or 1 CR lithium battery (ADF 730)
- » continuous welding current adjustment
- » suitable for rod, TIG, MIG/MAG/CO2 and plasma welding and cutting etc.



ADF 725S



ADF 730S

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	ADF 725S	ADF 730S
Sichtbereich / field of vision	98 x 44 mm	95 x 62 mm
Größe Filterkassette / big filter cartridge	110 x 90 x 9 mm	
Umschaltzeit Hell zu Dunkel / switching time light to dark	1/16000 sec	1/25000 sec
Umschaltzeit Dunkel zu Hell / switching time dark to light	0,1-1,1 sec	0,1-1,0 sec
Beleuchtungssteuerung / lighting control	extern, variabel	

TISA 160

WIG/TIG Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Inverter welding unit



- » kompakte Bauweise
- » einfache Bedienung
- » tragbar
- » Inverter Technologie
- » qualitativ hochwertiger Schweißbrenner
- » mit Berührungszündung
- » Schweißkabel inkl. Elektrodenhalter und Masse Klemme

- » compact structure
- » easy operation
- » portable
- » inverter technology
- » high quality torch
- » with contact ignition
- » welding cable incl. electrode holder and earth clamp

Setpreis set price

Lieferumfang: Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox, Schweißschirm, Schlackenhammer, Drahtbürste, Transportkoffer

included in delivery: pressure relief, welding place equipment, WIG-welding place equipment, extensive spare parts box, welding screen, chipping hammer, brush, carrying case

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Eingangsspannung / Input voltage	1x 230V 50Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	4,7KVA
Schweißstrombereich / Welding current range	10-160A
Einschaltdauer bei / Duty cycle	35%
Leerlaufspannung / no load voltage	60-80V
Schweißkabellänge / Welding cable length	3m
Masseklemme / earth clamp	300A
Elektrodenhalter/electrode holder	200A
Gasschlauchlänge / gas hose length	2m
Aufstellmaß / product dimensions	290x130x240mm
Gewicht / Weight	6kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fahrwagen / trolley	FW101
Schweißbrenner komplett/ cpl. torch	10000619
fahrbarer Schweißbisch / moveable welding table	ST915F
Ersatzteilset / spare parts set	10000621
1x Gasdüse/gas nozzle	
3x Kontaktrühr/contact tip	
3x Keramikisolierteil/ceramic isolation	
5x Wolframelektrode/tungsten electrode	
1x Halter für Elektrode/electrode holder	

TISA 200

WIG/TIG Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Inverter welding unit

Setpreis set price



- » kompakte Bauweise
- » Inverter Technologie
- » tragbar
- » automatische Hochfrequenzzündung
- » einfache Bedienung
- » stabiler Schweißstrom
- » schnelles, dynamisches Ansprechverhalten
- » arbeitet sehr leise
- » Überlastungsschutz bei Überspannung oder Kurzschluss
- » konstantes gleichmäßiges Schweißverhalten

- » compact structure
- » inverter technology
- » portable
- » HF arc start
- » easy operation
- » stable welding current
- » fast and dynamic response
- » works at low noise
- » over heating and current protection
- » Stable and smooth welding performance

Lieferumfang: Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox

included in delivery: pressure relief, welding place equipment, extensive spare parts box

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Eingangsspannung / Input voltage	1x 230V 50Hz
Leerlaufspannung / no load voltage	70V
Schweißstrombereich / Welding current range	5-200A
Einschaltdauer bei 200A/125A / Duty cycle	60%, 100%
Gasnachströmzeit / Gas post flow time	0-10s
Stromabsenkzeit / down slope	0-5s
Schweißkabellänge / Welding cable length	3m
Elektrodenhalter / electrode holder	300A
Klemme / clamp	300A
Gasschlauchlänge / gas hose length	2m
Aufstellmaß / product dimensions	325x275x165mm
Gewicht / Weight	10kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fahrwagen / trolley	FW101
Schweißbrenner komplett/ cpl. torch	10000620
fahrbarer Schweißbisch / moveable welding table	ST915F
Ersatzteilset / spare parts set	10000622
1x Gasdüse/gas nozzle	
3x Kontaktrühr/contact tip	
3x Keramikisolierteil/ceramic isolation	
5x Wolframelektrode/tungsten electrode	
1x Halter für Elektrode/electrode holder	

PISA 200AC/DC**WIG/TIG Puls Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Pulse Inverter welding unit****Setpreis
set price**

- » kompakte Bauweise
 - » tragbar
 - » mit Fußpedal (optional FT-1)
 - » AC/DC TIG/WIG geeignet für Weich- und Edelstahl sowie Aluminium
 - » 2T/4T Kontrollfunktion
 - » Digitales Display und adjustierbare Strom-Voreinstellungen
 - » Überlastschutz
- » compact structure
 - » portable
 - » with foot pedal (optional FT-1)
 - » AC/DC TIG/WIG suitable for soft and stainless steel and aluminium
 - » 2T/4T control function
 - » digital display and adjustable current presets
 - » overload protection

Lieferumfang: Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox

included in delivery: pressure relief, welding place equipment, WIG-welding place equipment, extensive spare parts box

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Eingangsspannung / Input voltage	1x 230V 50Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	6KVA
Spannungsbereich / voltage range	60-80V
Schweißstrombereich / Welding current range	5-200A
Einschaltdauer / Duty cycle	60%
Gasvorströmzeit / Gas pre flow time	0-10s
Gasnachströmzeit / Gas post flow time	1-25s
Stromabsenkzeit inkl. Masse / down slope	0-10s
Schweißkabellänge / Welding cable length	3m
Elektrodenhalter / electrode holder	300A
Masseklemme / earth clamp	300A
Gas Schlauchlänge / gas hose length	2m
Aufstellmaß / product dimensions	430x200x290mm
Gewicht / Weight	25kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fahrgewagen / trolley	FW101
Fußpedal/foot pedal	PISA200ACDC_PEDAL
Ersatzteilset / spare parts set	10000622
1x Gasdüse/gas nozzle	
3x Kontaktröhre/contact tip	
3x Keramikisolierteile/ceramic isolation	
5x Wolframelektrode/tungsten electrode	
1x Halter für Elektrode/electrode holder	

MSA 250 / MSA 315**MIG/MAG Schweißanlage / MIG/MAG welding unit**

- » kompakte Bauweise
 - » einfache Bedienung
 - » Hochleistungsmaschine, energiesparend, wenig Schweißspritzer, leise
 - » qualitativ hochwertiger Schweißbrenner
 - » MIG & MAG Schweißen
 - » Schweißstrom- und Spannungsanzeige digital
 - » kontinuierliche Schweißstrom-Anpassung
 - » geeignet für Punkt- Intervall- und Flächenschweißen
 - » MIG/MAG/CO2 mit Punkt-Funktion
 - » 4-Rollen-Drahtvorschub
 - » für Blechstärke ab 0,5mm geeignet
- » compact structure
 - » easy operation
 - » high-performance machine, energy-saving, little spatter, low noise
 - » high quality torch
 - » MIG and MAG welding
 - » welding current and voltage digital display
 - » continuous welding current adjustment
 - » suitable for spot, continuous and space welding
 - » MIG/MAG/CO2 with spot function
 - » 4 rolls wire feeder
 - » suitable for sheet thickness up to 0,5mm

Lieferumfang: Druckminderer, umfangreiche Ersatzteilbox, Schweißschirm, Schweißspray

included in delivery: pressure relief, extensive spare parts box, welding screen, welding spray

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	MSA 250	MSA 315
Eingangsspannung / Input voltage	3x 400V 50Hz	3x 400V 50Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	8,7KVA	14,2KVA
Schweißstrombereich / Welding current range	40-250A	50-315A
Leistungsstufen / power levels	10	21
Einschaltdauer / Duty cycle	40% bei A/max & 100% bei 180A	40% bei A/max & 100% bei 220A
Schweißdrahtstärke / welding wire thickness	0,8/1mm	0,8/1/1,2mm
Schweißkabellänge / Welding cable length	3m inkl. Masseklemme/ incl. earth clamp	3m inkl. Masseklemme/ incl. earth clamp
Aufstellmaß / product dimensions	810x455x720mm	810x455x720mm
Gewicht / Weight	78kg	88kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Schweißdraht / welding wire (1,2mm, 16kg)	SD1216
Schweißdraht / welding wire (1,0mm, 16kg)	SD1016
Schweißdraht / welding wire (0,8mm, 15kg)	SD0815
Schweißdraht / welding wire (0,8mm, 5kg)	SD0805
Umbausatz/ AL welding kit	MSA250/315_UMBALUS
Korbspulenadapter/ basket coil adapter	KSA1

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

für/for MSA 250:	
Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 3m	10000615
Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 4m	10000616
Ersatzteilset/ spare parts set	10000606
1x Kupplungsfeder/nozzle spring	
2x Gasdüse/gas nozzle	
4x 0,8mm Kontaktröhre/contact tip	
4x 1,0mm Kontaktröhre/contact tip	
2x Düsenstock/gas diffuser	
Schweißbrenner / torch 3m	10000611
Schweißbrenner / torch 4m	10000613

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

für/for MSA 315:	
Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 3m	10000617
Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 4m	10000618
Ersatzteilset/ spare parts set	10000608
1x Kupplungsfeder/nozzle spring	
2x Gasdüse/gas nozzle	
4x 0,8mm Kontaktröhre/contact tip	
4x 1,0mm Kontaktröhre/contact tip	
2x Düsenstock/gas diffuser	
Schweißbrenner / torch 3m	10000612
Schweißbrenner / torch 4m	10000614

**Setpreis
set price**

DIPA 40 / DIPA 100**Druckluft Inverter Plasma-Schneidanlage / air inverter plasma cutter**

- » kompakte Bauweise
- » sehr leicht
- » tragbar
- » einfache Bedienung
- » Pilotlichtbogen
- » Schneidstrom-LED-Anzeige
- » Überlastungsschutz

Lieferumfang: Druckminderer, Schneidbrenner, Massekabel, umfangreiche Ersatzteilbox

- » compact structure
- » light weight
- » portable
- » easy operation
- » pilot arc
- » cutting current LED display
- » Overload protection

included in delivery: pressure relief, cutting torch, earth cable, extensive spare parts box



DIPA 40



DIPA 100



DIPA 100

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	DIPA 40	DIPA 100
Eingangsspannung / Input voltage	1x 230V 50Hz	3x 400V 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	6KVA	17KVA
Schneidstrombereich / Welding current range	20-40A	20-100A
Einschaldauer / Duty cycle	60%	60%
max. Schnittstärke/max. cutting capacity	12mm	35mm
Gasnachströmzeit / Gas post flow time	10s	10s
Massekabelänge inkl. Masseklemme/ welding cable length incl. earth clamp	3m	3m
Schneidbrennerlänge/ cutting torch length	4m	4m
Masseklemme/earth clamp	300A	300A
Aufstellmaß / product dimensions	390x190x290mm	570x305x570mm
Gewicht / Weight	18kg	43kg

EISA 162 / EISA 200

Elektroden Inverter Schweißanlage / electrode inverter welding unit

- » kompakte Bauweise
- » sehr leicht
- » tragbar
- » einfache Bedienung
- » einphasige Stromversorgung
- » exzellenter, stabiler und gleichmäßiger Lichtbogenleistung
- » Überlastungsschutz

Lieferumfang: Schweißplatzausrüstung, Schirm, Schlackenhammer, . Beim EISA 162 außerdem mit Drahtbürste, Transportkoffer

- » compact structure
- » light weight
- » portable
- » easy operation
- » single phase power supply
- » excellent, stable and smooth arc performance
- » overload protection

included in delivery: welding place equipment, screen, chipping hammer. EISA162 with brush and carrying case



EISA 162

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Fahrwagen / trolley	FW101
fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table	ST915F

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	EISA 162	EISA 200
Eingangsspannung / Input voltage	1x 230V 50Hz	1x 230V 50Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	4,8KVA	6KVA
Schweißstrombereich / Welding current range	10-150A	10-200A
Leerlaufspannung inkl. Masse / no load voltage incl. earthing	70-80V	60-80V
Einschaltdauer / Duty cycle	35%	60%
Schweißkabellänge inkl. Masseklemme, Elektrodenhalter/ welding cable length	2,5m	3m
Masseklemme/earth clamp	200A	200A
Elektrodenhalter/electrode holder	200A	300A
Aufstellmaß / product dimensions	295x220x130mm	315x305x185mm
Gewicht / Weight	6kg	12kg



EISA 200

FW 101 / ST 915F

Fahrwagen / trolley

- » stabiler und robuster Fahrwagen
- » Stellfläche Gasflasche 34,5x31,5 cm mit zwei Ketten als Befestigungsmöglichkeit
- » Stellfläche für Schweißtechnik 52x34 cm
- » Ablagemöglichkeit mitte 45x34 cm
- » Ablagemöglichkeit unten 48x34 cm
- » 2 Aufhängehaken
- » 2 bewegliche Räder in Griffrichtung
- » 23 kg Eigengewicht
- » 107x43x104 cm Abmessung
- » stable and robust trolley
- » 34,5x31,5 cm space for gas bottle with two chains as fixation
- » 52x34 cm space for welding unit
- » storage space center 45x34 cm
- » storage space bottom 48x34 cm
- » 2 hanging hooks
- » 2 movable wheels towards the handle
- » 23 kg net weight
- » 107x43x104 cm dimensions



FW101

Fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table

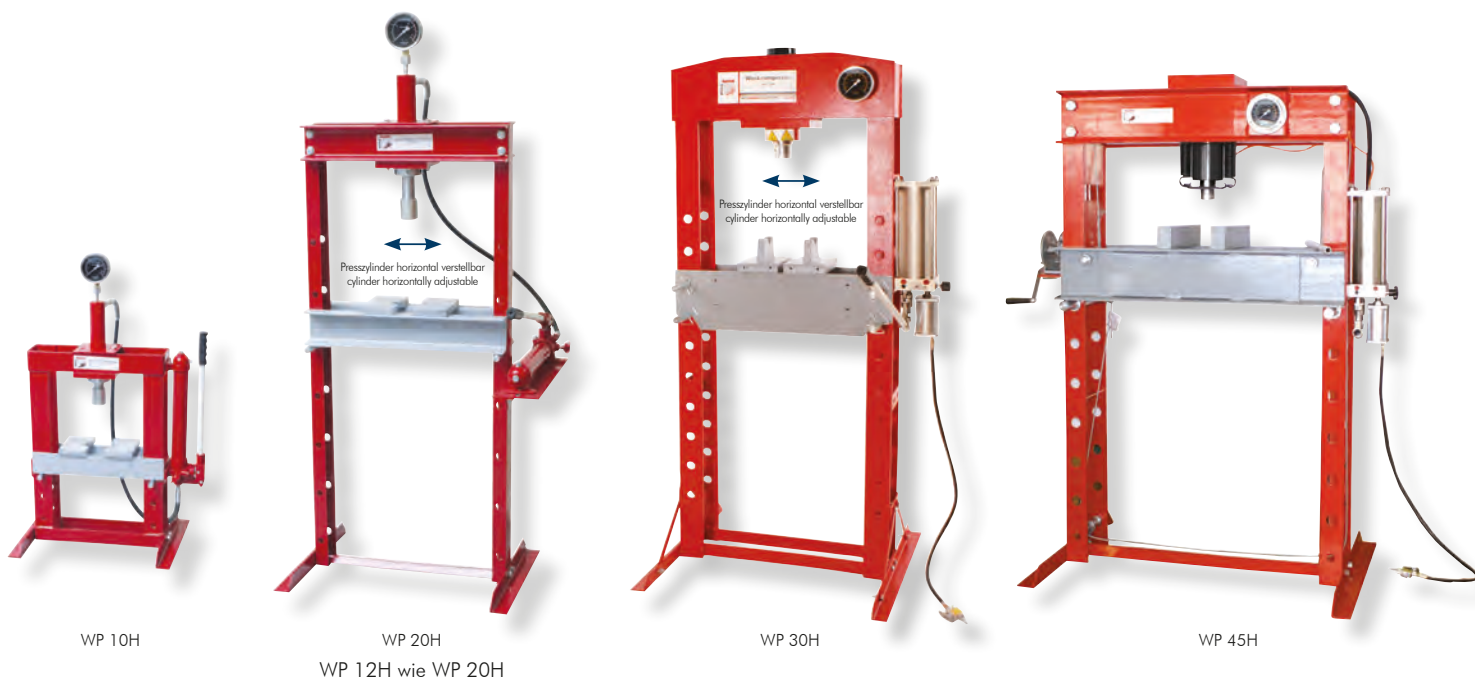
- » Fahrbarer Schweißtisch bis 540kg Beladung
- » einfacher Zusammenbau
- » einfaches Rangieren durch 4 schwenkbare Räder
- » Bremsen an allen 4 Rädern sorgen für Stabilität
- » Räderdurchmesser 76 mm
- » inkl. Ablagefach
- » 22 kg Eigengewicht
- » 915 x 460 x 890 mm Aufstellmaß
- » Mobile welding table up to 540kg capacity
- » easy assembly
- » easy manoeuvring due to 4 swivelling wheels
- » Brakes on all 4 wheels for good stability
- » Wheels-diameter 76 mm
- » inclusive shelf
- » 22 kg net weight
- » 915 x 460 x 890 mm total dimension



ST915F

WP 10H / WP 12H / WP 20H / WP 30H / WP 45H

Werkstattpressen / shop presses



WP 10H

WP 20H

WP 12H wie WP 20H

WP 30H

WP 45H

WP 10H / WP 12H / WP 20H

- » geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- » inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- » robuster einstufiger Hydraulikzylinder
- » automatischer Kolbenrückzug
- » Auflagetisch höhenverstellbar
- » der ideale Werkstättenhelfer für Reparatur- u. Montagearbeiten

- » convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- » manometer indicates the pressure force
- » perfect work shop assistance for maintenance and assembling
- » solid single stage hydraulic cylinder
- » automatic piston return
- » pressing table height adjustable

WP 30H / WP 45H / WP 50H * /
WP 75H * / WP 100H *

- » geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- » inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- » robuster einstufiger Hydraulikzylinder (2-stufig bei WP 75H und WP 100H)
- » automatischer Kolbenrückzug
- » Auflagetisch höhenverstellbar
- » der ideale Werkstättenhelfer für Reparatur- und Montagearbeiten
- » zentrale Verstellung des Auflagetisches mittels Seilzug (nicht für WP 30H)
- » Pressdruck manuell oder pneumatisch regelbar

- » convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- » manometer indicates the pressure force
- » perfect work shop assistance for maintenance and assembling
- » solid single stage hydraulic cylinder (2-stages at WP 75H and WP 100H)
- » automatic piston return
- » pressing table height adjustable
- » table height adjustmet via crank lever (not for WP 30H)
- » pressure control manually via hydraulic hand pump or pneumatic pressure

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

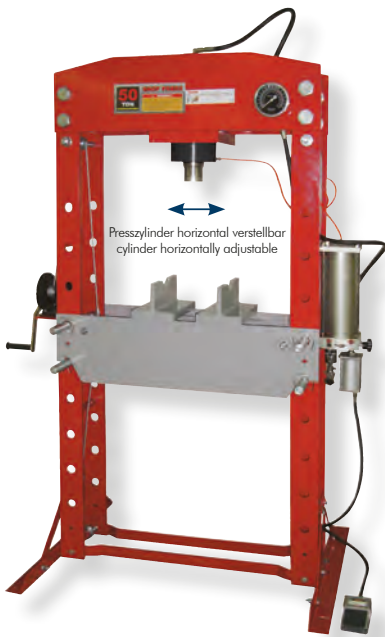
	WP 10H	WP 12H	WP 20H	WP 30H
Hub / stroke	150mm	180mm	190mm	150mm
Druckstempel Ø / tamp Ø	40mm	40mm	48 mm	
Bettbreite / bed width	340mm	510mm	545mm	535mm
Arbeitsbereich / working area	0-340mm	0-918mm	0-988mm	151-1031mm
Druckleistung / pressing performance	10 Tonnen	12 Tonnen	20 Tonnen	30 Tonnen
Aufstellmaß / product dimensions	700x1070mm	800x1660 mm	850x1800 mm	795x700x1820mm
Nettogewicht / net weight	53 kg	71 kg	93 kg	165kg
Versandgewicht ca. / gross weight	80 kg	105 kg	120 kg	207kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	160x765x550mm	220x1375x165mm 160x650x255mm	140x1550x190mm 165x730x265mm	1929x780x270mm

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

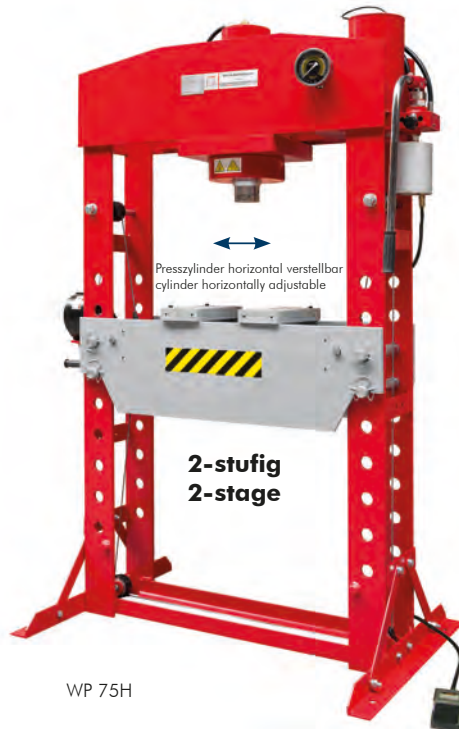
	WP 45H	WP 50H	WP 75H	WP 100H
Hub / stroke	190mm	200mm	250mm	300mm
Druckstempel Ø / tamp Ø	58mm	76mm	93mm	
Durchgang zw. Ständer / pass between column	800mm	730mm	800mm	785mm
Arbeitsbereich / working area	0-750mm	155-995 mm	226-1042 mm	93-993mm
Druckleistung / pressing performance	45 Tonnen	50 Tonnen	75 Tonnen	100 Tonnen
Aufstellmaß / product dimensions	1400x1710mm	1400x1900 mm	1500x1950 mm	1200x990x1837mm
Nettogewicht / net weight	310 kg	345 kg	460 kg	662kg
Versandgewicht ca. / gross weight	368 kg	388 kg	497 kg	766kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	500x1800x1080mm	2100x990x350mm	2100x1070x440mm	1140x395x2110mm

WP 50H * / WP 75H * / WP 100H *

Werkstattpressen / shop press



WP 50H



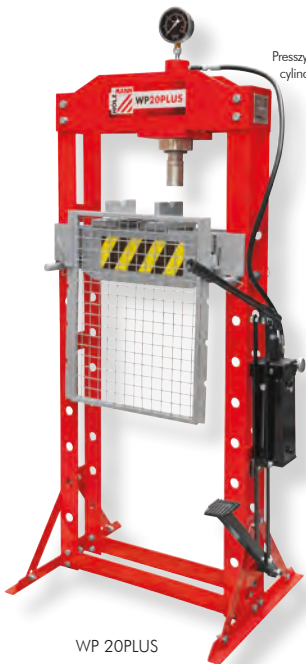
WP 75H



WP 100H

WP 20PLUS / WP30PLUS

Werkstattpressen / shop presses



WP 20PLUS



WP 30PLUS

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	WP 20PLUS	WP 30PLUS
Hub / stroke	145mm	160mm
max. Arbeitsdruck / max. working pressure	690 bar	670 bar
Arbeitsbereich / working area	58-1018mm	166-1126mm
Bettbreite / bed width		540 mm
Druckleistung / pressing performance	20 Tonnen	30 Tonnen
Aufstellmaß / product dimensions	760x600x1663 mm	780x750x1838mm
Hydrauliköl HLP46 / hydraulic oil HLP46	0,41 l	0,70 l
Nettogewicht / net weight	102	170kg
Versandgewicht ca. / gross weight	129 kg	206kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1740x725x270mm	1920x780x270mm

- » manuelle Fußbedienung
 - » inkl. Sicherheitsgitter
 - » Presszylinder horizontal verstellbar
 - » WP30PLUS mit Seilwinde
-
- » manual footpedal
 - » incl. safety grid
 - » press cylinder horizontally adjustable
 - » WP30PLUS with hoist

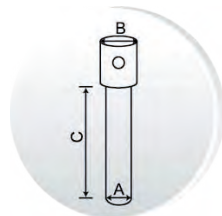
DDS 25

Druckdornsatz mit Lochplatte / pin accessory set

passend zu allen HOLZMANN Pressen der H-Serie; nicht kompatibel zur PLUS-Serie
fits for all HOLZMANN shop presses of the H-series; not fitting the PLUS-series

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	Kapazität/Capacity	Durchmesser/diameter A	Durchmesser/diameter B	Länge/length
Dorn 1	2 T	10 mm	25 mm	50 mm
Dorn 2	3 T	12 mm	25 mm	60 mm
Dorn 3	8 T	16 mm	25 mm	60 mm
Dorn 4	12 T	18 mm	25 mm	85 mm
Dorn 5	14 T	20 mm	25 mm	85 mm
Dorn 6	16 T	22 mm	25 mm	85 mm
Dorn 7	18 T	25 mm	25 mm	110 mm
Dorn 8	20 T	30 mm	25 mm	110 mm



RBS 15

Rollenblechscherer / roller hand shear

- » Mit geringem Kraftaufwand können schnell, sicher und präzise gerade Schnitte und Kurvenschnitte an Blechen aller Art ausgeführt werden.
- » Schneidrollen mit Ratschenhebel für konstanten Blechvorschub
- » Umkehrbarer Blechtransport für sauberes Ausschneiden von Innenecken
- » Scherstift an der unteren Führungsrolle gegen Überlastung
- » Hebelrollenscherer fest auf einer Werkbank oder in einem Schraubstock montierbar

- » for bending and folding of sheets
- » removable bending beam segments
- » bending dies size 25, 50, 75, 150 mm
- » used for mounting on machine vice
- » comfortable pivoting movement of the bending beam via the lever handle

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Blechdicke / sheet metal thickness	1,5 mm
Gewicht / net weight	2 kg
Versandgewicht / gross weight	2,5 kg
Verpackungsmaße	400 x 150 x 160 mm



HS 100FLEX

Hebelscherer / hand shear

- » langer 460 mm Hebel für hohe Kraftübertragung
- » offene Rachenkonstruktion ermöglicht besonders flexibles Schneiden
- » 3 Löcher an der Bodenplatte für fixe Montage

- » 460 mm long lever for high power transmission
- » open throat design allows particularly flexible cutting
- » 3 holes on the bottom plate for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Stahlblechdicke / sheet metal thickness	1,5 mm
Schnittbreite / cutting width	70 mm
Gewicht / weight	7 / 8 kg
Verpackungsmaße	500 x 320 x 210 mm

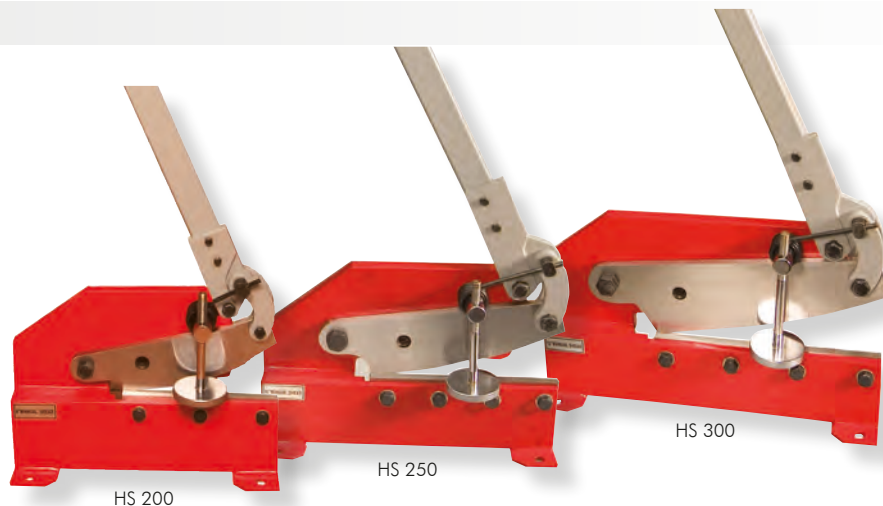


HS 200 / HS 250 / HS 300

Hebelscherer / hand shear

- » ideal zum Zuschneiden von Metallplatten, Blechen, Rund- und Flachstähle
- » hochwertige Schneidelemente aus gehärtetem Stahl gewährleisten lange Lebensdauer
- » automatischer Federrückzug des Hebels
- » komfortable Einhandbedienung und großer Kapazitätsbereich
- » Niederhalter gegen Blechverwindung beim Schnitt
- » solider Gusskörper, Laschen zur Befestigung der Maschine

- » used to cut metal plates, round and flat steel
- » high carbon steel plates ensure a very long durability
- » automatic lever pull back by spring
- » comfortable one hand operation and huge cutting capacity
- » automatic downholder to avoid torsion while cutting
- » solid cast iron housing, holes to fix the machine e.g. on the floor



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Ersatzmessersset zu HS 200 / spare knife for HS 200	HS_200ESET
Ersatzmessersset zu HS 250 / spare knife for HS 250	HS_250ESET
Ersatzmessersset zu HS 300 / spare knife for HS 300	HS_300ESET

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	HS 200	HS 250	HS 300
Messerlänge/ knife length	200mm	250mm	300mm
max. Dicke Flachmaterial/ max. sheet metal thickness	6mm	6mm	6mm
max. Ø Rundmaterial/ max. Ø round material solid	13mm	13mm	13mm
Nettogewicht ca./net weight approx.	19 kg	24 kg	31,5 kg
Versandgewicht ca./gross weight approx.	20 kg	25 kg	33kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	440x500x150mm	450x750x150mm	450x860x150mm

PSS 22

Profilschere / profil shear

- » universell einsetzbare Profilschere für unterschiedliche Profilarten
- » langer, massiver Hebel zum Aufbringen extrem großer Schnittkräfte
- » Doppelrückzugfeder des Hebels (PSS22)
- » Hebelkraftübertragung durch großverzahnte Zahnrad-Zahnstangen-Kombination
- » einstellbarer Niederhalter für perfekten Werkstück-Sitz zum Schneiden von Blech, Rund- und Vierkantstählen, sowie L- und T-Profilen
- » gehärtete, geschliffene Schneidelemente für lange Lebensdauer

- » to cut sheet metal, round- and square material as well as L and T profiles
- » adjustable downholder for perfect work piece fitting
- » lever force transmission via big gear wheel and cograil
- » universal application area for steel plates and different profiles
- » huge lever to create extremely high forces
- » double spring supports lever return (PSS22)
- » hardened and smoothed cutting plates



PSS 22

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Ersatzmessersel zu PSS 22/ Spare knife for PSS 22	PSS 22EMSET

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

PSS 22	
Schnittlänge/ cutting length	175mm
max. Dicke Flachmaterial/ max. sheet metal thickness	10mm
max. Wandstärke Profilmaterial/ max. wall thickness profile material	7mm
max. Ø Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material	22mm
max. LxB Vierkantstahl Vollmaterial/ max. cutting capacity square steel solid material	20x20mm
Nettogewicht ca./net weight approx.	95 kg
Versandgewicht ca./gross weight approx.	98 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	560x660x280mm 40x1250x80mm



Universalschneidelement
universal cutting element

BSS 1000

Blechschnittschere / guillotine shear

- » Universalschnittschere für Bleche
- » hochwertige Schneidelemente gewährleisten lange Lebensdauer
- » komfortable Einhandbedienung
- » Untergestell im Lieferumfang enthalten

- » universal machine to cut sheet metals
- » high quality steel blades ensure a very long durability
- » comfortable one hand operation
- » stand included in delivery



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittlänge/ cutting length	1000 mm
max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness	1.5 mm
Stellmaße/ foot print	115x42 cm
Nettogewicht/ net weight	68 kg
Versandgewicht/ shipping weight	70 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	485x1300x275mm

BSS 1000P *

Blechschnittschere / guillotine shear

- » großer Aufnahmetisch zur einfachen Beladung u. Arretierung des Bleches
- » Breitenanschlag bis 600mm einstellbar
- » Messer aus hochwertigem Qualitätsstahl
- » Rückzug des Schneidarmes mit Federunterstützung
- » Exzenterspanner, inklusive Untergestell

- » big table allows an easy loading and adjustmet of the sheet metal
- » cutting fence adjustable up to 600mm
- » knife made of high quality steel
- » cutting arm return supported by spring
- » excentric clamp, stand included in delivery



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Schnittlänge/ cutting length	1000 mm
max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness	1.0 mm
Tischauflagfläche/ table dimensions	120x50 cm
Breitenanschlag ausziehbar bis/ width extension extractable up to	600 mm
Stellmaße/ foot print	126x54 cm
Nettogewicht/ net weight	287 kg
Versandgewicht/ shipping weight	295 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	500x1550x1000mm

TBS 650PRO / TBS 1050PRO**präzisions Tafelblechschere / HQ sheet metal shear**

- » Manuellem Hinteranschlag mit Skala
- » Winkelanschlag vorne
- » Verchromtes Hartstahlmesser
- » Schnitlinienbeleuchtung
- » Zweiarmbedienung
- » automatischer Niederhaltung, zur Fixierung des Bleches

- » Manual back gauge with scale
- » Cutting line illumination
- » Chrome-plated high carbon steel blade
- » Angle fence in the front
- » Two lever operation
- » self controlled down holder to station the sheet metal



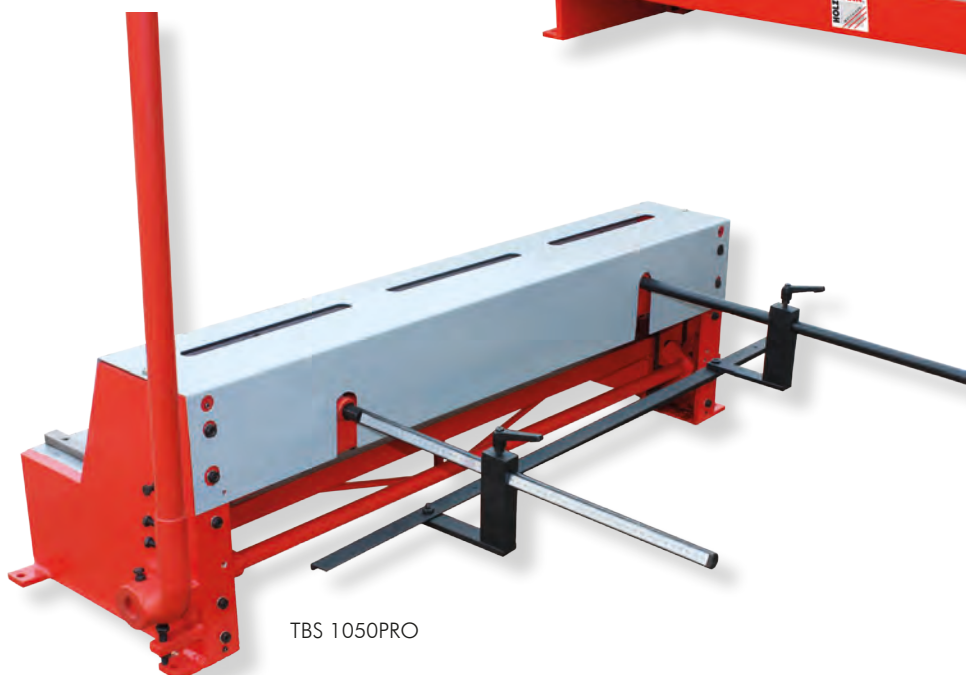
TBS 650PRO

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	TBS 650PRO	TBS 1050PRO
max. Schnittlänge / cutting length	650 mm	1050 mm
max. Blechstärke / sheet metal thickness	1,5 mm	1,25mm
Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range	0-500 mm	0-500 mm
Verpackungsmaße / packaging size	940 x 500 x 500 mm	1350 x 500 x 540 mm
Netto Gewicht / net weight	105 kg	160 kg
Versandgewicht / gross weight	150 kg	220 kg



TBS 1050PRO



TBS 1050PRO

TBS 1320 * / TBS 2000 * XL

Tafelblechscherer / sheet metal shear

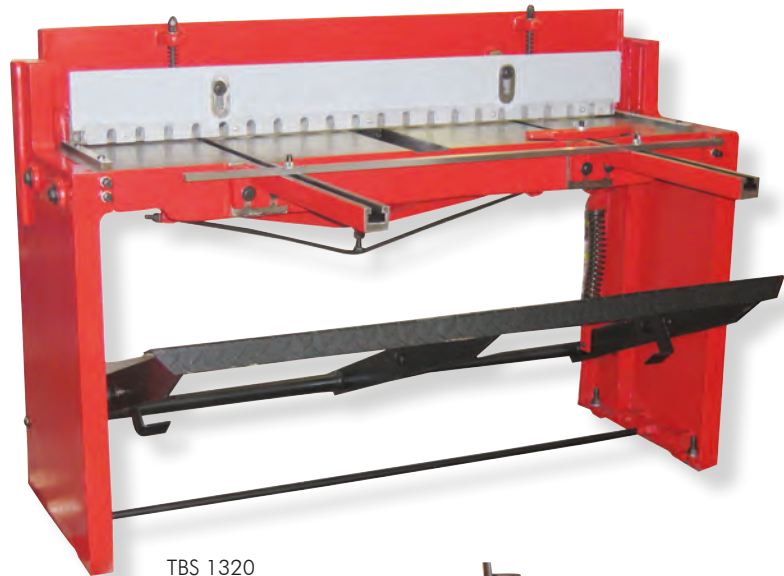
sehr massive Gussausführung
very stable cast iron setup



hinterer Anschlag mit Feineinstellung
 back side fence with vernier system



Schneidmechanismus
 cutting mechanism



TBS 1320



TBS 2000

- » Materialanschlag mit Feinjustierung bis 700mm und Maßskala (TBS 1320)
- » Vorderanschlag bis 880mm einstellbar (TBS 1320)
- » rechtwinkliger Materialanschlag auf beiden Seiten des Aufnahmetisches
- » automat. wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- » einfacher u. bedienerfreundlicher Betrieb durch Fußbedienung (TBS 1320) -
- » Zweiarmbedienung bei TBS 2000
- » HQ steel of jaws allows burs free cutting
- » back fence with scale is adjustable up to 700mm by vernier system (TBS 1320)
- » front fence up to 880mm adjustable (TBS 1320)
- » rectangular stopper at both sides of the table
- » self controlled down holder to station the sheet metal
- » easy and userfriendly foot operation keeps hands free (TBS 1320)
- » two lever operation TBS 2000

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	TBS 1320	TBS 2000
max. Schnittlänge / max. cutting length	1320mm	2000mm
max. Blechstärke/max. sheet metal thickness	1,25mm	1,25mm
Arbeitshöhe/table height	800mm	ca. 800mm
Nettogewicht/netweight	538 kg	656 kg
Versandgewicht/gross weight	545 kg	668 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1150x1680x760mm	1230x2590x760mm

TBS 1250E3 * XL / TBS 2050E3 * XL**elektronische Tafelblechschere / electric sheet metal shear**

- » Elektronische Tafelblechschere mit Fußpedal
- » Gehärtetes Chromstahlmesser
- » 600 mm Tischerweiterung
- » Manueller Hinteranschlag (600 mm) mit Anzeige
- » Hinterer Sicherheitsschutzkäfig
- » Doppelter Exzenterantrieb
- » Gummierter Blechhalter
- » Bis zu 30 Schläge pro Minute
- » Mit Schlagzähler
- » Schneidet Bleche bis zu 3 mm Dicke

- » Electric guillotine shear with foot pedal
- » High carbon chrome steel blade
- » Fronttable extension length 600 mm
- » Standard manual back gauge (600 mm) with gauge
- » Rear safety protection guard
- » Double eccentric drive on the cutter bar
- » Rubber-coated sheet holder
- » 30 strokes per minute
- » Stroke counter
- » Can cut sheets up to 3 mm thickness



TBS 1250E3

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	TBS 1250E3	TBS 2050E3
max. Schnittlänge / cutting length	1250 mm	2050 mm
max. Blechstärke / sheet metal thickness	3 mm	3 mm
Schnittwinkel / shearing angle	2 °	2 °
Schläge pro Minute / number of strokes	30 / min	30 / min
Tischhöhe / worktable height	830	830 mm
Motorleistung / engine power	3 kW	4 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz	400 V / 3 / 50 Hz
Motordrehzahl / engine power	70 min ⁻¹	70 min ⁻¹
Hinteranschlagsbereich / back gauge range	0-600 mm	0-600 mm
Verpackungsmaße / packaging size	1850 x 1050 x 1360 mm	2680 x 1160 x 1490 mm
Netto Gewicht / net weight	990 kg	1550 kg
Versandgewicht / gross weight	1150 kg	1780 kg



Rückseite mit Sicherheitsschutzkäfig
Backside with safety protection guard



TBS 2050E3

AT 200

Abkantbank-Tafelschere / shear brake

- » ideal für Modellbau und kleine Biegearbeiten
- » max. Arbeitsbreite 195 mm
- » max. Dicke 1 mm
- » 11 kg

- » ideal for model construction and small bending work
- » max. working width 195 mm
- » max. thickness 1 mm
- » 11 kg



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
effektiver Arbeitsbereich / effective working length	195 mm
Gewicht / weight	11 / 12 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	310x170x210 mm

UBM 305 / UBM 760 / UBM 1070 / UBM 1400

Universalblechbearbeitungsmaschine / three in one machine



UBM 760

schneiden - abkanten - rollen cut - bend - roll

- » stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- » komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- » verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- » automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- » die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf

- » stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- » comfortable 2-position handle
- » many different sizes of bending segments for various work pieces
- » automatic clamp device at the shearing operation
- » perfect work shop supplement that needs little space



Rolle konisch verstellbar conically adjustable top roller

UBM 1400

 Untergestell optional /
stand optional (UBM1400MS)

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	UBM 305	UBM 760	UBM 1070	UBM 1400
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1mm	1 mm	1mm	1mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	90°	90°	90°	90°
drei hochwertige Rundbiegerollen / three HQ bending rolls	Ø38mm	Ø38mm	Ø42mm	Ø50mm
effektiver Arbeitsbereich / effective working length	300mm	760mm	1016mm	1320mm
Nettogewicht/ net weight	40kg	120kg	210kg	370kg
Versandgewicht/ gross weight	45kg	135kg	246kg	420kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	420x490x330mm	1020x480x690mm	730x1350x450mm	750x1680x560mm



UBM 305

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Unterbau zu UBM 1070 /stand for UBM 1070	UBM 1070MS
Unterbau zu UBM 1400/stand for UBM 1400	UBM 1400MS
Ersatzmessersset zu UBM 1070 / spare knife for UBM 1070	10000530
Ersatzmessersset zu UBM 1400 / spare knife for UBM 1400	10000531
Maschinenständer / machine Stand	UBM760MS

RBM 3**Rundbiegemaschine / rolling machine**

- » hochwertige Rundbiegerollen Ø32mm gewährleisten eine lange Lebensdauer
- » langer (320mm) Bedienhebel ermöglicht kräfteschonendes Arbeiten
- » solide Grundplatte mit Bohrungen zum Befestigen auf Arbeitstisch
- » Biegeradiuseinstellung mittels handlicher Einstellschraube
- » 2 getriebene Antriebsräder

- » high quality round bending rollers (Ø32mm) ensure a long durability
- » long (320mm) handle supports a force-saving operation
- » solid ground base with holes to mount on the work bench
- » bending diameter adjustment via handy wheel
- » 2 driven rollers

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

Arbeitsdruck/working pressure	300 kg
max. Durchmesser Rundstahl/ max. diameter round steel	6,5 mm / 1/4"
max. Vierkant LxH/max. diameter square l x h	25x5 mm / 3x1,6"
Durchmesser Rundbiegerollen/ diameter bending rolls	32 mm
Länge Bedienhebel/length operating lever	320 mm
Maschinengewicht/net weight	7 kg
Versandgewicht ca./gross weight	12 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	200x360x180mm

RBM 16**hydraulische vertikal Rohrbiegemaschine /
hydraulic tube bending machine**

- » viele unterschiedliche Einsätze
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
- » f. Wasser-, Gas od. andere Formrohre verschiedenster Materialien
- » selbstreinigender und wartungsarmer Zylinder
- » automatischer Kolbenrückzug

- » several different inlets
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
- » for water, gas or other tube types of different materials
- » self-cleaning and low-maintenance cylinder
- » automatic piston return

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

Arbeitsdruck/working pressure	16 000 kg
Nettogewicht/net weight	75 kg
Versandgewicht/shipping weight	90 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	200x620x660mm 140x370x400mm

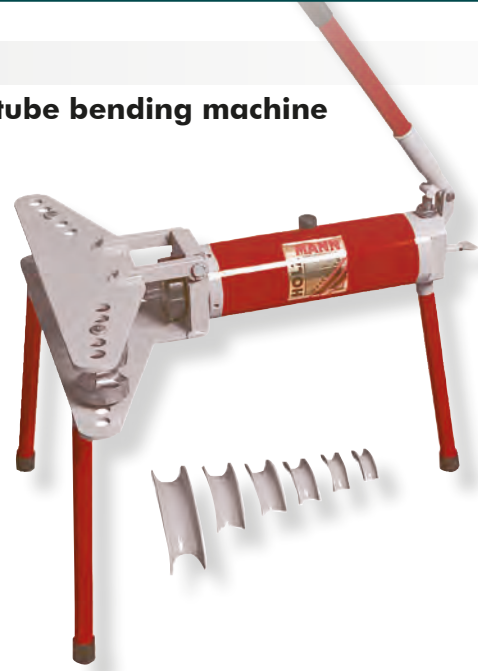
RBM 10

hydraulische horizontal Rohrbiegemaschine / hydraulic tube bending machine

- » viele unterschiedliche Einsätze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- » f. Wasser-, Gas od. andere Formrohre verschiedenster Materialien
- » selbstreinigender und wartungsarmer Zylinder
- » automatischer Kolbenrückzug
- » stabiler Stand durch drei FüÙe
- » aufklappbarer Rahmen zum einfachen und schnellen Einlegen des Rohlings
- » max. Kolbenhub: 155mm

- » several various inlets 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- » for water, gas or other tube types of different materials
- » self-cleaning and low-maintenance cylinder
- » automatic piston return
- » stable three foot stand
- » folding bending frame for a quick and convenient work piece change
- » max. ram stroke: 155mm

SET



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeitsdruck/working pressure	10 000 kg
Nettogewicht/net weight	31 kg
Versandgewicht/shipping weight	56 kg
VerpackungsmaÙe/packaging dimensions	220x720x600mm

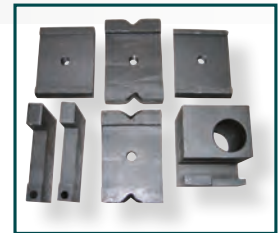
UB 70

Universalbiegemaschine / universal bending machine

- » einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- » Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- » einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- » Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- » Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- » viele unterschiedliche Einsätze

- » appropriate for bending cold and hot metals
- » angle scale with defined end stops up to 120°
- » adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- » holes in the base to fix the machine at the work table
- » eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- » many different inlets

SET



inkl. Biegeeinsätze
including bending operations

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Kaltbiegen	
- Flacheisen/flat iron	6x70 mm
- Vierkanteisen/square iron	16x16 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	18 mm
- Winkelstahl/angular steel	8x60 mm
Warmbiegen	
- Flacheisen/flat iron	70x15 mm

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

- Vierkanteisen/square iron	30x30 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	30 mm
- Winkelstahl/angular steel	60x8 mm
max. Biegewinkel/max. bending angle	120°
Gewicht/weight	28 kg
VerpackungsmaÙe / packaging dimensions	280x400x290mm

UB 100

Universalbiegemaschine / universal bending machine

- » einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- » Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- » einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- » Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- » Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- » viele unterschiedliche Einsätze

- » appropriate for bending cold and hot metals
- » angle scale with defined end stops up to 120°
- » adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- » holes in the base to fix the machine at the work table
- » eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- » many different inlets

inkl. Biegeeinsätze
including bending operations

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Kaltbiegen	
- Flacheisen/flat iron	5x100 mm
- Vierkanteisen/square iron	16x16 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	18 mm
- Winkelstahl/angular steel	8x60 mm
Warmbiegen	
- Flacheisen/flat iron	15x100 mm
- Vierkanteisen/square iron	30x30 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	30 mm
- Winkelstahl/angular steel	12x100 mm
max. Biegewinkel/max. bending angle	120°
Gewicht/weight	31 kg
VerpackungsmaÙe / packaging dimensions	280x400x290mm



SET



URB 30**Universal-Rundbiegemaschine / universal round bending machine**

- » zum Rund- und Spiralbiegen von verschiedenen metallischen Werkstoffen
- » ideal zum Herstellen von Ziergegenständen, wie beispielsweise Kerzenständer oder Balkongitter
- » kompakte und mobile Bauweise ermöglicht bei Bedarf einen einfachen Transport
- » 4 Bohrungen in der Grundplatte ermöglichen die Befestigung auf einer Werkbank bzw. auf dem Boden
- » präzise Feinjustierung des Biegestempels über gerändeltes Einstellrad

- » used to bend various metal workpieces
- » perfect machine to manufacture balcony fences, candle holders etc
- » solide and mobile construction allows easy transportation
- » 4 holes in the base plate allow to fix the machine at a workbench or at the floor
- » a knurled wheel ensures a precise fine adjustment of the bending ram

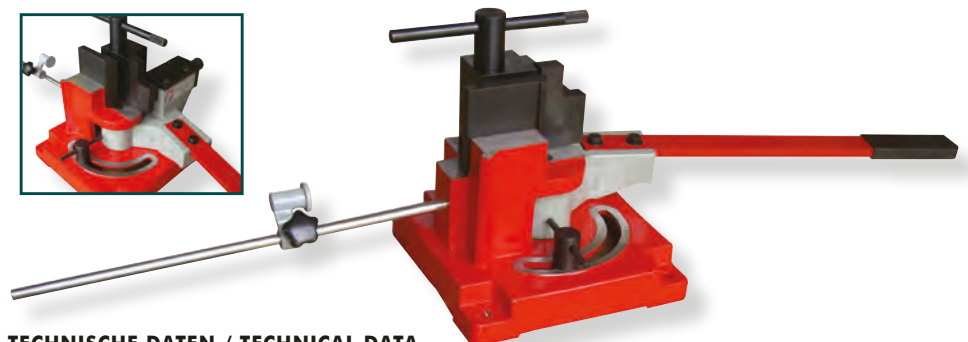
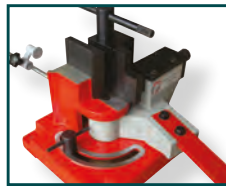
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Werkstoffbreite bzw. max. Durchmesser/ max. material width / diameter	10mm
max. Werkstoffhöhe/ max. material height	30mm
Vierkant/square	10x10mm
Rundmaterial Ø / round material Ø	10mm
Nettogewicht/ net weight	26 kg
Versandgewicht/gross weight	27 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	220x550x300mm

**SET****UB 100A****Universalbiegemaschine / universal bending machine**

- » besonders robuste und präzise Ausführung
- » einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- » einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- » Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- » Exzenterschnellschlosssystem und Werkstückanschlag

- » very stable and precise construction
- » appropriate for bending cold and hot metals
- » adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- » holes in the base to fix the machine at the work table
- » eccentric quick-fixing system and workpiece end stop

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

Kaltbiegen	
- Flacheisen/flat iron	7x100 mm
- Vierkanteisen/square iron	20x20 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	22 mm
Warmbiegen	
- Flacheisen/flat iron	8x100 mm

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

- Vierkanteisen/square iron	15x100 mm
- Rundeisen Ø/ round iron Ø	27 mm
max. Biegewinkel/max. bending angle	120°
Gewicht/weight	36 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	240x550x320mm

RBM 28M * / RBM 28 ***Ringbiegemaschine
profile bending machine**

- » manuell (RBM28M) oder motorisiert (RBM28)
- » zum Biegen von Vollmaterial und Profilen
- » motorische Ausführung
- » Walzenwellen aus gehärtetem Spezialstahl
- » massive Gussräder

- » manually (RBM28M) or motorized (RBM28)
- » for bending solid material and round profiles
- » rolls made of hardened special steel
- » massive cast wheels

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Wellendurchmesser / shaft diameter	30 mm
Profile rund/viereckig / profiles round/square	16mm / 30x10 mm
Vollmaterial rund/viereckig / solid material round/square	30 mm / 20x20 mm
Gewicht / weight	165 (RBM28M) 230 kg (RBM28)
Verpackungsmaße/packaging dimensions	500x480x680 mm (RBM28M) 950x800x1350 mm (RBM28)
Motor / engine (nur/only RBM28)	400V / 1,1 kW / 8 min ⁻¹



RBM 30 *

Rohrbiegemaschine / pipe bender

- » Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- » zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- » inkl. 6 unterschiedl. Rollensätze, sehr hohes Eigengewicht für optimale Standsicherheit
- » Biegewalzen aus widerstandsfähigen Stahl
- » Fußbedienung, Links – Rechtslauf, Wellengeschwindigkeit 9 U/min
- » Richtrollen seitlich
- » untere 2 Rollen angetrieben

- » bending radius adjustable through top placed lever with nonius-scale
- » can be used to bend different tubes and profiles
- » 6 different inlets included in delivery
- » excellent stability, bending rollers made of HQ-steel
- » operation by foot, left – right run, turning speed 9 rpm
- » straightening rolls sideways
- » 2 bottom rolls driven

SET



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material	16 mm
max. Vierkantstahl/max. square steel	30x10 mm
max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/max. diameter wall thickness round profile	30 mm / 1 mm
max. LxB Wandstärke Vierkantprofil/max. lkw wall thickness square profile	30x30 mm / 1 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	1,1 kW / 1,6 kW
Netzspannung/ voltage	400 V
Nettogewicht/net weight	280kg
Versandgewicht/ gross weight	320 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	900x1670x400mm

RBM 40K *

Rohrbiegemaschine / pipe bender

- » Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- » zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- » mittels verstellbaren Universalrollen viele unterschiedl. Profilgeometrien biegebar
- » sehr hohes Eigengewicht f. optimale Standsicherheit, geschliffene u. gehärtete Richtrollen seitlich
- » Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl
- » Fußbedienung, links – rechts Lauf, Wellengeschwindigkeit 9,3 U/min

- » bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- » can be used to bend different tubes and profiles
- » adjustable universal rollers enable bending of different profiles
- » excellent stability because of high self-weight
- » hardened and grounded side-positioned allocation rollers
- » bending rollers made of HQ-steel
- » operation by foot, left – right run, drive wheel rotation speed 9,3 rpm

**Antrieb der unteren 2 Walzen
the 2 lower rolls are driven**



**horizontal und vertikal
horizontal and vertical**

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material	16 mm
max. Vierkantstahl/max. square steel	30x10 mm
max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/max. diameter wall thickness round profile	30 mm / 1 mm
max. LxB Wandstärke Vierkantprofil & max. LxW wall thickness square profile	30x30 mm / 1 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	1,5 kW / 2,2 kW
Netzspannung/ voltage	400 V
Nettogewicht/net weight	435 kg
Versandgewicht/ gross weight	485 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	1280x1460x620 mm

RBM 50 ***Rohrbiegemaschine / pipe bender**

- » Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- » zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- » mittels verstellbaren Universalrollen viele unterschiedl. Profilgeometrien biegsam
- » sehr hohes Eigengewicht f. optimale Standsicherheit, geschliffene u. gehärtete Richtrollen seitlich
- » Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl
- » Fußbedienung, links – rechts Lauf

- » bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- » can be used to bend different tubes and profiles
- » adjustable universal rollers enable bending of different profiles
- » excellent stability because of high self-weight
- » hardened and grounded side-positioned allocation rollers
- » bending rollers made of HQ-steel
- » operation by foot, left – right run

**angetriebene Walzen
driven rolls**



**sehr massive Ausführung
very rugged construction**

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material	35 mm
max. Vierkantstahl/max. square steel	35x35 mm
max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/max. diameter wall thickness round profile	70 mm / 2 mm
max. LxB Wandstärke Vierkantprofil & max. LxW wall thickness square profile	60x60 mm / 3 mm
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	2,2 kW / 3,1 kW
Netzspannung/ voltage	400 V
Nettogewicht/net weight	510 kg
Versandgewicht/ gross weight	520 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	900x1700x850 mm

BBM 310S**Drei-Walzen-Rundbiegemaschine / slip roll with vice mount**

- » universell einsetzbare 3-Walzen-Rundbiegemaschine
- » Biegen und Rollen, Blech, Draht usw.
- » individuelle Einstellmöglichkeiten für Rollradius und Materialstärke
- » 5 Drahteinlegerillen (Ø 1, 2, 3, 4 und 5 mm)
- » Schraubstock nicht im Lieferumfang enthalten!

- » universal 3-roll bending machine
- » for bending and rolling sheet, wire, etc.
- » individual settings for rolling radius and material thickness
- » 5 longitudinal grooves (Ø 1, 2, 3, 4 and 5 mm)
- » Vice not included!

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

max. Arbeitsbreite / max. working width	310 mm
max. Dicke Alu / max. thickness aluminum	2 mm
max. Dicke Blech / max. thickness sheet metal	1 mm
Rollendurchmesser / diameter of rolls	30 mm
Gewicht / weight	9,8 / 10,5 kg
Verpackungsmaße / packaging size	1800 x 620 x 1180 mm

BBM 610 / BBM 1000

manuelle Rollbiegemaschine / manual rolling machine

- » gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- » komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- » drei hochwertige Rundbiegerollen
- » für konische Rundungen kann die hintere Rolle außermittig gestellt werden

erhältliches Zubehör: Unterbau

- » hardened gears for a long durability
- » comfortable eccentric clamp system and easy operation
- » three HQ bending rolls
- » eccentric adjustment option of the back roller for conical rounding

available accessories: stand

BBM100



Unterbau optional /
stand optional (BBM100DMS)

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Unterbau/stand	BBM 610MS
Unterbau/stand	BBM 1000MS

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	BBM 305	BBM 610	BBM 1000
effektiver Arbeitsbereich/ effective working length	305mm	610mm	1000mm
Rollendurchmesser/roller diameter	25,4mm	38mm	50mm
max. Blechstärke/max. sheet metal thickness	0,8mm	0,8mm	1mm
Gewicht/weight	14,5kg	40kg	107kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	280x540x240mm	320x950x240mm	500x1450x320mm

RBM 1250M

manuelle Rundbiegemaschine / manual round bending machine

- » komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- » stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- » drei hochwertige Rundbiegewalzen aus Hochdruckstahl
- » Drahteinlagerillen
- » gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- » asymmetrisches 3-Walzensystem
- » Oberwalze ausschwenkbar mit Exzenterverschluß

- » heavy and sturdy cast-iron construction
- » rolls of high pressure steel
- » comfortable eccentric clamp system and easy operation
- » wire insert grooves
- » hardened up gear for high durability
- » asymmetrical 3-roller system
- » top roller can tilt out with eccentric closure



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	RBM 1250M
max. Arbeitsbreite / width	1250 mm
max. Dicke / thickness	2,0 mm
Rollendurchmesser / diameter of rolls	60 mm
Verpackungsmaße / packaging size	1800 x 620 x 1180 mm
Netto Gewicht / net weight	225 kg
Versandgewicht / gross weight	275 kg

RBM 1300M ***motorische Rundbiegemaschine / motorized round bending machine**

- » präzisionsgeschliffene Qualitätsstahlwalzen, Walzenrährelemente aus verwindungssteifem Grauguss
- » leicht ausschwenkbare Oberwalze ermöglicht die rasche Entnahme des Werkstückes
- » hintere und untere Walze über Drehknopf beidseitig individuell verstellbar
- » Möglichkeit zur asymmetrischen Walzenanordnung für konisches Biegen
- » mobile Steuereinheit mit Fußschalter für Rechts- und Linkslauf sowie Notausknopf

- » precision-ground quality steel rollers, roller holders made of torsion-resistant grey cast iron
- » upper roller can be easily notched and swiveled forward for convenient workpiece removal
- » back and lower rollers each independently adjustable
- » suited for asymmetric conical bending operations
- » comes with mobile control device with right and left run foot switch and emergency off button

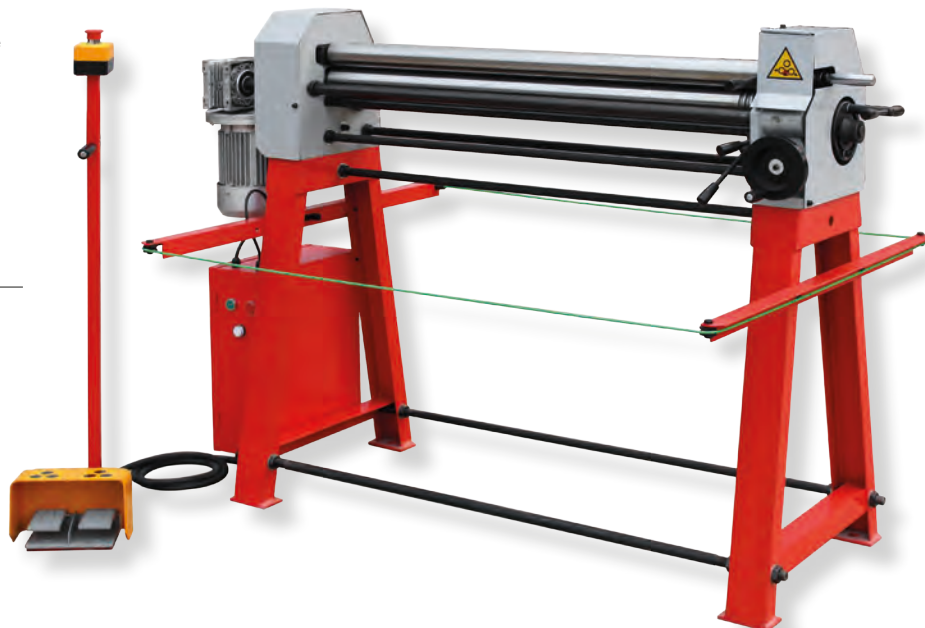
**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

effektive Arbeitsbreite/ effective working width	1300 mm
max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness	1,5 mm
Rollwalzendurchmesser/ roller diameter	75 mm
Walzendrehzahl/ roller turning speed	22 U/min
Biegegeschwindigkeit/ bending capacity	8.6 cm /sek
Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6	0.75 kW / 1.1 kW
Netzspannung/ voltage	400 V
Maschinenmaße/ machine dimensions	1620x400x900 mm
Gewicht/ weight	300 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	900x1670x400mm

RBM 1020E ***elektrische Rundbiegemaschine / motorized round bending machine**

- » Stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus Hochdruckstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Richtnut
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung via Handrad
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- » Freie Hände für die Materialführung mittels Fußbedienung
- » Vor- und Rücklauf via Fußpedal
- » 400 V / 750 Watt Elektromotor
- » Sicherheitsabsperrungen mit Not-aus-Schalter

- » Heavy and sturdy cast-iron construction
- » Rolls of high pressure steel
- » Asymmetrical 3-roller system with swing-top roll and eccentric
- » Top roller with an alignment slot
- » Under roller adjustment with control lever and cam
- » rear roller adjustment via handwheel
- » Lower and lateral roll core groove
- » By foot operation both hands are free for the material feed
- » Foot pedal for forward and rewind
- » Safety barriers with emergency stop switch

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

	RBM 1020E
max. Arbeitsbreite / width	1020 mm
max. Dicke / thickness	2,0 mm
Rollendurchmesser / diameter of rolls	60 mm
Motorleistung / engine power	750 W / 400 V
Verpackungsmaße / packaging size	1740 x 600 x 1280 mm
Netto Gewicht / net weight	260 kg
Versandgewicht / gross weight	320 kg

AKM 320

Abkantmaschine / bevelling machine

- » zum Biegen und Abkanten von Blechen
- » herausnehmbare Biegewangensegmente
- » Biegewerkzeug Größen 25, 50, 75, 150 mm
- » zur Montage auf Maschinenschraubstöcken
- » bequeme Schwenkbewegung der Biegewange über den Hebelgriff

- » for bending and folding of sheets
- » removable bending beam segments
- » bending dies size 25, 50, 75, 150 mm
- » used for mounting on machine vice
- » comfortable pivoting movement of the bending beam via the lever handle



Schraubstock nicht im Lieferumfang enthalten
 Vice is not within the scope of supply

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeitslänge / working length	320 mm
max. Blechdicke / sheet metal thickness	2,5 mm
Gewicht / net weight	10 kg
Versandgewicht / gross weight	11,5 kg
Verpackungsmaße	600 x 350 x 80 mm

AKB 730FO / AKB 1000FO

Abkantmaschine / bending brake

- » feste Druckplatte und einstellbares, oberes Segment für geschlossene Profile
- » keine Klemmschrauben erforderlich
- » abnehmbare Griffe sparen Stauraum

- » with fixed pressure plate
- » adjustable upper segment for production of closed profiles
- » no clamping screws needed
- » removable bending handles to save space



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	AKB1000FO	AKB730FO
max. Arbeitsbreite / max. working width	1000 mm	730 mm
max. Blechdicke / sheet metal thickness	1,5 mm	1,2 mm
max. Biegewinkel / max. bending angle		0-90°
Gewicht / net weight	46 kg	18 kg
Versandgewicht / gross weight	50 kg	20 kg
Verpackungsmaße	1240x280x260 mm	960x240x200 mm

AKM 610A / AKM 1220**Abkantmaschine / bevelling machine**

- » solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- » komfortables Exzenterspannsystem
- » verschieden breite Abkantelemente für unterschiedl. Werkstückgrößen
- » Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- » Befestigungslaschen zum Befestigen auf der Werkbank

- » solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- » convenience centric clamping system
- » many different sizes of bending segments for various work pieces
- » relocatable bending segments
- » holes in the base to fix the machine at the work table

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Unterbau/stand	AKM 610AMS
Unterbau/stand	AKM 1220MS



Unterbau optional /
stand optional (AKM1220MS)

AKM 1220

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	AKM 610A	AKM 1220
effektiver Arbeitsbereich/effective working length	610mm	1220mm
max. Blechstärke/max. sheet metal thickness	1mm	1,5mm
Gewicht/weight	42kg	140kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	380x950x270mm	660x1630x490mm

AKM 1020P / AKM 2020***Abkantmaschine / bevelling machine**

- » solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- » einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- » verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- » Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- » Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- » solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- » top jaw easy to open with foot pedal
- » many different sizes of bending segments for various work pieces
- » relocatable bending segments
- » jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

**Federunterstützt
supported through springs**
**segmentierte Oberwange
segmented upper jawl**

AKM 1020P

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

	AKM1020P	AKM2020
Arbeitslänge/working length	1020mm	2020mm
max. Blechdicke/max. sheet metal thickness	2,5mm	1,2mm
max. Schwenkwinkel/max. bending angle		135°
max. Öffnungsweite/max. opening width	48mm	47mm

AKM 1020PS / AKM 1270PS

Abkantmaschine / bevelling machine

- » Durch segmentierter Unter- und Oberwange bietet die AKM 1020PS/AKM 1270PS eine große Auswahl an Biegemöglichkeiten
- » solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- » einfaches öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- » verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- » Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- » Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- » Due to segmented upper and lower jawl the AKM 1020PS/AKM 1270PS offers a wide range of bending possibilities
- » solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- » top jaw easy to open with foot pedal
- » many different sizes of bending segments for various work pieces
- » relocatable bending segments
- » jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

segmentierte Ober- und Unterwange
segmented upper and lower jawl



AKM 1020PS

Federunterstützt
supported through springs

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	AKM 1020PS	AKM 1270PS
Arbeitslänge / working length	1020mm	1270mm
max. Blechdicke / max. sheet metal thickness	2,0mm	2,0mm
max. Schwenkwinkel / max. bending angle	135°	135°
max. Öffnungsweite / max. opening width	50mm	47mm
Nettogewicht / net weight	320kg	350kg
Versandgewicht / gross weight	350kg	385kg

AKM 1250MAG *

magnetische Schwenkbiegemaschine / magnetic bender

- » kraftvolle, magnetische Schwenkbiegemaschine inkl Pedal
- » komfortable, schnelle und überaus einfache Bedienung
- » hohe Biegekapazität durch präzise Kraftübertragung
- » zum Biegen von Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer uvm.
- » saubere Biegung dank Klemmung über die gesamte Breite

- » powerful, magnetic folding machine including pedal
- » comfortable, fast and extremely easy to use
- » high flexural capacity through precise power transmission
- » for bending steel, aluminum, stainless steel, copper and more



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Spannung / voltage	230V 50Hz
Arbeitsbreite / working width	1250 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,6 mm
Arbeitsdruck / working pressure	6 t
Gewicht / weight	175 / 210 kg
Verpackungsmaterial / packaging dimensions	1450x1120x380 mm

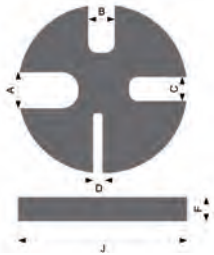
DOP 1000 / DOP 2000 / DOP 3000 / DOP 5000

Dornpresse / arbor press

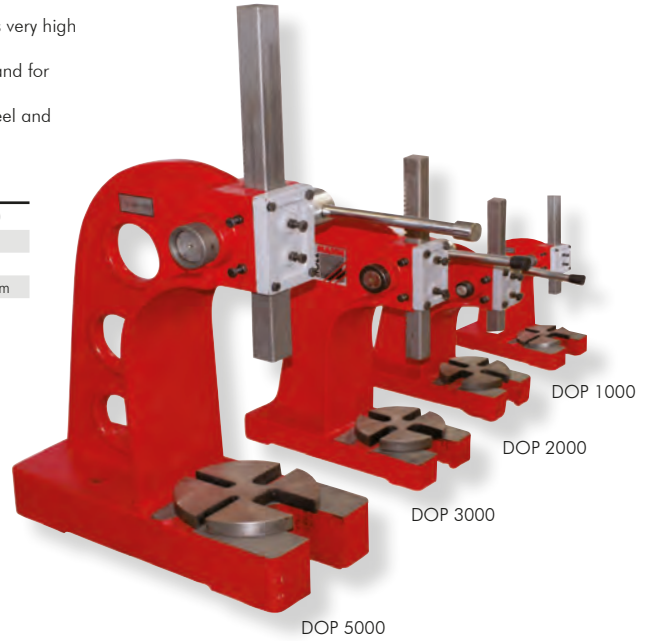
- » hochwertiges Graugussgestell ermöglicht die Aufbringung extrem hoher Presskräfte
- » ideal zum Einpressen von Lagern, Buchsen und anderen Fügearbeiten
- » Hebelkraftübertragung durch großverzahnte Zahnrad-Zahnstangen Kombination, drehbare Grundplatte
- » high quality grey cast iron frame enables very high pressing forces
- » appropriate for fitting bearings, bushes and for other joining works
- » lever force transmission via big gear wheel and cograil, universal base plate

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	DOP 1000	DOP 2000	DOP 3000	DOP 5000
Gesamtdruckkraft/total pressure force	1000 kg	2000 kg	3000 kg	5000 kg
Nettogewicht ca./net weight approx.	17 kg	39 kg	62 kg	163 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	350x290x140mm	460x460x200mm	490x630x260mm	930x760x360mm



	DOP 5000	DOP 3000	DOP 2000	DOP 1000
A	65mm	40mm	35mm	27mm
B	36mm	30mm	23mm	18mm
C	26mm	25mm	23mm	16mm
D	16mm	25mm	20mm	16mm
E	50mm	38mm	32mm	24mm
F	35mm	30mm	25mm	18mm
G	130mm	70mm	70mm	58mm
H	480mm	330mm	210mm	140mm
I	190mm	140mm	125mm	83mm
J	256mm	186mm	162mm	115mm



SKM 200

Sickenmaschine / rotary machine

- » zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
- » inkl. 6 unterschiedlichen Bördel- und Sickenwalzen
- » drehbarer Maschinenkörper und Tisch-Klemmvorrichtung
- » max. Arbeitstiefe 200mm
- » Walzenabstand (Mitte-Mitte) 50mm

- » used to manufacture various tube connections
- » incl. 6 different inlets included in delivery
- » turnable machine body and table clamp system
- » max. working width 200mm
- » roller distance (mid-mid) 50mm



SET

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Rohrwandstärke/ max. pipe wall thickness	0.8 mm
max. Arbeitstiefe/ max. work throat	200 mm
Walzenabstand (Mitte zu Mitte)/ roller distance (center to center)	50 mm
Nettogewicht/net weight	20 kg
Versandgewicht/gross weight	24 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	240x550x320mm

SKM 470S

Sickenmaschine / rotary machine

- » stabile Konstruktion
- » geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- » inkl. 6 verschiedener Sickenwalzen

- » stable construction
- » suitable for the production of various pipe connections
- » including 6 different beads



SKM470S



inkl. 6 verschiedener Sickenwalzen
including 6 different beads

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Aufstellmaß / dimensions	760x410x1120 mm
max. Arbeitstiefe / max. throat depth	470 mm
max. Walzenabstand / max. roller distance	50 mm
Gewicht / weight	37 kg / 39,5 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	730x270x130 mm
max. Materialdicken	
Weichstahl / soft steel	0,8 mm
Edelstahl / stainless steel	0,5 mm
kalt gewalzter Stahl / cold rolled steel	0,6 mm
Aluminium / aluminum	1,3 mm
Messing 1/2 hart / brass 1/2 hard	0,7 mm
Bronze / bronze	0,8 mm
Kupfer weich / copper soft	1,1 mm
Kupfer hart / copper hard	0,8 mm

SKM 250PRO

Sickenmaschine / rotary machine

- » Schwere Sickenmaschine
- » Gusseiserne Konstruktion
- » geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- » inkl. 4 verschiedener Sickenwalzen

- » Heavy rotary machine
- » Cast iron construction
- » 4-set of rolls included in delivery
- » used to manufacture various tube connections



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

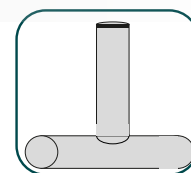
Zylinderlänge / cylinder length	140 mm
max. Dicke / thickness	1,2 mm
max. Arbeitstiefe / throat depth	250 mm
Verpackungsmaße / packaging size	670 x 320 x 600 mm
Netto Gewicht / net weight	48 kg
Versandgewicht / gross weight	58 kg

RAM 43 / RAM 61**Rohrausklinkmaschine / tube and pipe notcher**

- » 910mm langer Abzugshebel mit Exzenterübersetzung
- » zum Ausklinken von Rohren bis 3mm Wandstärke
- » speziell geeignet für Gas-, Edelstahl-, NE- und Dampfrohre
- » zum Ausklinken der Schweißlinie für T- oder Doppelleckverbindungen
- » drei unterschiedliche Durchmesser bei RAM 43: 28, 34 und 43mm, bei RAM 61: 50, 61mm
- » horizontale und vertikale Anwendungsmöglichkeit
- » long lever and eccentric force support up to 3mm wall thickness
- » especially to notch gas-, steel-, non-ferrous metal-, and steam-tubes
- » to notch out the welding line for T-connections of tubes
- » three different diameters RAM 43: 28, 34 and 43mm; RAM 61: 50 und 61mm
- » can be used horizontally and vertically



RAM 43



RAM 61

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	RAM 43	RAM 61
für Durchmesser/ for diameter	28mm, 34mm, 43mm	50 mm, 61 mm
Wandstärke max. / max. wall thickness	3mm	3mm
Nettogewicht ca./net weight approx.	8 kg	10 kg
Versandgewicht ca./gross weight approx.	9 kg	11 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	170x510x190mm	200x550x180mm

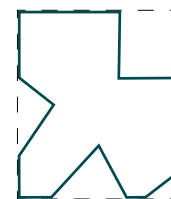
ESM 4**Ausklinkmaschine / notcher**

- » robuste Ausklinkmaschine mit hoher Presskraft
- » zum Ausstanzen von Mantelflächen geometrischer Körper
- » gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- » universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion

- » solid hand notcher with very high pressing capacity
- » to notch superficies surfaces of geometric bodies
- » free-of-burrs cut due to precision cutting edges made of high quality steel
- » universally adjustable guides for serial production

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Stanzkraft/ stamp pressure	4000 kg
Materialstärke max. / max. wall thickness	1.6 mm
max. Stanzkantenlänge / max. punch line length	152 mm
Hub/ stamp stroke	20mm
Nettogewicht/ net weight	112 kg
Versandgewicht/gross weight	118 kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	450x800x480mm

mit optionalem Untergestell
with optional machine standmögliches Stanzbild
possible notch picture**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

Artikel/article	
Maschinenständer/machine stand	ESM4MS
Ersatzmesserset / spare knives	ESM4EMSET

AKG 100**Ausklinkmaschine / notcher**

- » robuste Ausklinkmaschine aus hochwertigem Grauguss, mit hoher Presskraft
- » zum Ausstanzen von Formen, Ecken und vielem mehr
- » gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- » universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion
- » Gradskala an der unteren Schneide

- » sturdy notcher made of high quality cast iron, with high compression force
- » for punching out shapes, corners and more
- » burr-free cut by precision cutting elements made of high quality steel
- » universally adjustable stops for series production
- » degree scale on the lower edge

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Dicke / thickness	3 mm
max. Ausklinkgröße / notching size	100 x 100 mm
Hub / ram stroke	30 mm
Verpackungsmaße / packaging dimensions	450 x 450 x 750 mm
Nettogewicht / net weight	95 kg
Versandgewicht / gross weight	105 kg

mögliches Stanzbild
possible notch picture

STST 25 / STST 16

Stauch- und Streckgerät / stretcher and shrinker

- » universell einsetzbar zum Stauchen und Strecken von div. Blechen
 - » ideal für den Profibereich einsetzbar
 - » einfache Bedienung zur schnellen Bearbeitung
 - » Stauch- und Streckwerkzeug im Lieferumfang enthalten
-
- » versatile applicable for stretching and compressing various sheets
 - » ideal for professionals
 - » simple operation for fast processing
 - » stretch- and compressing device included in delivery



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	STST 25	STST 16
Kapazität Stahlblech / capacity steel sheet	1,2mm	1,5 mm
Aluminium / aluminium	1,5mm	
Ausladung / outreach	25mm	208 mm
Verpackungsmaß / packaging dimension	460x115x205cm	
Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW)	5kg/6kg	

STST 25D

Stauch- und Streckgerät / stretcher and shrinker

- » ökonomisches Stauch- und Streckgerät
- » zwei Funktionen: Stauchen und Strecken
- » ideal zum Fertigen von Fensterrahmen, Türkanten, Radläufen,...

-
- » economic shrinker-stretcher with stand
 - » delivered with two bodies, one for stretching and the other for shrinking
 - » ideal to reproduce, fabricate and adjust dog legs, window frames, wheel arches, door edges...



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Kapazität Stahlblech / capacity steel sheet	1,2mm
Aluminium / aluminium	1,5mm
Ausladung / outreach	25mm
Verpackungsmaß / packaging dimension	460x115x205cm
Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW)	23kg/25kg

RSM 710

Rollenstreckmaschine / english wheel

- » geschweißter Stahlrahmen
- » kompakte und günstige Rollenstreckmaschine
- » inkl. 6 wechselbarer Räder

-
- » welded steel frame
 - » compact and economical english wheel
 - » including 6 exchangeable wheels



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

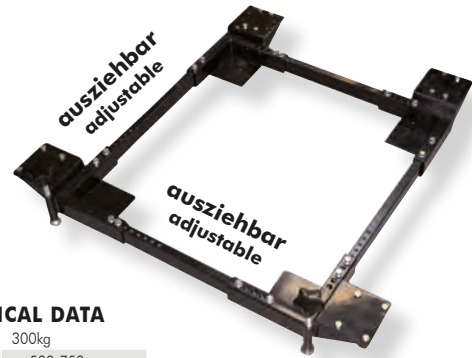
max. Dicke / max. thickness	1,2mm
Ausladung / throat depth	710 mm
Radien unteres Rad / lower die radius	2", 3", 4", 6", 8", 12"
Maß oberes Rad / top wheel dimension	8" x 2"
Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW)	77 / 81 kg

UFE 300

universelle Fahreinrichtung / universal moving device

- » universell anpassbar an fast jede Maschinengrundfläche durch Teleskopsystem
- » ideal um Maschinen einfach in der Werkstätte zu manövrieren
- » Drehräder an einer Seite zum Lenken
- » Positionsfixierung durch Feststellbremse
- » ideal für Hobelmaschinen, Bandsägen, Schleifmaschinen, Kreissägen usw.

- » universal adaptable to almost every machine footprint caused by telescopic system
- » for an easy machine movement around the work shop
- » steering wheels at one side
- » position can be fixed with a wedging brake
- » can be used for planer-thicknesser, band saws, grinding machines, circular saws etc.



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA



max. Belastbarkeit / max. loading capacity	300kg
Verstellwege / adjustment paths	y=500-750mm x=460-730mm
Gewicht/weight	12kg
Verpackungsmaße/packaging dimensions	150x550x300mm

UFE 410FLEX

universelle Fahreinrichtung / universal moving device

- » flexible Fahreinrichtung die sich auf die meisten Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen einstellen lässt
- » widerstandsfähige Pulverbeschichtung
- » leichtgängige Lenkung durch einbremsbare (2x) 3" Räder
- » 2x 4" Schwerlasträder

- » flexible transportation device which can be adjusted to most woodworking and metalworking machinery
- » tough powder coating
- » effortless steering due to (2x) 3" wheels with brakes
- » 2x 4" heavy-duty wheels

 335x335 - 680x680 mm
 max. 335x990 mm



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

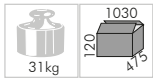
Nutzlast / payload	410 kg
Gewicht / weight	8,5 kg

RB 6

Rollbahn / roller table

6 Rollen, max. Belastung: 700kg, Breite: 365mm, höhenverstellbar von 600-1000mm

6 rollers, max. loading: 700kg, width: 365mm, height adjustment from 600-1000mm



S-1609 / S-5701

Kugelbock/Rollbock / ball stand/roll stand

Auflagebreite 400mm, von 680 bis 1100mm ausziehbar

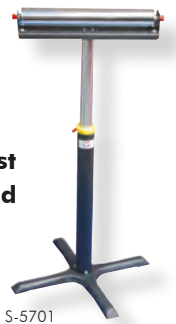
support width 400mm, extractable from 680mm up to 1100mm

S-1609

S-5701



S-1609



S-5701

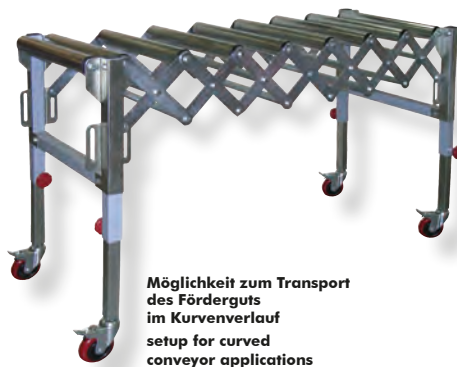
**80 kg
Traglast
payload**

RB 9A

ausziehbare Rollbahn / flexible roller table

9 Rollen, max. Belastung: 130kg, Breite: 500mm, Länge: von 500mm-1400mm ausziehbar, höhenverstellbar von 600-1000mm, fahrbar, erweiterbar durch Verbindungsmöglichkeit

9 rollers, max loading: 130kg, width: 500mm, extractable length from 500mm up to 1400mm, height adjustable from 600-1000mm, moveable, connection lips extensible by another table



**Möglichkeit zum Transport des Förderguts im Kurvenverlauf
setup for curved conveyor applications**

RB 9L

Rollbahn / roller table

9 Rollen, max. Belastung 200kg, Rollbahn Abmessungen 410x1650mm, höhenverstellbar 640-1100mm

9 rollers, max. capacity 200kg, roller table dimensions 410x1650mm, height adjustable 640-1100mm



**höhenverstellbar
height adjustable**



S 400RK

Rollbock Kugelbock Kombination combined ball and roller stand

Auflagebreite 400mm, max 80 kg von 680 bis 1100mm ausziehbar

support width 400mm, max 80 kg extractable from 680 up to 1100mm



RB 9
Rollbahn / roller table

9 Rollen, max. Belastung 700kg
Rollbahn Abmessungen 400x2000mm,
höhenverstellbar 660-1130mm

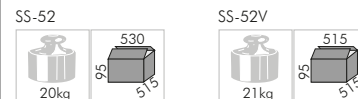
9 rollers, max. capacity 700kg
roller table dimensions 400x2000mm
height adjustable 660-1130mm



SS-52 / SS-52V
Kugelbock / Rollbock
ball stand / roll stand

Auflagebreite 350/240mm,
von 600 bis 990mm ausziehbar,

support width 350/240mm,
extractable from 600 up to 990mm,



KB 350
Klappbock /
heavy duty sawhorse

stabile Ausführung,
350kg Tragkraft pro Paar
LxBxH 690x530x805mm
Gewicht 5kg

max. loading capacity 350kg
per pair,
LxWxH 690x530x805mm
weight 5kg



KB 1300A
Teleskop Klappbock /
extractable sawhorse

stabile Ausführung,
platzsparend
in der Höhe verstellbar
mit Sicherheits-Rastbolzen
Tragfähigkeit max. 150 kg
max Höhe/Breite 130/68 cm

stable design
space-saving
adjustable in height
max. capacity 150 kg
max. height/width 130/68 cm



IMS 4
Innenmessschraube /
inside micrometer set

4 Stück, Messbereich 5-30, 25-50, 50-75 u. 75-100mm

4pcs, range 5-30, 25-50, 50-75 and 75-100mm



BMS 4
Bügelmessschraube /
outside micrometer set

4 Stück, Messbereich 0-25, 25-50, 50-75 und 75-100mm

4pcs, range 0-25, 25-50, 50-75 and 75-100mm



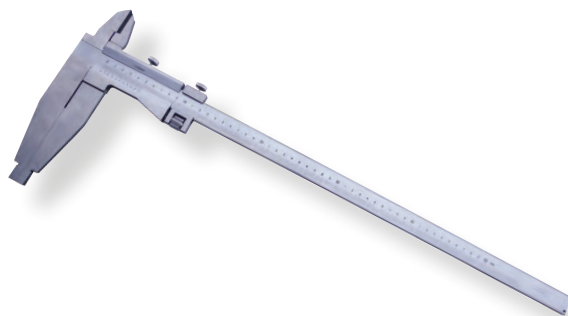
MWK 5
Messwerkzeugkasten 5tlg /
precision measuring kit 5pcs

Messschieber 150mm, Bügelmessschraube 0-25mm, Haarwinkel 70x100mm, Haarlineal 100mm, Tiefenmaß 200mm

quality caliper 150mm, outside micrometer 0-25mm, knife edge square 70-100mm, straight edge 100mm, depth vernier caliper 200mm



WMS 500
Werkstattmessschieber / caliper



Messlänge 500mm
measure length 500mm

DMS 150
Digitaler Messschieber /
digital caliper with monitor

Messbereich bis 150mm, metrisch/zoll, inkl. Tiefenmaß
range 150mm, metric/inch, depth gauge



MGF 1 / MGF 3

Magnetstativ für Messuhr /
magnetic base for indicating caliper

max. Höhe MGF1: 420mm / MGF3: 176mm

max. height MGF1: 420mm / MGF3: 176mm



DWM 90 digitaler Winkelmesser / digital angle gauge

Auflösung 0,01°, Wiederholgenauigkeit +0,1°, Messbereich 4x90° (0°-360°), Abmessung 50x50x25mm, robustes Metallgehäuse, magnetischer Boden, inkl. Batterie, Absolut- u. Relativmessung, Justierarbeiten, Schweißkontrolle, Montage, Schnittwinkel

resolution 0,1°, repeatability +0,1°, range 4x90° (0°-360°), size 50x50x25mm, durable alloy housing, magnetic base, incl. batterie, absolut- u. relative measurement, engineering works, welding check, assembly, cutting angle



AMU 1 analoge Messuhr / analogue indicating caliper

Hub 0-10mm,
Auflösung 0,01mm

stroke 0 - 10mm,
resolution 0,01mm



6TLG12 Hartmetall Drehmeisselset / T.C.T. turning tool set



12mm Schaft/shank

7TLG12HQ & 7TLG16HQ hochqualitativer Drehstahlsatz 7tlg / high-end indexable turning tool 7pcs

eine Wendepultgeometrie für alle Messer
one insert geometry for all knives

12mm Schaft oder 16mm Schaft
12mm shank or 16mm shank



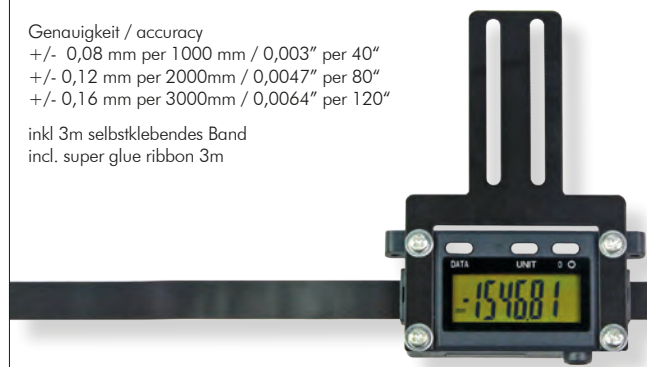
Industriequalität
industrial quality

TiN beschichtet
TiN coated

DML3000 Digitales Messlineal / Water-proof digital scale

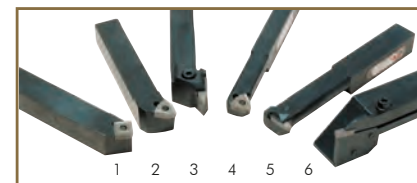
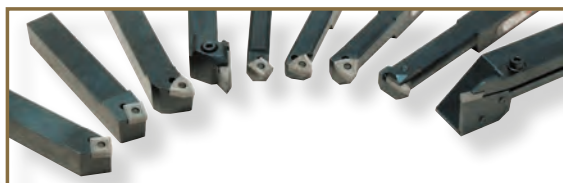
Genauigkeit / accuracy
+/- 0,08 mm per 1000 mm / 0,003" per 40"
+/- 0,12 mm per 2000mm / 0,0047" per 80"
+/- 0,16 mm per 3000mm / 0,0064" per 120"

inkl 3m selbstklebendes Band
incl. super glue ribbon 3m



9TLG10 / 9TLG12 / 9TLG16 Drehstahlsatz / turning chisel

9tlg, Schaft 10, 12, 16mm
9pcs, shank 10, 12, 16mm



Bestellnummern für Wendeschneidplatten
order codes for 9TLG10/ 9TLG12 / 9TLG16

Dreheisen/tool #1:	10000590
Dreheisen/tool #2:	10000591
Dreheisen/tool #3:	10000592
Dreheisen/tool #4:	10000593
Dreheisen/tool #5:	10000594
Dreheisen/tool #6:	10000595
Dreheisen/tool #7:	10000596



38TLG10 / 38TLG12

Drehmeißel SET 38tlg / turning tool 38pcs

38tlg, Schaft 10mm oder 12mm
38pcs, shank 10mm or 12mm



WZHB/WZH20/WZHAA/WZHA/WZHE

**Werkzeughalter Größe AA/A/E/B Prisma o. gerade
tool holder size AA/A/E/B prism o. even**

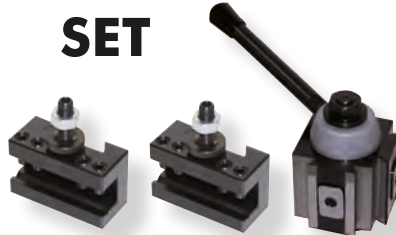


SWH 20

Schnellwechselhalter inkl. 2 Werkzeughalter / quick change tool post incl. 2pcs holder

Schnellwechselhalter für WZH 20 u. ASH16S,
2xWZH 20 im Lieferumfang enthalten

quick change tool post for WZH 20 and ASH16S,
2xWZH 20 included in delivery



WZH 20

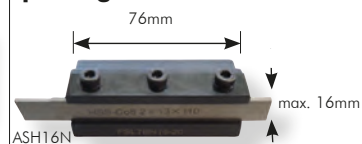
Werkzeughalter / tool holder

20mm Öffnung, passend zu SWH20
20mm opening, suits to SWH20



ASH10 / ASH16N

Abstechhalter mit Messer / parting tool holder with knife



ASH 16S

Abstecheinsatz / parting tool holder

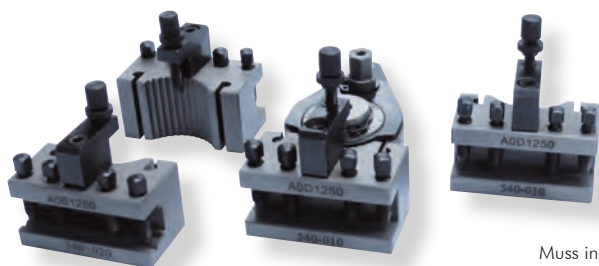
Messer 16mm inkl. , passend zu Schnellwechselhalter SWH 20

knife 16mm incl.
suits to SWH20



SWHAA/SWHA/SWHE/SWHB

System Multifix Größe AA/A/E/B / system multifix size AA/A/E/B



SWHAA: 120-220mm / SWHA: 150-300mm
SWHE: 200-400mm / SWHB: 300-500mm
Lieferumfang wie Abbildung / content of delivery as picture shows

Muss individuell angepasst werden!
Must be customized!

KGRMK2HQ/ KGRMK3HQ/ KGRMK4HQ/ KGRMK5HQ

kugelgelagerter Rollkörper / ball bearing live center

mit 60° Spitze
with 60° tip



MLKA 3

kugelgelagerter Rollkörper mit auswechselbaren Spitzen / ball bearing live center with exchangeable tips

inkl. 6 unterschiedlichen Einsätze,
MLKA3 --> MK3
in Holzkassette

incl. 6 different tips,
MLKA3 --> MT3
in wooden box



SSF 5
Schwalbenschwanzfräsersatz 5tlg HSS/
set of single angle dovetail cutter

Schaft 12mm
13x60°, 16x60°, 20x60°, 25x60°, 32x60°,
schaft 12mm



TNF9TLG
T-Nuten Fräsersatz /
woodruff keyseat cutter

9tlg, 10.5x2x12x50/ 10.5x3x12x50/ 19.5x4x12x56/
19.5x5x12x56/ 19.5x6x12x56/ 22.5x5x12x56/
25.5x6x12x56/ 28.5x8x12x56/ 32.5x10x12x63
9pcs, shank 12mm

HSS



FFS 20
Fingerfräsersatz 20tlg /
end mill set 20pcs

je 10Stk.mit 4-u.2-Schneiden 3,4,5,6,8,10,12,14,16,20mm
2&4 flutes each 10pcs 3,4,5,6,8,10,12,14,16,20mm



TiN-beschichtet
TiN-coated

FFS 6
Fingerfräsersatz 6tlg /
end mill set 6pcs

6tlg, 3-10mm, TiN beschichtet
6pcs, 3 - 10mm, TiN coated



FFS 10
Fingerfräsersatz 10tlg /
end mill set 10pcs

10tlg, 5-25mm, TiN beschichtet
10pcs, 5 - 25mm
TiN coated



FFS 12
Fingerfräsersatz 12tlg /
end mill set 12pcs

12tlg, 3-12mm, TiN beschichtet
12pcs, 3 - 12mm,
TiN coated



KDMK316/ KDMK432/ KDMK416
Aufsteckfräsdorn / combi shell end mill arbor

z.b.: für Walzenstirnfräser / e.g. for shell mill

	KDMK316	KDMK432	KDMK416
Aufnahmedurchmesser / retainer	16mm	32mm	16mm
Anzugsgewinde / drawbar	M12	M16	M16
Aufnahmekonus / cone	MK3	MK4	MK4



WSSF 100
Walzenstirn(schupp)fräser / shell (roughing) end mill



Ø100mm, Höhe 50mm
Bohrung 32mm, Schneiden: 10

Ø100mm, height: 50mm
bore 32mm, flutes: 10

HSS-Co5

SZSISO40ER40 / SZSMK2ER40
SZSMK3ER40 / SZSMK4ER40
Spannzangen / combined chuck set

15tlg, 3-25mm, Typ ER40, kpl. mit
Futter und Schlüssel
Kegel ISO40 / MK2 / MK3 / MK4

15pcs, 3-25mm, type ER40,
cpl. with retainer and key
shank ISO40 / MT2 / MT3 /
MT 4



SZS C5
Spannzangenset für C5 /
collet chuck set for C5

24tlg
3-26mm

24pcs
3-26mm



ZBS 12TLG

**12tlg Zentrierbohrerset
12 pcs centre drill**



12tlg, 1-5mm, metrisch

12pcs, 1-5mm, metric



GBS 6TLG

**Gewindeschneidapparat mit
Anzugsgewinde/ tapping chuck set
with drawbar**

MK4 Aufnahme,
M12 Anzugsgewinde

MT4 retainer, drawbar M12,
clamps M12, M14, M16,
M22, M24, M18-M20,
M27-M30



PF65MK3M12 / PF65MK4M12 / PF65MK4M16

Planfräser MK3/MK4 / face mill MT3/MT4

Ø: 65mm,
Morsekonus/morsetaper: MK3 & MK4
Anzugspindelgewinde/ drawbar Ø: M12 & M16



52TLG12/52TLG14/52TLG16

Spannwerkzeug / universal clamping kit

52tlg, T-Nutengröße 12/14/16mm, Anzugsgewinde
M10/M12/M14, an Wand montierbar
52pcs, T-nut 12/14/16mm, thread M10/M12/M14,
can be fixed at the wall



ASM 7TLG

**Anreißset 7tlg /
marking set 7pcs**

geliefert in Holzbox, automatischer Körner
AK2, Anschlagwinkel, Zentrierwinkel, Schlos-
ser Anreißlehre, Winkelmesser, Anreißstift mit
magnetischer Spitze Zirkel 150mm

delivered in wooden box, precision 150mm
adj. double square, precision square
100mm, automatic center punch, heavy duty,
center square, carbide scriber with magnetic
pick up, spring divider 150mm, depth gauge
cum protractor



RNS4

**Räumnadelset 4tlg
keyway broach set 4pcs**

Nadel 4/5/6/8mm
Buchse 12-30mm
broach 4/5/6/8mm
nut 12-30mm



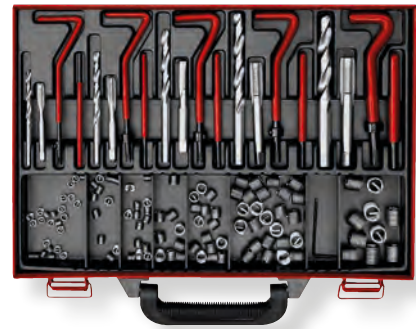
HS 12 Handsenker / handy burr

Ø12,4mm, 90°, Blisterpackung
Ø12,4mm, 90°, blister packing



GRSM5-12 Gewindereparatursatz / thread repair kit

- » M5x0,8
- » M6x1,0
- » M8x1,25
- » M10x1,5
- » M12x1,76



GBM 58TIN Gewindebohrer und Schneideisenatz metrisch / tap & die set metric

58tlg./pcs
TIN Beschichtet / TIN coated
Vor-Hauptschneider, Nach-Fertigschneider und Schneideisen
in folgenden Größen und Steigungen: M3x0.6, M3x0.5,
M3.5x0.6, M4x0.75, M4x0.7, M5x0.8, M5x0.9, M6x0.75,
M6x1, M7x0.75, M7x1, M8x1, M8x1.25, M10x1.25,
M10x1.5, M12x1.25, M12x1.75
1 Schneideisenhalter/tap wrench,
1 Gewindebohrerhalter/die wrench,
1 T-Halter für Gewindebohrer/t-type tap wrench,
1 Schraubenzieher/screwdriver,
1 Gewindelehre/screw pitch gauge

58 teilig
58 pieces
TIN



WERKSTATT AUSRÜSTUNG

finden Sie in unserem Holzkatalog oder auf unserer
Website: www.holzmann-maschinen.at

WORKSHOP EQUIPMENT

you can find in our wood catalog or on our website:
www.holzmann-maschinen.at

GBM 110TIN Gewindebohrer und Schneideisenatz metrisch / tap & die set metric

110tlg./pcs
TIN Beschichtet / TIN coated
Vor-Hauptschneider, Nach-Fertigschneider und Schneideisen
in folgenden Größen und Steigungen:
M2x0.4, M3x0.5, M4x0.7, M5x0.8, M6x0.75, M6x1.0,
M7x0.75, M7x1.0, M8x0.75, M8x1.0, M8x1.25,
M9x0.75, M9x1.0, M9x1.25, M10x0.75, M10x1.0,
M10x1.25, M10x1.5, M11x0.75, M11x1.0, M11x1.25,
M11x1.5, M12x0.75, M12x1.0, M12x1.25, M12x1.5,
M12x1.75, M14x1.0, M14x1.25, M14x1.5, M14x2.0,
M16x1.0, M16x1.5, M16x2.0, M18x1.5
2 Schneideisenhalter/tap wrench,
2 Gewindebohrerhalter/die wrench,
1 T-Halter für Gewindebohrer/ t-type tap wrench

110 teilig
110 pieces
TIN



ZKBF 1616 / ZKBF 1316
Zahnkranzbohrfutter / drill chuck

3-13mm / B13
3-16mm / B16



SSBF1316 / SSBF1616 / SSBF1618
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck

1-13mm / B16
1-16mm / B16
1-16mm / B18



**DMK216 / DMK316 /
DMK416 / DMK318 /
DMK418**
Bohrfutterdorn mit Austreibblappen /
arbor



**AKA2B16 / AKA3B16 /
AKA4B12 / AKA4B16 /
AKA4B18**
Dorn mit Anzugsgewinde / drill chuck
arbor + draw bar

AKA2B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK2/B16/M10
AKA3B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK3/B16/M12
AKA4B12: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B16/M12
AKA4B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B16/M16
AKA4B18: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B18/M16

AKA2B16: MK2/B16 drill chuck arbor, drawbar M10
AKA3B16: MK3/B16 drill chuck arbor, drawbar M12
AKA4B12: MK4/B16 drill chuck arbor, drawbar M12
AKA4B16: MK4/B16 drill chuck arbor, drawbar M16
AKA4B18: MK4/B18 drill chuck arbor, drawbar M16



**REDMK21 / REDMK32 /
REDMK42 / REDMK43**
Reduzierhülse/ reduction

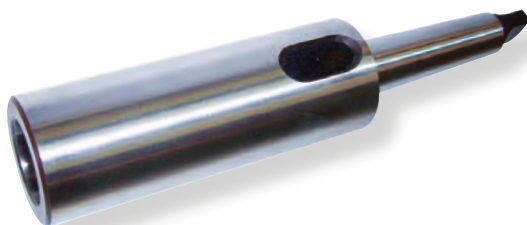
REDMK21-->MK2 auf MK1, REDMK32-->MK3 auf MK2,
REDMK42-->MK4 auf MK2, REDMK43-->MK4 auf MK3

REDMK21-->MK2 auf MK1, REDMK32-->MK3 auf MK2,
REDMK42-->MK4 auf MK2, REDMK43-->MK4 auf MK3



EWT 23 / EWT 34
Verlängerungshülse /
extensions sockets

EWT23: Erweiterung von MK2 auf MK3 (MT2>MT3)
EWT34: Erweiterung von MK3 auf MK4 (MT3>MT4)
EWT23: extension from MK2 to MK3 (MT2>MT3)
EWT34: extension von MK3 to MK4 (MT3>MT4)



ATR123 / ATR456
Profi Austreiber/
morse shank puller

ATR123: für MK1, MK2, MK3
ATR456: für MK4, MK5, MK6
ATR123: for MT1, MT2, MT3
ATR456: for MT4, MT5, MT6



SD 80
Schwingungsdämpfer /
machine mount

Belastbarkeit: 500kg
Durchmesser: 80mm

capacity: 500kg
diameter: 80mm



AVX
automatischer Vorschub (x-Achse) /
variable auto feeder (X-axis)

stufenlose Geschwindigkeit (0-140 U/min), Eilgang,
2 Endabschalter, 50Nm, inkl. Trafo

stepless feeding (0-140rpm), fast forward,
2 end stops, 50Nm, Trafo included



SD 120
Schwingungsdämpfer /
machine mount

Belastbarkeit: 800kg
Durchmesser: 120mm

capacity: 800kg
diameter: 120mm



LL 1 / LL 2
LED Lampe /LED lamp

Magnetfuß (LL1), 230V
Nettogewicht: 1,6kg
Bruttogewicht: 1,8kg
Versandverpackung: 370x220x90mm

magnetic base (LL1), 230V
net weight 1,6kg
gross weight 1,8kg
packaging dimensions: 370x220x90mm



KMP 13
Kühlmittelpumpe / cooling pump

kpl. mit Behälter, Schlauch u. flexiblem
Rohr; Fassungsvermögen 13Liter,
1/8PS-230V, zur Selbstmontage,
Magnetfußbefestigung
Abmessungen 380x260x340mm, 8kg

complete with reservoir, tube and flexible
pipe; volume 13liter, 1/8HP-230V,
self installation, magnetic base
dimensions 380x260x340mm, 8kg



KSM5L
Schmier- und Kühlmittelkonzentrat /
lubrication and cooling solvent

5Liter, 1:30 verdünnbar
5liters, 1:30 dilutable



GOE5L
Getriebeöl 5 Liter / gear-box oil 5
liters



SPS MK2
Spiralbohrersatz MK2/
set of grooved bits MT2

10tlg/pcs 14,5-15-16-17-
18-19-20-21-22-23mm

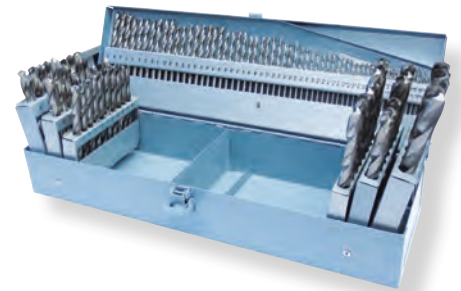
Material: HSS W4Mo2G4VSi

10-teilig
10pcs



SPS 118
Spiralbohrersatz / set of
grooved bits

HSS, 118tlg, 1-13mm
HSS, 118pcs, 1-13mm



SPS MK23
Spiralbohrersatz MK2/MK3 /
set of grooved bits MT2/MT3

MK2/MT2: 14,5-16-18-20-22mm
MK3/MT3: 25-26-28-30mm

Material: HSS W4Mo2G4VSi

9-teilig
9pcs



SPS MK3
Spiralbohrersatz MK3/
set of grooved bits MT3

10tlg/pcs 24-24,5-25-26-
27-28-29-30-31-31,5mm

Material: HSS W4Mo2G4VSi

10-teilig
10pcs



SPS 170TIN
Spiralbohrersatz / set of
grooved bits

HSS, 170tlg, 1-10mm, TiN-beschichtet
HSS, 170pcs, 1-10mm, TiN-coated



SPS MK34
Spiralbohrersatz MK3/MK4 /
set of grooved bits MT3/MT4

MK3/MT3: 24-26-28-30mm
MK4/MT4: 32-36-40-44mm

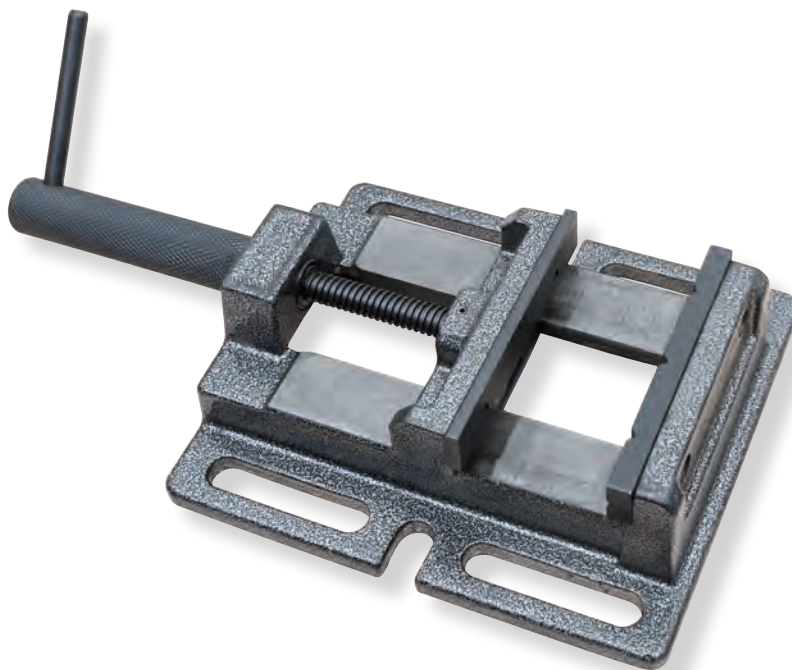
Material: HSS W4Mo2G4VSi

8-teilig
8pcs



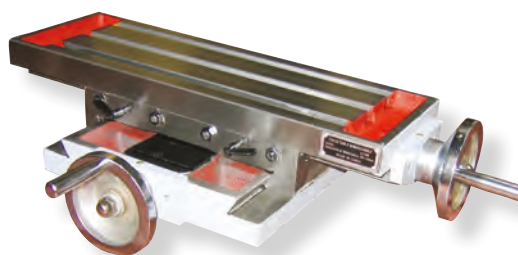
M 100 / M 120 / M 150**Bohrmaschinenschraubstock / pro vice**

	M100	M120	M150
Spannbackenbreite / jaw width	100mm	120mm	150mm
Backenhöhe / jaw height	30mm	30 mm	30mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	90mm	110mm	150mm
Verpackungsmaß / packaging dimension	300x165x70	350x185x75	405x220x80
Gewicht / weight	4,5kg	6kg	9kg

**ZX 7020****Kreuztisch / cross table**

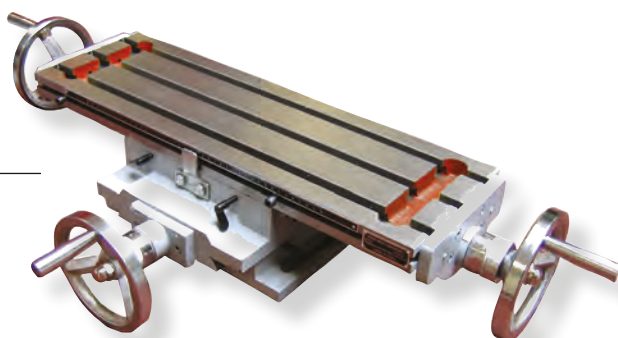
- » Tischgröße: 490x165mm
- » Verfahrweg längs: 230mm
- » Verfahrweg quer: 110mm
- » Verp.: 690x440x200mm; 36kg
- » T-Nuten: 14mm

- » table size: 490x165mm
- » longitudinal travel: 230mm
- » transversal travel: 110mm
- » pkg: 690x440x200mm, 36kg, T-nut size: 14mm

**ZX 7025A****Kreuztisch / cross table**

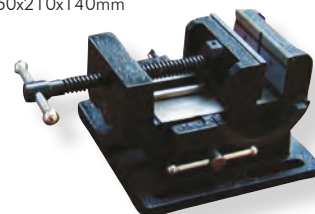
- » Tischgröße: 640x205mm
- » Verfahrweg längs: 380mm
- » Verfahrweg quer: 230mm
- » T-Nuten: 14mm
- » Verp.: 950x500x255mm; 65kg

- » table size: 640x205mm
- » longitudinal travel: 380mm,
- » transversal travel: 230mm
- » pkg: 950x500x255mm, 65kg
- » T-nut size: 14mm

**MU 100****Maschinenschraubstock / pro vice**

- » Maschinenschraubstock mit einer Spannbackenbreite von 110mm
- » Backenhöhe: 46mm, max. Backenöffnung: 95mm, schwenkbare Ausführung
- » Verpackungsmaß: 260x210x140mm, Gewicht: 8kg

- » jaw width 100mm
- » jaw height: 46mm
- » max. jaw opening: 95mm
- » packaging: 260x210x140mm
- » weight: 8kg



MSB 150AL

Magnetspannbacken Aluminium / aluminium magnetic jaw

- » 150 mm Backenlänge
- » 150 mm jaw length



QMS 140 / QMS 200

Qualitätsmaschinenschraubstock / quality machine vice

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	QMS 140	QMS 200
Backenbreite / jaw width	140 mm	200 mm
Backenhöhe / jaw height	45 mm	55 mm
max. Öffnung/max. opening	150 mm	200 mm
Netto Gewicht ca. / net weight ca.	5,5kg	10kg
Material / material	Gusseisen / cast iron	



WBS 100N / WBS 125N / WBS 150N / WBS 200N

Werkbankschraubstock / work bench vice

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	WBS 100N	WBS 125N
Ambossgröße/ Anvil size	63x66mm	80x80mm
Backenbreite / jaw width	100	125
Backenhöhe / jaw height	16	19
max. Öffnung/max. opening	80mm	115mm
Netto Gewicht / net weight	5,5kg	10kg
Material / material	Gusseisen / cast iron	

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	WBS 150N	WBS 200N
Ambossgröße/ Anvil size	90x90mm	120x120mm
Backenbreite / jaw width	150	200
Backenhöhe / jaw height	19	21
max. Öffnung/max. opening	140mm	175mm
Netto Gewicht / net weight	14kg	26kg
Material / material	Gusseisen / cast iron	



drehbare
Unterplatte
rotatable
lower plate

RSS 050 / RSS 360 / RSS 390

Rohr-Schraubstock / pipe vice

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	RSS 050	RSS 360	RSS 390
Klemmbereich / clamp range	10-62mm	10-80mm	10-100mm
Schnellspannung Grundfläche/ quick clamping base	125x103mm	155x140mm	195x160mm
Schnellspannung Höhe min./max. quick clamping height	230x300mm	262x350mm	330x440mm
Netto Gewicht / net weight	3kg	5kg	7kg
Material / material	Gusseisen / cast iron		

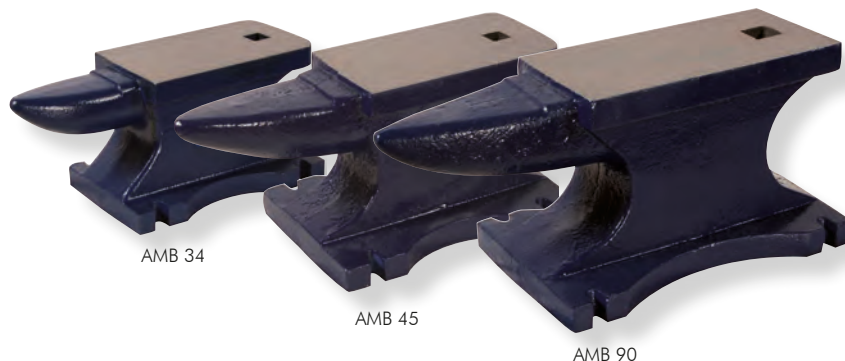


AMB 34 / AMB 45 / AMB 90

Amboss / anvil

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

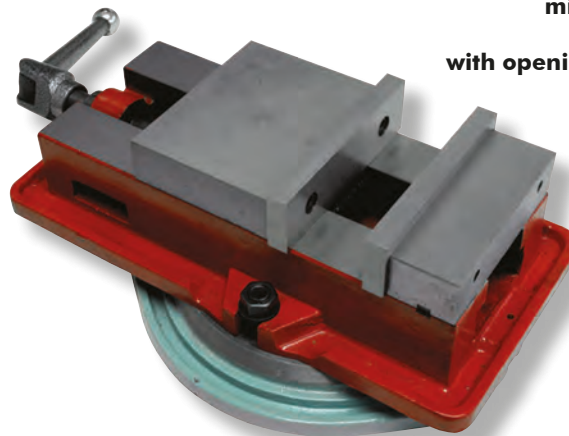
	AMB 34	AMB 45	AMB 90
Schmiedebereich / forging area	345x140mm	250x140mm	355x175mm
Gesamtlänge / total length	395mm	440mm	570mm
Höhe / height	177	200	260
Netto Gewicht / net weight	34kg	45kg	90kg
Material / material	Gusseisen / cast iron		



IF 160**Maschinenschraubstock/
industrial milling vice**

- » Backenbreite: 160mm, Backenhöhe: 45mm, max. Öffnung: 160mm
- » Verpackung: 490x320x230mm, Gewicht: 33kg,
- » mit Drehplatte

- » jaw width: 160mm
- » jaw height: 45mm
- » max. opening: 160mm
- » packaging: 490x320x230mm
- » weight: 33kg
- » can be tilt along one axis

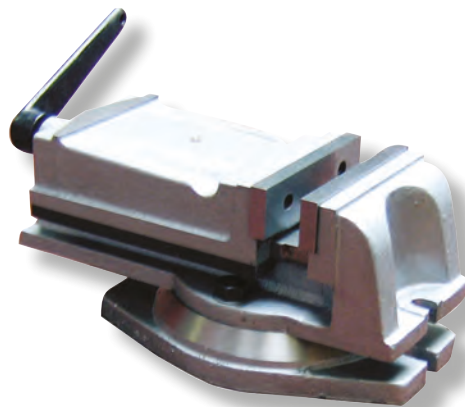
**inkl. Drehplatte
with swivel base**

mit Öffnung zum Fräsen
und Bohren geeignet
with opening suitable for milling
and drilling

I 100 / I 125**Maschinenschraubstock / pro vice**

- » Spannbackenbreite 100mm (I 100)/ 125mm (I 125)
- » Spannbackenhöhe: 35mm (I 100)/ 40mm (I 125)
- » max. Backenöffnung: 75mm (I 100)/ 100mm (I 125)
- » sehr stabiler Aufbau, mit Drehplatte
- » geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- » abnehmbarer Steckhebel, drehbar (einstellbar über Skalierung)
- » Verpackungsmaß I 100: 280x140x130 mm, Gewicht I 100: 8kg
- » Verpackungsmaß I 125: 330x190x170 mm, Gewicht I 125: 17kg

- » jaw width 100mm (I 100)/ 125mm
- » jaw height: 35mm (I 100)/ 40mm (I 125)
- » max. opening width: 75 mm (I 100)/ 100mm (I 125)
- » solid construction, with swivel base
- » closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic
- » removable handle
- » packaging dimension I 125: 280x140x130mm, weight I 100: 8kg
- » packaging dimension I 125: 330x190x170mm, weight I 100: 17kg



inkl. Drehplatte
with swivel base

I 160**Maschinenschraubstock / pro vice**

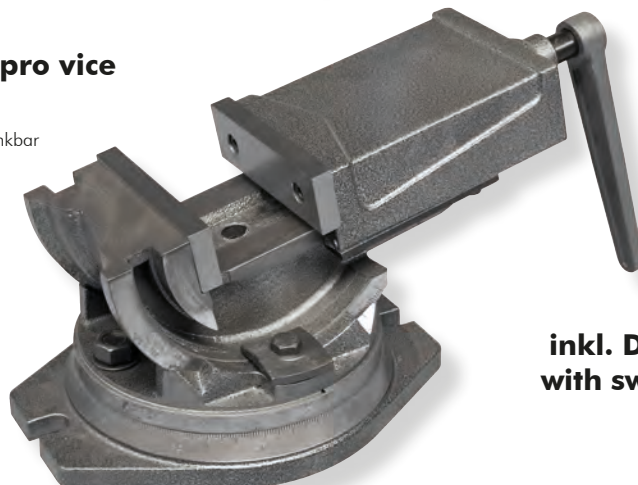
- » Spannbackenbreite von 160mm, Spannbackenhöhe: 52mm
- » max. Spannbackenöffnung: 125mm, sehr stabiler Aufbau
- » geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- » mit Drehplatte
- » abnehmbarer Steckhebel, drehbar (einstellbar über Skalierung)
- » Verpackungsmaß: 450x250x230mm, Gewicht: 43kg
- » max. jaw opening: 125mm
- » solid construction
- » closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic
- » removable handle
- » weight: 43kg
- » with turntable
- » packaging dimension: 450x250x230mm
- » pro vice with a jaw width of 160mm (height: 52mm)

inkl. Drehplatte / with swivel base

**IU 125****2-Achsen-Maschinenschraubstock / 2-axis pro vice**

- » Spannbackenbreite von 125mm, Spannbackenhöhe: 46mm
- » max. Backenöffnung: 100mm, universell einstellbar und in zwei Achsen schwenkbar
- » geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- » abnehmbarer Steckhebel, Packmass: 460x260x215mm
- » Gewicht 29kg

- » jaw width of 125mm (height: 46mm)
- » max jaw opening: 100mm
- » multifunctional vice allows to tilt the work piece across two axes
- » closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic
- » removable handle
- » packaging dimension: 460x260x215mm
- » weight 29kg



inkl. Drehplatte
with swivel base

SBS 7TLG

Schlagbohrerset 7tlg/
auger bit set 7pcs



FBS 5TLG

Forstnerbohrerset/
Forstner bit set



MEL 2

Magneteinstelllehre für Hobel-
messer/ magnetic adjusting
gauge



**KSB254SET / KSB300SET /
KSB315SET**

HM Kreissägeblatt set 3tlg /
T.C.T. saw blade set 3pcs



Detaillierte
Beschreibungen
und weitere Produkte
finden Sie in unserem
Holzbearbeitungskatalog.

For detailed descriptions and
further products take a look at
our woodworking catalogue.

ARS 12

Anlaufringsatz / limiters



UNISSET40

Universalfräskopf im set 40 /
multi-purpose cutterheads set
40



DP95

Drechselprofi /
chuck set „Drechselprofi,“



SCH 12 TLG

Schnitzwerkzeug 12 tlg /
carving set 12 pcs



H6TLG

HSS Qualitätsdrechselsatz 6tlg
hss quality chisel set 6pcs



SES6TLG

HSS Qualitätsstemmeisen-
set 6tlg /
hss quality chisel set 6pcs



HOB 260ECO *

Abricht-Dickenhobelmaschine/combined planer and thicknesser

**HOB 305PRO**

Abricht-Dickenhobelmaschine/combined planer and thicknesser

**HOB 320P ***

Abricht-Dickenhobelmaschine/combined planer and thicknesser

**HOB 410PRO ***

Abricht-Dickenhobelmaschine/combined planer and thicknesser

**HOB 410P ***

Abricht-Dickenhobelmaschine/combined planer and thicknesser

**AHM 410P * / AHM 530P ***

Abrichtmaschine/surface planer



Detaillierte Beschreibungen und weitere Produkte finden Sie in unserem Holzbearbeitungskatalog.

For detailed descriptions and further products take a look at our woodworking catalogue.

DHM 410

Dickenhobelmaschine / Thicknesser

**DHM 410P * / DHM 530P ***

Dickenhobelmaschine / Thicknesser

**FS 200S ***

Tischfräsmaschine / spindle shaper

**FS 200SF**

Tischfräsmaschine / spindle shaper



FS 300SFP *
Tischfräsmaschine /
spindle shaper



TK 255
Tischkreissäge
table saw



TS 200
Tischkreissäge /
table saw



TS 250
Tischkreissäge /
table saw



Detaillierte
Beschreibungen
und weitere Produkte
finden Sie in unserem
Holzbearbeitungskatalog.

For detailed descriptions and
further products take a look at
our woodworking catalogue.

TS 250F-1600
Präzisionskreissäge /
circular saw



TS 400Z
Zimmerer-Tischkreissäge/
carpenter table saw



TS 315F-1500
Formatkreissäge /
panel saw



TS315VF_2000
Formatkreissäge inkl. Format-
tisch / panel saw



TS 315VF-2600 / TS 315VF-3200
Formatkreissäge /
panel saw

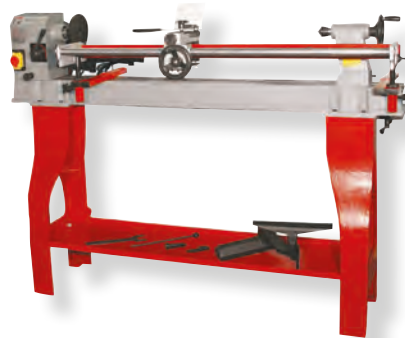
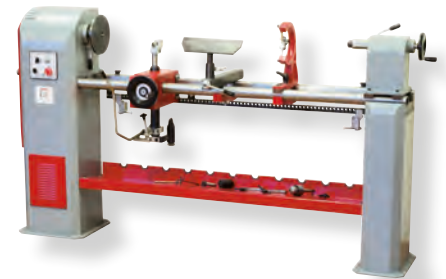


FKS 305VF-3200
Formatkreissäge /
panel saw



FKS315V1200

Formatkreissäge / panel saw

**KF 315VF2000**Formatkreissäge /-fräse inkl.
Formattisch /
circular saw - spindle shaper com-
bination**KF 315VF-2600 ***Kreissäge /-fräse /
circular saw - spindle shaper com-
bination**K5 320VFP-1500*/K5 320VFP-2000***5-fach Kombination /
combined 5-operation machin**TFM 610V**Tischfräsmaschine / table
router**D 300**Drehselbank /
wood turning lathe**VD 1100N ***Kopierdrehselbank /
copy wood lathe**DBK 1300**Drehselbank /
wood turning lathe**ABS 1080**Absauganlage /
dust collector**ABS 1500FF**Absauganlage /
dust collector**ABS2200FLEX**Absauganlage für Säge /
dust collector

ABS3000SE
Absauganlage /
dust collector



ABS 3880
Absauganlage /
dust collector



ABS 4560
Absauganlage /
dust collector



ABS5000SE
Absauganlage /
dust collector



Detaillierte
Beschreibungen
und weitere Produkte
finden Sie in unserem
Holzbearbeitungskatalog.

For detailed descriptions and
further products take a look at
our woodworking catalogue.

ABS 8000PRO
Absauganlage
dust collector



ABSFF1 / ABSFF2
Feinstaubfilter/
cartridge filter



BT 46
Band-Tellerschleifer/
belt and disc sander



KOS 3000C *
Ozillierende Kantenschleifma-
schine/oscillating edge belt
sander



ZS 970P
Zylinderschleifmaschine/
mini wide belt sander



ZS 560FU
Zylinderschleif- und
Bürstmaschine / mini wide
belt sander



HBS 600PROFI *
Holzbandsäge/
wood bandsaw



HBS 700 * / HBS 800 *
Holzbandsäge/
wood bandsaw



HBS 245HQ *
Holzbandsäge/
wood bandsaw



KAM 65PRO *
mobiles Kantenanleimergerät/
mobile edge banding machine



KAM 115EP
Kantenanleimmaschine /
edge banding machine



KAM 40PROFI
mobiles Kantenanleimergerät/
mobile edge banding machine



LBM 250C *
Langlochbohrmaschine/
mortising machine



DBM 21N
Multi-Dübelbohrmaschine/
Single-row multi-boring Ma-
chine



STM 26
Bohr-stemm Maschine /
heavy-duty mortiser



KAP 255XJL
Tisch-Kapp- u. Gehrungssäge
/mitre saw



KAP 305JL
Tisch-Kapp- u. Gehrungssäge
/ mitre saw



TAS 165
Tauchkreissäge /
Plunge saw



TAS 165 PRO
Tauchkreissäge /
Plunge saw



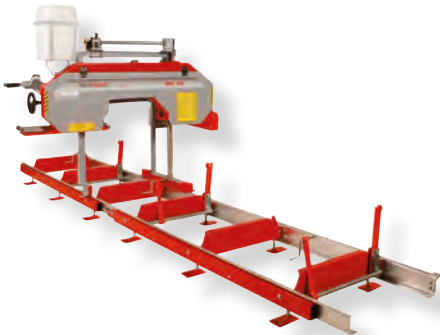
MF7IN1
7 in 1 Multifunktionsgerät /
multi tool



MF 5IN1
5 in 1 Multifunktionsgerät /
5 in 1 multi tool



BBS 550
Blochbandsäge /
head band saw



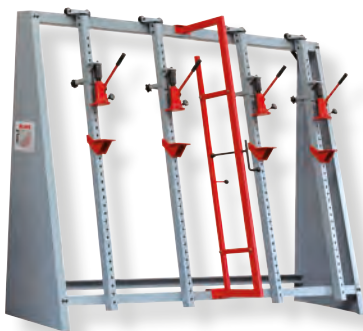
Detaillierte
Beschreibungen
und weitere Produkte
finden Sie in unserem
Holzbearbeitungskatalog.

For detailed descriptions and
further products take a look at
our woodworking catalogue.

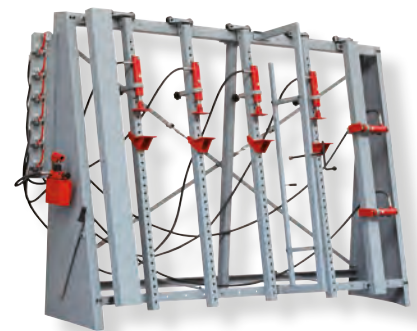
DBS125
Doppelblattsäge /
dual saw



VST3000 XL
Verleimständer /
glueing press



VSTR3000 XL
Verleimständer /
glueing press



WW 790W
Werkstattwagen mit Werkzeug /
tool cabinet with tools



WB 106MINI
Kinderwerkbank /
child-sized workbench



MTY 8-70
Kreissägeblatt Schärfmaschine /
circular saw blade grinder



LSR 15M
Druckluftschlauch /
air hose reel



WSR 20PRO
Wasserschlauch-Aufroller /
water hose reel



EKR 15M
Elektrokabel Aufroller /
electric hose reel



HUB 25T *
Hubwagen / pallet truck



RWH 150XLIFT
Rangierwagenheber /
service jack



HLP 2000
Heißluftpistole / heat gun



DKS 21PRO
Dekupiersäge / scroll saw



OFB 1200
Oberfräse / router



AKS 45IND
Akku-Schlagschrauber /
cordless drill



WS 230
Winkelschleifer / angle grinder



SSV 16A / 32A
Standstromverteiler /
distribution box



ESZ 250D/500D/1000D
elektrischer Seilzug /
electrical wire rope hoist



Sie haben Platz in Ihrem Schauraum, den Sie effektiv nutzen möchten?

Gerne bieten wir Ihnen auch unsere Point of Sale Palettenaufsteller an, auf der Sie unsere Ware zur Schau stellen und zusätzliche Kaufanreize schaffen können. Bei Interesse kontaktieren Sie uns einfach direkt und wir erläutern Ihnen die Möglichkeiten.

You have space in your showroom that you want to use effectively?

We are also happy to offer you our Point of Sale pallet displays, where you can display our goods and create additional buying incentives. If you are interested, simply contact us directly and we will explain the possibilities to you.



Rollup

Weitere Werbeartikel ... Further sales material ...



Beachflag

A series of horizontal lines for writing notes.

Inbetriebnahme / start-up

Sämtliche Maschinen sind im Auslieferungszustand nicht betriebsbereit und müssen vor Ort durch den Anwender in Betrieb genommen werden. Für die korrekte Inbetriebnahme, den Anschluss der Maschine, sowie sämtliche Feineinstellungen, ist ausnahmslos der Anwender verantwortlich. Die Inbetriebnahme der Maschine ist im Verkaufspreis nicht enthalten, sofern mit dem Händler/Vertragspartner nichts anderes vereinbart wurde.

All machines are not ready for operation when delivered and must be put into operation on site by the user. For the correct start-up, connection of the machine, as well as all fine adjustments, the user is without exception responsible. The start-up of the machine is not included in the sales price unless otherwise agreed with the dealer / contractor.



GEWÄHRLEISTUNGSRICHTLINIEN WARRANTY GUIDELINES

1.) Gewährleistung:

HOLZMANN gewährt für elektrische und mechanische Bauteile eine Gewährleistungsfrist von 2 Jahren für den nicht gewerblichen Einsatz; bei gewerblichem Einsatz besteht eine Gewährleistung von 1 Jahr, beginnend ab dem Erwerb des Endverbraucher/Käufers. HOLZMANN weist ausdrücklich darauf hin, dass nicht alle Artikel des Sortiments für den gewerblichen Einsatz bestimmt sind. Treten innerhalb der oben genannten Fristen/Mängel auf, welche nicht auf im Punkt „Bestimmungen“ angeführten Ausschlussdetails beruhen, so wird HOLZMANN nach eigenem Ermessen das Gerät reparieren oder ersetzen.

2.) Meldung:

Der Händler meldet schriftlich den aufgetretenen Mangel am Gerät an HOLZMANN. Bei berechtigtem Gewährleistungsanspruch wird das Gerät beim Händler von HOLZMANN abgeholt oder vom Händler an HOLZMANN gesandt. Retoursendungen ohne vorheriger Abstimmung mit HOLZMANN werden nicht akzeptiert und können nicht angenommen werden. Jede Retoursendung muss mit einer von HOLZMANN übermittelten RMA-Nummer versehen werden, da ansonsten eine Warenannahme und Reklamations- und Retourenbearbeitung durch HOLZMANN nicht möglich ist.

3.) Bestimmungen:

- Gewährleistungsansprüche werden nur akzeptiert, wenn zusammen mit dem Gerät eine Kopie der Originalrechnung oder des Kassenbeleges vom Holzmann Handelspartner beigelegt ist. Es erlischt der Anspruch auf Gewährleistung, wenn das Gerät nicht komplett mit allen Zubehörteilen zur Abholung gemeldet wird.
- Die Gewährleistung schließt eine kostenlose Überprüfung, Wartung, Inspektion oder Servicearbeiten am Gerät aus. Defekte aufgrund einer unsachgemäßen Benutzung durch den Endanwender oder dessen Händler werden ebenfalls nicht als Gewährleistungsanspruch akzeptiert.
- Ausgeschlossen sind Defekte an Verschleissteilen wie z. B. Kohlebürsten, Fangsäcke, Messer, Walzen, Schneideplatten, Schneideeinrichtungen, Führungen, Kupplungen, Dichtungen, Laufräder, Sageblätter, Hydrauliköle, Ölfilter, Gleitbacken, Schalter, Riemen, usw.
- Ausgeschlossen sind Schäden an den Geräten, welche durch unsachgemäße Verwendung, durch Fehlgebrauch des Gerätes (nicht seinem normalen Verwendungszweckes entsprechend) oder durch Nichtbeachtung der Bedienungs- und Wartungsanleitungen, oder höhere Gewalt, durch unsachgemäße Reparaturen oder technische Änderungen durch nicht autorisierte Werkstätten oder den Geschäftspartnern selbst, durch die Verwendung von nicht originalen HOLZMANN Ersatz- oder Zubehörteilen, verursacht sind.
- Entstandene Kosten (Frachtkosten) und Aufwendungen (Prüfkosten) bei nicht berechtigten Gewährleistungsansprüchen werden nach Überprüfung unseres Fachpersonals dem Geschäftspartnern oder Händler in Rechnung gestellt.
- Geräte ausserhalb der Gewährleistungsfrist: Reparatur erfolgt nur nach Vorauskasse oder Händlerrechnung gemäss des Kostenvoranschlages (inklusive Frachtkosten) der Fa. HOLZMANN.
- Gewährleistungsansprüche werden nur für den Geschäftspartnern eines HOLZMANN Händlers, welcher das Gerät direkt bei der Fa. HOLZMANN erworben hat, gewährt. Diese Ansprüche sind bei mehrfacher Veräusserung des Gerätes nicht übertragbar.

4.) Schadensersatzansprüche und sonstige Haftungen:

Die Fa. Holzmann haftet in allen Fällen nur beschränkt auf den Warenwert des Gerätes. Schadensersatzansprüche aufgrund schlechter Leistung, Mängel, sowie Folgeschäden oder Verdienstausfälle wegen eines Defektes während der Gewährleistungsfrist werden nicht anerkannt. Die Fa. Holzmann besteht auf das gesetzliche Nachbesserungsrecht eines Gerätes.

1.) Warranty:

For mechanical and electrical components Company Holzmann Maschinen GmbH garants a warranty period of 2 years for DIY use and a warranty period of 1 year for professional/industrial use - starting with the purchase of the final consumer (invoice date).

In case of defects during this period which are not excluded by paragraph 3, Holzmann will repair or replace the machine at its own discretion.

2.) Report:

In order to check the legitimacy of warranty claims, the final consumer must contact his dealer. The dealer has to report in written form the occurred defect to Holzmann. If the warranty claim is legitimate, Holzmann will pick up the defective machine from the dealer. Returned shippings by dealers which have not been coordinated with Holzmann will not be accepted. A RMA number is an absolute must-have for us - we won't accept returned goods without an RMA number!

3.) Regulations:

- Warranty claims will only be accepted when a copy of the original invoice or cash voucher from the trading partner of Holzmann is enclosed to the machine. The warranty claim expires if the accessories belonging to the machine are missing.
- The warranty does not include free checking, maintenance, inspection or service works on the machine. Defects due to incorrect usage through the final consumer or his dealer will not be accepted as warranty claims either.
- Excluded are defects on wearing parts such as carbon brushes, fangers, knives, rollers, cutting plates, cutting devices, guides, couplings, seals, impellers, blades, hydraulic oils, oil filters, sliding jaws, switches, belts, etc.
- Also excluded are damages on the machine caused by incorrect or inappropriate usage, if it was used for a purpose which the machine is not supposed to, ignoring the user manual, force majeure, repairs or technical manipulations by not authorized workshops or by the customer himself, usage of non-original Holzmann spare parts or accessories.
- After inspection by our qualified staff, resulted costs (like freight charges) and expenses for not legitimated warranty claims will be charged to the final customer or dealer.
- In case of defective machines outside the warranty period, we will only repair after advance payment or dealer's invoice according to the cost estimate (incl. freight costs) of Holzmann.
- Warranty claims can only be granted for customers of an authorized Holzmann dealer who directly purchased the machine from Holzmann. These claims are not transferable in case of multiple sales of the machine.

4.) Claims for compensation and other liabilities:

The liability of company Holzmann is limited to the value of goods in all cases. Claims for compensation because of poor performance, lacks, damages or loss of earnings due to defects during the warranty period will not be accepted. Holzmann insists on its right to subsequent improvement of the machine.

www.holzmann-maschinen.at

HOLZMANN behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung technische / optische Änderungen der Produkte vorzunehmen.

HOLZMANN reserves the right to make technical and optical changes without previous notice.



METALL | METAL 2020/2021

HOLZMANN MASCHINEN GMBH
MARKTPLATZ 4
4170 HASLACH
AUSTRIA

WWW.HOLZMANN-MASCHINEN.AT
INFO@HOLZMANN-MASCHINEN.AT
TEL.: +43 (0)7289 71562-0
FAX: +43 (0)7289 71562-4



AUSTRIA



Druck- und Satzfehler vorbehalten sowie technische und optische Änderungen.
Es gelten unsere AGBs.

Preise in Euro, Stand: Jänner 2020, Preisänderung jederzeit ohne Vorankündigung vorbehalten,
aktualisierte Preise finden Sie gegebenenfalls unter www.holzmann-maschinen.at.

Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlung inkl. MwSt. ohne Versandkosten

Errors excepted. Technical data subject to change.
Valid are our general Terms and Conditions.

Prices in Euro, valid from January 2020, prices are subject to change without notice,
possible price changes at www.holzmann-maschinen.at.

Prices are recommended and independent retail prices without transportation costs



Holzmann
DE



Holzmann
EN